

# 

<u>鈴木研人</u>,飯田真久,池田博,池本由希子,大畠洋克, 岡田尚起,岡田竜太郎,荻津透,川又弘史,木村誠宏, 佐々木憲一,菅野未知央,高橋直人,田中賢一, 寺島昭男,中本建志,東憲男(高エネ研), Musso Andrea, Todesco Ezio(CERN)

日本加速器学会年会

HL-LHCアッ	ップグレードの	ための		
D1磁石 設調	计值		Iron yoke	HX hole
		S	SS shell	
	<b>実機</b> (7m)	モデ <b>ル 2 号機</b> (2m)		
Magnetic length	6.26 m	1.67 m		
Coil mech. length	6.58 m	2.00 m		
Magnet mech. length	6.73 m	2.15 m		
Coil aperture	150 mm	ו		
Field integral	35 T m	9.5 T m		
Field (3D)	Nominal: 5.60 T, Ulti	mate: 6.04 T	wedge	55 collar
Peak field (3D)	Nominal: 6.58 T, Ulti	mate: 7.14 T		
Current	Nominal : 12.05 kA, Ul	timate 13.28 kA		
Operating temperature	1.9 K			•
Load line ratio (3D)	Nominal: 76.5%, Ultimat	e: 83.1% at 1.9 K		
Differential inductance	Nominal: 4.0	mH/m		
Conductor	Nb-Ti: LHC-MB ou	uter cable		
Stored energy	Nominal: 340	kJ/m		

Opera



これまでのクエンチトレーニング結果

#### モデル1号改造機



- モデル1号機では受け入れ条件である電流値(13 kA)に到達できなかった
- モデル1号改造機(1b)ではシミングにより予備応力を増強(65 MPa → 100 MPa)した結果、性 能要求を満たすことができた
- 2号機ではさらなる予備応力の増強(100 MPa → 115 MPa)により、良好なトレーニング性能 が期待される





#### ・ クエンチ保護

- クエンチ時における磁石蓄積エネルギー(340 kJ/m)の速やかな取り出しが必要
- ヒーターによるクエンチ(抵抗)促進を利用した保護システム

#### → 最短でエネルギーダンプするためのヒーター配置の最適化が必須 (T<sub>max</sub><300 K)



- 磁場性能
  - 1号機から鉄ヨークの断面が変更
  - ケーブル配置を再度最適化
  - → 多極成分の抑制するようなケーブル配置



7m磁石に要求される積分磁場の上・下限値(x10-4)

n	2	3	4	5	6	7	8	9
Skew, Normal	0.80	2.90	0.50	1.50	0.24	0.66	0.11	0.26
第16回日本加速器学会年会 <b>Reference radius = 50 mm</b>								

クエンチ保護ヒーター (QPH)



5



縱型磁場測定装置





第16回日本加速器学会年会





### 試験内容

- ・<u>第1回目の励磁試験:2018.10.14 10.26</u>
  - クエンチトレーニング
  - 磁場測定
- ・<u>第2回目の励磁試験:2018.12.10-12.22</u>
  - トレーニングメモリの確認
  - 新クエンチ保護ヒーターの性能評価
  - 磁場特性の再現性確認

クエンチトレーニング結果





- ・ クエンチ数8回 にて定格電流(12.05 kA)に到達
- ・ 受け入れ条件(13.28 kA)まで達することができた
- Thermal Cycle後においても良好なトレーニングメモリを確認
- 十分な予備応力が与えられていることがわかった

## クエンチ発生箇所まとめ

1st cycle					
Quench#	lq (kA)	Quench start location			
1	9.504	Top, 1st turn, <mark>SS to LE</mark>			
2	10.399	Bottom, 1st turn, <mark>SS to LE</mark>			
3	11.095	Top, 26-27th turn, <mark>SS to LE</mark>			
4	10.852	Top, 26-27th turn, <mark>SS to LE</mark>			
5	11.376	Bottom, 2nd turn, <mark>SS to LE</mark>			
6	11.292	Top, 2nd turn, <mark>SS to LE</mark>			
7	11.703	Top, 13-14th turn, LE			
8	12.348	Top, 26th turn, <mark>RE</mark>			
9	12.69	Top, 5th turn, <mark>SS to RE</mark>			
10	12.771	Top, 7-13th turn			
11	12.966	Top, 5th turn, SS to RE			
12	13.078	Bottom, 5th turn, SS to RE			

2nd cycle						
Quench#	lq (kA)	Quench start location				
13	11.956	Bottom, 2nd-4th turn, SS to LE				
14	12.562	Top, 1st turn, SS				
15	12.874	Bottom, 13th turn, LE				
16	13.011	Bottom, 13th turn, LE				
17	13.051	Top, 13th turn, <mark>LE</mark>				
18	13.240	Top, 5th turn, SS				
19	13.051	Bottom, 2nd turn, LE				
20	12.982	Bottom, 19-26th turn				
21	13.161	Bottom, 13th turn, LE				
22	13.331	Top, 5th turn, <mark>LE</mark>				
23	13.391	Top, 1st turn, RE				
24	13.418	Top, 1st turn, RE				
25	13.442	Top, 1st turn, LE				
26	13.420	Bottom, Ramp lead				

Top coil

Bottom coil

• コイルエンド付近にてクエンチが多く発生していることがわかった 第16回日本加速器学会年会







### 磁場性能評価 - 磁石中心における磁場成分電流依存性 -





コイル直線部において電流値に依存しないb3のずれ(~20 unit)が見られる。 積分磁場@定格電流では設計値より~10 unit 大きく、このままでは要求を満たせない。

## 実証機・実機デザインに向けて



### ・ <u>b<sub>3</sub>の解明</u>

- 計算で考慮されていない磁性体の影響
- スペーサの寸法精度の影響
- コイル断面設計において、ウェッジ周方向 寸法に問題 ←主原因
- コイル楕円変形による寄与 ←2次的要因

#### ・ <u>対策</u>

- コイル断面設計の再デザイン
- さらに、楕円変形による6極成分のずれを考慮した補正も加える

✓コイル内径測定の実施





#### メカニカルショートモデルを用 いた実証実験

非接触変位センサを用いた 内径測定の試み





# まとめ - モデル2号機性能評価結果 -

- ・<u>クエンチトレーニング</u>
  - 予備応力は十分であることが確認でき、受け入れ条件電流値(13.28 kA)に 到達することができた
  - 良好なトレーニングメモリを確認
  - コイルエンドに関しては、3号機よりさらなる補強を検討中
- ・ <u>クエンチ保護ヒーター</u>
  - 新しいデザインで得られたMIITsは許容値(32.1 at 5 T, 36.9 at 1 T)の範囲 内であり、性能要求は満たされている
  - 実機向けヒーターを製造中
- 磁場性能
  - 6極成分に関して設計値よりも~20 unit 大きい値を示している
  - モデル磁石2号機デザインでは性能要求を満たさないことがわかった
  - 実証機・実機の最終デザインを行なっている



### Supplement























積分磁場: 
$$\bar{b}_n(I = 12.05 \ kA) = \frac{\int B_n(z, I = 12.05 \ kA)dz}{\int B_1(z, I = 12.05 \ kA)dz} \times 10^4$$

実機(7m)	積分磁場	$\overline{B_1}$ (T • m)	$\overline{b_3}$ (unit)	$\overline{m{b}_5}$ (unit)	$\overline{b_7}$ (unit)	$\overline{b_9}$ (unit)
要求值	ower	25	-2.90	-1.50	-0.66	-0.26
ι	Jpper	55	2.90	1.50	0.66	0.26
設計信	直	34.986	<b>0.98</b> 1.6回口大加油哭;	<b>0.02</b>	-0.33	-0.37

磁場成分結果





第16回日本加速器学会年会



	Nomin			
	Head CS	Straight part	Head NCS	Integral
B1 (Tm )	1.732	6.225	1.835	9.535
b2	1.03	-2.52	1.18	-0.31
b3	-9.74	24.81	-14.11	0.95
b4	-0.63	-0.4	0.02	-1
b5	2.62	1.09	-0.4	3.3
b6	0.06	0.13	0.22	0.41
b7	-0.39	-0.5	-1.25	-2.14
b8	0.26	-0.15	0.29	0.4
b9	-0.5	0.28	-0.98	-1.19
b10	0.13	-0.05	0.14	0.21
b11	-0.29	0.06	-0.37	0.6
a <b>2</b>	-3.66	0.16	-1.05	-4.55
a <b>3</b>	7.3	0.15	-0.45	7.01
a4	-0.01	0.16	-0.3	-0.14
a5	-0.66	0.15	-0.02	-0.82
a6	-0.12	0.09	-0.02	-0.05
a7	0.42	0.02	-0.04	0.4
a8	0.02	0.07	0.05	0.14
a9	-0.04	-0.05	-0.06	-0.15
a10	0.01	0.01	0.01	0.03
a11	<b>0.03</b> 第16回日本加	·速器学会年会 0.02	0.01	<b>0.06</b>



## コイル断面

