J-PARC 主リングにおける加速途中のビーム取出し軌道の最適化

OPTIMIZATION OF EXTRACTED BEAM ORBIT DURING ACCELERATION AT J-PARC MAIN RING

岩田宗磨^{#, A)}, 石井恒次^{A)}, 芝田達伸^{A)}, 佐藤洋一^{A)}, 安居孝晃^{A)}, 吉村宣倖^{B)}, 木村琢郎^{A)}, 上窪田紀彦^{A)}, 松本教之^{A)}, 松本浩^{A)}

Soma Iwata^{#, A)}, Koji Ishii^{A)}, Tatsunobu Shibata^{A)}, Yoichi Sato^{A)}, Takaaki Yasui^{A)}, Nobuyuki Yoshimura^{B)},

Takuro Kimura^{A)}, Norihiko Kamikubota^{A)}, Noriyuki Matsumoto^{A)}, Hiroshi Matsumoto^{A)}

^{A)} High Energy Accelerator Research Organization (KEK)

^{B)} Kyoto University

Abstract

During beam operation in J-PARC main ring (MR), if an equipment abnormality is detected, the beam will be discarded to the abort dump using fast extraction (FX) and beam operation will be stopped. This is done within 1 ms of operation time even during acceleration. Of the kicker magnets (KM) and septum magnets (SM) that construct the FX section, the charging patterns of the pulse-excited KM and low-field SM are difficult to synchronize with the increasing beam energy. Therefore, the beam extracted during acceleration will not follow the adjusted beam orbit extracted at 3 GeV flat bottom or 30 GeV flat top, and will not reach the abort dump center. It is necessary to avoid beam irradiation to places other than the beam dump. If a high-intensity beam is hit to the bellows or welded parts of the vacuum duct leading up to the beam dump, there is a possibility of damage. The change in beam orbit must be such that the arrival point to the abort dump within the 700 mm diameter of its cross section. By adjusting the charging pattern of the KM and low-field SM, and the current pattern of the high-field SM, we can get a solution that the beam would reach the abort dump even if it was extracted at any timing during acceleration under the MR operating condition assuming beam supply to the neutrino experimental facility, and it was confirmed that all beams reached the abort dump. Each orbit was generally consistent with the simulation, and the expected result was obtained.

1. はじめに

J-PARC 主リング(MR)は、ニュートリノ実験施設(NU)と ハドロン実験施設(HD)ヘビームを供給[1]している。前者 は MR で加速されたビームを瞬時に 1 回で取り出す速 い取り出し(FX)で、後者はビームを数秒かけて何十万回 で取り出す遅い取り出し(SX)で、供給を行っている。FX セクションには、ビーム周回ラインに対して NU 供給ライ ンとは逆方向にビームを取り出すアボートラインを持つ。 アボートラインの末端にはアボートダンプが設置され、 MR 構成機器に異常を検知した際やビーム調整・試験の 時に、ビームを安全にダンプする。J-PARC の構成を Fig.1に示す。また、FX セクションの機器配置を Fig.2に 示す。上流側に設置された 5 台のキッカー電磁石(KM) の極性を切り替えることで、ビームの行き先を NU 側かア ボート側に決定する。意図した運用では、予め設定した ビーム取出しタイミングと極性で、KM 励磁トリガーが電 源に入力される。一方、MR 構成機器のいずれかで異常 を検知した場合は、ランダムなタイミングで、アボート側 への KM 励磁トリガーが入力される。異常検知からトリ





ガー出力まで 1 ms 程度以内で実行されるので、通称 ms-Abort トリガー[2]と呼んでいる。これがフラットベース (FB)やフラットトップ(FT)のタイミングであれば、KM やセ プタム電磁石(SM)の出力は、理想的な出射ビーム軌道 となるように調整されていて、直径約 700 mm のアボート ダンプの中心付近にビームが到達する。一方、加速途 中で ms-Abort トリガーが入力された場合、FX 機器はそ れぞれの運転パターンに沿った立ち上げ途中でビーム を取り出すことになる。FX 機器の運転パターンは、各電



soma.iwata@kek.jp

Figure 2: FX section.

源の特性を考慮され、完全にはビームエネルギーと同期 していないため、出射ビーム軌道は、FB または FT の取 出し軌道と一致しない。軌道が大きくずれるタイミングが あり、途中のダクトの溶接部分や壁面の薄いベローズに 照射されると、局所的な発熱でクラックが生じて真空が破 れる恐れがある。そのため加速途中のアボート取り出し でも、途中のアパーチャでのビームロスがなく、ビームが アボートダンプに到達するように調整が必要である。

MR 機器は、NU への供給ビームの高出力化のため、 アップグレードが進められている。運転周期を 2.48 秒から 1.16 秒に短縮し、周回ビーム粒子数も積み増しすることで 1.3 MW [3]出力することを目標にしている。これにより、FX セクションの SM もアップグレード[4]を実施した。 2022 年 5 月までに新しい SM をインストールしたが、3 台の新高磁場 SM [5-7]のコイルに初期不良[8,9]があり、 予定通りの運用はできていない。コイルの再製作は進めているが、全てが復旧できるのは 2025 年となる見込みで、 それまでは初期不良のあるコイルを修理して運用していく。その一つの対応として、高磁場 SM の励磁電流を極 力下げて運用している。低電流化によりビーム軌道の曲 げ角が不足するので、上流に設置された低磁場 SM の励磁電流をとげる必要がある。

また KM についても使用台数を 5 台から 4 台に変更 する。KM は取り出しビーム軌道と周回ビーム軌道を分 離する役目を持っており、特に最上流のセプタム部での 軌道分離が主目的となる。KM1 は軌道分離には効果的 でない位置に設置されており、低磁場 SM の弱い蹴り角 を補完する役を担っていた。今回のアップグレードで低 磁場 SM の蹴り角強化が成されたため KM1 の役目は終 了したと言える。一方、MR 高出力化に向けて加速空洞 の増設が計画されており、KM1のスペースは空洞ス ペースにもなることから、今後は KM1 を使用しない運転 パターンを確立していくこととなった。

アップグレードによる運転条件変更を加味し、加速途 中のいずれのタイミングでもアボートビームが途中のア パーチャに干渉せず、ダンプまで到達するよう、FX 機器 の調整を行った。2023年4月のビーム試験を行い、加速 途中の5,8,15,20,25 GeV アボート取り出しで軌道測定 をした。

2. FX 機器の運転パターンの調整

2.1 パターン調整の条件

FX を構成する機器で、パルス通電を行うのは KM と 低磁場 SM [10-16]である。低磁場 SM は渦電流誘導型 で通称 Eddy SM と呼んでいる。これらはコンデンサバン クに充電し、励磁トリガーが電源に入力されると充電電 荷を瞬時に出力する。KM のパルス立上りは約 1 μ s、 Eddy SM は約 400 μ s である。充電パターンは MR の偏 向電磁石や四極電磁石(以下まとめて主電磁石と呼ぶ) の通電パターンに近い形状である。しかし、充電電圧が 低い(KM で 8 kV 未満、Eddy SM で 0.4 kV 未満)場合 は充電電圧が安定せず、また充電完了後のパルス出力 が安定するまでの時間はおよそ 100 ms 程度を要してい る。このため FB 運転時は使用台数を減らして充電電圧 を上げ、パルス電流波形を安定させている。充電完了後 に安定する時間を確保するため、主電磁石よりも先に FX パルス機器の充電電圧は FT に達する。加速途中 (FB-FT 間)の運転台数の変化や、充電電圧の早い FT 到達により、加速区間の充電パターン勾配はビームエネ ルギーの変化に沿ったものではなくなる。

アップグレード以前は1台の KM で FB 取り出しをして いたが、KMはサイラトロンスイッチを使用しているためプ レファイヤーやミスファイヤーが起こってしまう。プレファイ ヤーは年に1回程度観測されているため、2台運用とす ることにした。FB の場合、KM が半分程度の蹴り角でも ビームの多くは取り出され、残りのビームも Eddy SM のセ プタム面や SM30 のダクトの溶接部分を保護するビーム プロテクタで失われる計算となる。2台運用の際のKM充 電電圧は 9 kV 程度となり、許容下限に近い。 Eddy SM もFB は台数減らして1 台で運用されるが、Eddy SM は 半導体スイッチを用いているためパルスが抜ける頻度は KM と比べて少ないと期待される。充電電圧は約 0.5 kV と、やはり許容下限に近い。加速開始後、残りのパルス 機器も充電を開始するが、6 GeV くらいまでの取り出では 充電電圧が安定していない。しかしながら、FB で充電さ れていたパルス機器に対し相対的に蹴り角は小さいため、 ビームは大きく軌道を外れることはないと考えられる。

パターン通電を行う高磁場 SM は、主電磁石と一致し た通電パターンを持つことが可能である。しかしながら前 述したような運用をパルス機器で行うため、高磁場 SM の 電流励磁パターンも一致しない。パターン調整としては まず FT の励磁電流値を決定する。言うまでもなく FT で の取り出し回数が圧倒的に多いため、FT での取り出し軌 道を最適化して優先させる。次に FB の励磁電流値を決 めて、FT と直線で結ぶパターンを作成する。主電源は リップル抑制のため、加速開始時(FB 直後)と終了時 (FT 直前)におよそ 100 ms のスムージング期間を設けて いる。FX 機器も設けることは可能だが、加速中の励磁電 流を完全に一致させることに意味はないため、FB と FT を直線で結ぶこととし、励磁開始と終了のタイミングを調 整することにした。調整したパターンを Fig. 3 に示す。



Figure 3: Overview of pattern adjusting.

2.2 パターン調整

パターン調整においては SAD (Strategic Accelerator Design) [17]を用いた軌道計算を行い、取り出しビームが アボートダンプに到達し、途中のアパーチャに干渉しな



Figure 4: Envelopes of the beams extracted during acceleration.

いかを確認する。軌道計算において、チューンは FX 運転時の(v_x , v_y) = (21.35, 21.43)、 $\Delta P/P$ は 0.4 %、Closed Orbit Distortion は 1 mm とした。加速途中取出しのビー ム軌道を Fig. 4 に、軌道計算で用いた各機器の推定生 成磁場と、アボートラインにあるマルチリボンプロファイル モニタ(MRPM) 2 台の設置位置におけるビーム位置を Table 1 に示す。MRPM は上流側が#23、下流側が#75 であり、それぞれ SM33A の磁極出口から、約 16 m、約 67 m の位置にある。Figure 5 にアボートラインを示す。

KMとEddy SMの充電パターンの立ち上がりは、当初 は加速開始から 30 ms 後の予定だったが、軌道計算か らさらに 20 ms 遅らせた。また充電完了も 10 ms 遅らせ た。充電完了は、電源出力の安定性確保のため、加速 終了の 100 ms 程度前とする要求があるが、それを 90 ms と短くした。Figure 4 で示す通り、SM30の入り口でビーム がアパーチャに干渉してしまうためである。以上のタイミ ング調整により、8 GeV 程度までは充電パターンの立ち 上がりを十分遅らせることでビームアパーチャの干渉は なくなった。一方、15 GeV 以上のエネルギーでは完全に 解消できず、ビームエンベロープのエッジが最大 3 mm 程度アパーチャ(ダクト内壁)を超えている。15 GeV 以上 のビームエンベロープの算出は、エミッタンスを 3σ 相当

Table 1: Para	neters of FX C	Components and	Beam Positions	on Abort Line
---------------	----------------	----------------	----------------	---------------

Item		5 GeV	8 GeV	15 GeV	20 GeV	25 GeV	
Time from Start of Acceleration [ms]		90.27	151.85	294.44	396.30	498.15	
	KM2		0.0088	0.0223	0.0536	0.0760	0.0983
	KM3		0.0088	0.0223	0.0536	0.0760	0.0983
Integrated Magnetic Field	KM4		0.0455	0.0560	0.0805	0.0979	0.1154
	KM5		0.0416	0.0527	0.0783	0.0966	0.1149
	EDDY1		0.0364	0.0919	0.2207	0.3126	0.4046
	EDDY2		0.0909	0.1178	0.1802	0.2248	0.2693
BL [Tm]	[Tm] SM30		0.2119	0.3098	0.5439	0.7112	0.8784
	SM31		0.3281	0.4854	0.8525	1.1147	1.3768
	SM32A		0.2205	0.3398	0.6181	0.8170	1.0158
SM33A		0.3948	0.6083	1.1067	1.4627	1.8186	
Horizontal Angle [mrad]		75.402	75.969	76.677	76.926	77.086	
Horizontal Position [mm]	MRPM #23	Simulation Real Difference	-26.2	-10.5	+7.5	+13.7	+17.7
			-42.2	-18.5	+9.9	+21.5	+28.6
			-16.0	-8.0	+2.4	+7.8	+10.9
	MRPM #75	Simulation Real Difference	-137.0	-91.6	-36.5	-17.1	-4.8
			-163.4	-91.9	-3.4	+27.8	+56.9
			-26.4	-0.3	+33.1	+44.9	+61.7



Figure 5: Overview of abort line.

の 15π mm mrad としている。高磁場 SM の通電パターン は SM30 のみを調整した。加速開始直後は、SM31 周辺 のアパーチャにビームエンベロープが近接するので、立 上げ開始を 10 ms 遅らせた。また、FT 到達を 10 ms 早 め、立上げの勾配を上げた。これは KM と Eddy SM、 SM30 の立上げを遅らせことにより、加速前半はアボート ダンプへのビーム到達点が周回ライン側に大きく寄って しまうため、これを緩和しようとしたものである。

3. ビーム試験結果

2023 年 4 月 20 日に、加速途中ビーム取出しの試験 を行った。加速途中の 5, 8, 15, 20, 25 GeV となるそれぞ れのタイミングで、ms-Abortトリガーを模擬した KM 励磁 トリガーを作成して取り出しを行った。取り出しビームはア ボートライン上の MRPM#23 と MRPM#75 で観測し、測 定値と SAD 計算値を比較する。Figure 6 に MRPM#23、 Fig. 7 に MRPM#75 の取得データを示す。上側の青い Conter-Plot の横軸は水平位置を表し、マイナスがリング 内側、プラスが外側、ゼロが取り出し軌道の中心となって いる。縦軸は時間となっており、ビームの時間構造を示 す。MR は 8 バンチ周回しており、それらが順に取り出さ れていることがわかる。また色彩は、ビーム強度(ADC カ ウント)を示す。下側のヒストグラムは、横軸が水平位置、 縦軸が ADC カウントであり、上のグラフの ADC カウント を水平位置ごとに時間積分したものである。



Figure 7: Horizontal beam profile at MRPM#75.

測定された水平方向ビーム位置は、Table 1 に示した ように軌道計算値とずれがある。軌道計算を基準とする と、実際の軌道は加速前半で内側に、後半で外側にず れており、エネルギーの増加とともにずれの大きさも変化 している。軌道計算はSM32とSM33の積分磁場で測定 値を用いておらず、アボートラインも設置位置のずれが 指摘されており、軌道計算と実際の軌道は必ずしも一致 していない。しかしながら、それらの要因によるずれの方 向は決まっており、今回測定されたずれとは合わず、別 の原因があると考えている。KM と Eddy SM について、 電源出力安定のため充電完了後ある程度時間を要する ことから、充電途中の出力は期待通りの磁場が生成され ていない可能性がある。調査は今後の課題としたい。

また出射ビームの時間構造では、8 GeV ビームでバン チの間隔が大きい箇所があり、15 GeV ビームでは7 バン チしか確認できない。MRは9バンチ分のバケツを持ち、 内1つのバケツを空にしている。この空バケツの通過タイ ミングに同期させて KM の励磁パルスが立ち上がるよう にしているが、モジュールでの処理時間やケーブル長で の時間が固定であるため、エネルギーが変わるとずれが 生じてしまう。ビームエネルギーに合わせた可変の遅延 モジュールが必要であり、課題となっている。

本件ビーム試験中は、FX セクションにあるビームロス モニタの情報を監視していたが、上記のように取り出せ ないバンチがある場合、あるいは KM 励磁パルスの立ち 上がりや立ち下りで蹴られたバンチがある場合を除いて、 ビームロスの増加は確認できなかった。SM30入口での ビームロスが心配されたが、現状では問題はなかった。

まとめと今後の課題 4.

任意の取り出しビームエネルギーにおいて、ビームロ スが小さくなるよう、FX 機器によるアボート軌道の確立を 行った。充電電圧パターン、励磁電流パターンを調整し、 SAD による軌道計算でアパーチャが確保されるパラメー タを求めた。そのパラメータを用いて加速途中の5,8,15, 20, 25 GeV でのアボート取り出しビーム試験を行い、測 定値と計算結果を比較して大きなずれがないことを確認、 同時に取り出しセクションで有為なロスがないことも確認 した。一方で、軌道計算の結果とビーム位置の測定結果 には小さくはない不一致が見られる。今後、この原因を 追究していく。また空きバケツの同期では、ビームエネル ギーに合わせた可変の遅延モジュールが課題として浮 き彫りとなった。今後、開発を検討する。高磁場 SM は製 作不備のため、現在、低電流値での運転を強いられて いる。コイルは再製作中で、完成は 2025 年夏まで待た ねばならないが、以降は定格電流値での運転が可能と なる。定格電流でのビーム軌道は周回ライン側を通るよ うになり、SM30入口付近のビーム干渉の問題は解消さ れる予定である。その際にはまたアボート軌道の確立や ビーム試験を行う必要がある。 今後も毎年のように FX 機 器の運転パラメータが変更される可能性もあるので、今 回明らかになった不一致点を洗い出し、精査して軌道計 算の精度を上げ、次のアボート軌道調整に備えたいと考 えている。

参考文献

- https://j-parc.jp/c/
 T. Kimura *et al.*, "Development of a ms-Abort System via J-PARC MR-MPS", Proc. PASJ2018, Nagaoka, Japan, Aug. 2018, pp.609-612. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2018/proceedings/ PDF/WEP0/WEP099.pdf
- [3] S. Igarashi et al., "Accelerator design for 1.3-MW beam power operation of the J-PARC Main Ring", Prog. Theor. Exp. Phys. 2021, 033G01. doi:10.1093/ptep/ptab011
- S. Iwata et al., "The installation of the new septum magnets [4] for fast extraction in J-PARC Main Ring", Proc. PASJ2022, Kitakyusyu (Online meeting), Japan, Oct. 2022, pp.901-905. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2022/proceedings/ PDF/FRP0/FRP006.pdf
- [5] T. Shibata et al., "The new high-field septum magnet for upgrading of fast extraction in MR J-PARC", Proc. PASJ2019, Kyoto, Japan, Jul.-Aug. 2019, pp.85-89. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2019/proceedings/ PDF/THOH/THOH05.pdf
- [6] T. Shibata et al., "The new high-field septum magnet for upgrading of fast extraction in MR J-PARC (2)", Proc. PASJ2020, Matsuyama (Online meeting), Japan, Sep. 2020, pp.388-392. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2020/proceedings/
- PDF/WEPP/WEPP51.pdf [7] T. Shibata et al., "The new high-field septum magnet for upgrading of fast extraction in MR J-PARC (3)", Proc. PASJ2021, QST-Takasaki (Online meeting), Japan, Aug. 2021, pp.826-830. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2021/proceedings/ PDF/THP0/THP014.pdf
- S. Iwata et al., "Countermeasures for the failure of the new [8] septum magnet for fast extraction in J-PARC Main Ring", Proc. PASJ2022, Kitakyusyu (Online meeting), Japan, Oct. 2022, pp.170-174. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2022/proceedings/ PDF/FROA/FROA05.pdf
- S. Iwata et al., "Solutions for the manufacturing defect of [9] new septum magnets using for fast extraction in J-PARC main ring", PASJ2023, Funabashi, Japan, Aug.-Sep. 2023, WEP22, this meeting.
- [10] T. Shibata et al., "The performance of a new First Extraction Septum Magnet for Upgrade of J-PARC MR", Proc. PASJ2014, Aomori, Japan, Aug. 2014, pp.86-90. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2014/proceedings/ PDF/SUOL/SUOL01.pdf
- [11] T. Shibata et al., "The development of a new First Extraction Septum Magnet for Upgrading of J-PARC MR", Proc. PASJ2016, Chiba, Japan, Aug. 2016, pp.1204-1208. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2016/proceedings/ PDF/TUP1/TUP107.pdf
- [12] T. Shibata et al., "The development of a new first extraction septum magnet for upgrading of J-PARC MR (3)", Proc. PASJ2017, Sapporo, Japan, Aug. 2017, pp.1051-1055. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2017/proceedings/ PDF/WEP0/WEP075.pdf
- [13] T. Shibata et al., "The development of a new Low field Septum Magnet for fast extraction in J-PARC MR (4)", Proc. PASJ2018, Nagaoka, Japan, Aug. 2018, pp.499-503. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2018/proceedings/ PDF/WEP0/WEP066.pdf
- [14] T. Shibata et al., "The new low-field septum magnet for upgrading of fast extraction in MR J-PARC", Proc. PASJ2019, Kyoto, Japan, Jul.-Aug. 2019, pp.361-365. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2019/proceedings/ PDF/WEPH/WEPH028.pdf

Proceedings of the 20th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan August 29 - September 1, 2023, Funabashi

PASJ2023 THP18

- [15] T. Shibata *et al.*, "The new low-field septum magnet for upgrading of fast extraction in MR J-PARC (6)", Proc. PASJ2020, Matsuyama (Online meeting), Japan, Sep. 2020, pp.594-598. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2020/proceedings/ PDF/THPP/THPP46.pdf
- [16] T. Shibata *et al.*, "The new low-field septum magnet for upgrading of fast extraction in MR J-PARC (7)", Proc. PASJ2021, QST-Takasaki (Online meeting), Japan, Aug. 2021, pp.262-266. https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2021/proceedings/

https://www.pasj.jp/web_publish/pasj2021/proceedings, PDF/MOP0/MOP015.pdf

[17] SAD code, https://acc-physics.kek.jp/SAD/