# ACCELERATION TESTING OF JAERI TANDEM SUPERCONDUCTING BOOSTER

## S. TAKEUCHI, T. ISHII, M. SHIBATA\* and T. YOSHIDA

Japan Atomic Energy Research Institute Tokai Research Establishment Tokai, Naka, Ibaraki 319-11

### ABSTRACT

The superconducting booster for the JAERI tandem accelerator at Tokai was completed in October, 1993. The booster is composed of 46 superconducting quarter wave resonators made of niobium and copper. Fourty of them are used in the linac part. An acceleration test has been done with the beam of  ${}^{35}Cl^{10+}$ . The status of the booster in the commissioning stage is repoted.

原研タンデム超電導ブースターの加速テスト状況

1.はじめに

原研東海では、タンデム加速器からの中重核以 上の重イオンビームのエネルギーをクーロン障壁 以上に上げるためのブースターとして、超電導の リニアックを開発してきた。開発は、1984年から 同軸1/4波長型の超電導空洞の開発を始め、続いて バンチャー、デバンチャーのユニットを製作した。 1988年から本格的な建設段階に入り10ユニットか らなるリニアックを製作し、1992年からリニアッ ク本体、ヘリウム冷却設備、RF制御系、ビームラ イン、インターロック等の順に据え付け調整が進 み、1993年10月に完成した。10月26日に加速器施 設として検査合格し、翌日タンデムからのビーム を入射し無事貫通した。翌11月からビーム加速テ スト段階に入った。空洞特性および冷却系の運転 経験と初期のビーム加速テスト状況について述べ る。

#### 2.空洞特性

超電導空洞(図1)はメーカーで製作後空洞内面 の最終表面処理を原研で行い冷却テストをしクラ イオスタットに組み込んできた。オフラインでの

\* Nagoya University

性能は4WのRF入力に対し平均7MV/mと高かい<sup>1)</sup>。 しかし、予冷時の冷却速度が130K - 90Kの温度範 囲で遅いとQ値が下がる現象がある<sup>2)</sup>。これはNb 中の水素がこの温度で表面に析出し水素化物がで きるためと考えられている。これをQ-diseaseと呼ん でいる<sup>3)</sup>がここでは水素病と呼ぶことにする。冷



図1 1/4波長型超電導空洞の構造図

- 78 -

却系が完成し調整運転において空洞の特性を調べ たが、冷凍機で冷却した場合冷却速度は-10K/hと 遅く前段部16空洞が30 - 70%と大きなQ値の低下が 起こっていた<sup>4,5)</sup>。加速電界は3-5MV/mに下がる。 後段部24空洞は表面処理の改善の効果があって大 きなQ値の低下は免れている。水素病の治療法とし て陽極酸化被膜形成が有効であると言う報告<sup>3)</sup>が あるが、われわれの空洞ではまだ効果が実証され ていない。われわれにとって重要な研究テーマと なっている。

空洞についてもう一つの問題は熱サイクルを繰 り返すうちに数多くの空洞の周波数が目標値より 数kHz - 10 kHz下がってしまったことである。これ は室温での調整において空洞(図1)下部のフラン ジのネジで数十kHzという過大な周波数調整をした ためと考えられる。

#### 3. 冷却系調整運転

冷却系はA, Bの2系統あり<sup>20</sup>、設置時に行った性 能テストでは両方とも設計性能(液体ヘリウム系 冷凍能力:250K、80Kヘリウム系冷凍能力:1.5 kW)の約110%の性能が得られた。低温配管は並 列回路となっており7(または6)ユニットのクラ イオスタットに分岐して液を供給しているため安 定に全ユニットに液が供給されるかどうかが心配 されたが、全ユニットに貯液でき、ヒーターによ る規定の熱負荷に対し安定であった。

その後、習熟と調整のため運転を行った。問題 としては、リニアック第五ユニット(A系に属する) については他のユニットへの分配弁と比べてかな り大きく開けないと貯液し液面保持できないこと がわかった。その他には自動制御のためタービン の回転数がハンチングしたり供給圧が変動したり、 ノイズが原因でタービンがトリップするなどいろ いろな経験をした。改善の結果、全空洞に高周波 電力を入れて位相制御し加速テストができる状態 になった。

#### 4.加速テスト状況

これまでの初期の加速テストでは<sup>35</sup> Cl<sup>10+</sup>, 164 MeV(β=0.1)を入射してテストを進めてきた。初回 のテストではヘリウム冷却系の不安定要因や貯液 不調、空洞周波数の調整不足などの問題があった ため、加速に用いることのできた空洞の数は25空 洞で、加速電界は平均3MV/mに抑えてビーム加速 を行った。加速後のエネルギーは261MeVで、電流 はタンデムからの直流ビームを80-90nA入射して 20-30nA得られた。バンチングの効率60%を考慮す ると正味のビーム透過率は約50%である。ヘリウ ム冷却系のA系は負荷時液面変動にともなって供給 圧が最大で0.1kg/cm<sup>2</sup>近く変動することがあり、そ れによる空洞の周波数変動は最大で100Hzに達する こともあった。位相制御のため消費される高周波 電力は周波数のズレと蓄積エネルギーに比例する ため限られた高周波増幅器の出力(120W)では加速 電界として3MV/mが制御できる限界となった。

ここで一旦空洞の周波数再調整と対圧力変動強 化策を行った。周波数調整はまず空洞の胴部を万 力で変形させることにより調整を十分行い、空洞 下部のフランジのネジによる調整は10kHz以内とし た。ヘリウム圧変動に対しては1.2kHz/kg/cm<sup>2</sup>の周 波数変動がある。主な変動は中心導体と胴部間の 短絡板の変形し中心導体が上下に動くことによる ものであるので、それを固定する金具を取り付け た。これによって0.27kHz/kg/cm<sup>2</sup>まで周波数変化を 抑えることができた。

2回目の加速テストでは1空洞がわずかに周波数 が低かっただけで残りはすべて129.800MHzに調整 することができた。負荷が増え冷却系が変調を起 こしても周波数の変動は20Hz以内であった。これ で加速電界を上げられるはずであったが、水素病 にかかっている16空洞については冷却系への負荷 を抑えるため5MV/mまでは上げることはできなかっ た。したがってテストでは抑えぎみに電界を設定 してビーム加速を試みた。空洞ごとの加速電界を





- 79 -

図2に示す。3空洞は制御回路故障等のため使用し ていない。水素病の15空洞の平均は3.7MV/m、残 りの22空洞の平均は4.9MV/mの加速電界であった。 合計の加速電圧は24.6MVで設計値30MVの82%で ある。空洞の高周波位相はすべて-30°に設定して 加速した結果、加速後のエネルギーは351MeVで、 デバンチしエネルギーを揃え90度偏向・分析する ことにも成功した。空洞の位相は安定で±0.1°以 内で、分析後のビームも安定していた。ビーム透 過率は50%であり、加速ビームの半分がどこかに あたっていることになるが、このことについては まだ追及をしていない。

5.まとめ

わが国はじめての超電導リニアックが完成し、 初期のビーム加速テストに成功した。テストでの 電圧達成度は82%で、その原因としてゆっくり冷 却した場合起こるQ値の低下による影響がある。

ビーム加速テストは始まったばかりで今後性能 を上げつついろいろなイオン種に対してテストを 行う。 参考文献

- M. Shibata, T. Ishii and S. Takeuchi; Proc. of the 18th Linear Accelerator Meeting in Japan, Tsukuba, July 1993, p.296.
- 2) T. Ishii, M. Shibata and S. Takeuchi;Nucl. Instr. and Methods A328(1993)231.
- K. Saito and P. Kneisel; Proc. of the 18th Linear Accelerator Meeting in Japan, Tsukuba, July 1993, p.299.
- M. Shibata; to be published on Proc. of the Sixth Workshop on RF Supercenductivity, CEBAF,Oct. 1993.
- S. Takeuchi, M. Shibata, T. Ishii and et al; Proc. of the 9th Symposium on Accelerator Science and Tchnology, Tsukuba, Aug. 1993, p437.