# 加速器をベースとしたホウ素中性子捕捉療法施設の開発 ~いばらき BNCT 計画に即して~

吉岡 正和\*・小林 仁・松本 浩・栗原 俊一

Development of an Accelerator based BNCT Facility  $\sim$  Following the Ibaraki BNCT Project Development Process  $\sim$ 

Masakazu YOSHIOKA $^*$ , Hitoshi KOBAYASHI, Hiroshi MATSUMOTO and Toshikazu KURIHARA

#### Abstract

An accelerator-based BNCT (Boron Neutron Capture Therapy) facility is being constructed at the Ibaraki Neutron Medical Research Center. It consists of a proton linac (8 MeV energy and 10 mA average current), a beryllium target, and a moderator system to provide an epi-thermal neutron flux for patient treatment. The technology choices for this present system were driven by the need to site the facility in a hospital and where low residual activity is essential. The maximum neutron energy produced from an 8 MeV-proton is 6 MeV, which is below the threshold energy of the main nuclear reactions which produce radioactive products. The down side of this technology choice is that it produces a high density heat load on the target so that cooling and hydrogen blistering amelioration prevent sever challenges requiring successful R&D progress. The latest design of the target and moderator system shows that a flux of  $2.5 \times 10^9$  epi-thermal neutrons/cm<sup>2</sup>/sec can be obtained. This is two times higher than the flux from the existing nuclear reactor based BNCT facility at JAEA (JRR-4).

### 1. BNCT 概要

日本人の2人に1人はがんになり、3人に1人 はがんで死亡する. 日本は長寿国であり、しかも 少子化のため高齢者率(筆者のうち二名は前期高 齢者)が高く今後ともその傾向は強まる. 幸い日 本は医療先進国で、がん治療方法は外科(切除)、 内科(化学,免疫療法),放射線科(X線,粒子線) 総動員であって患者の選択肢は多い。本稿で述べ るのは、このうち放射線治療に新たな選択肢を提 供しようとする試みについてである. 放射線治療 の標準療法(保険適用)はX線治療であり、それ は加速器の歴史とほぼ同じ 100 年余の歴史を持 つ. この治療方法は第二次世界大戦 (WW-II) 時 に大発展を遂げたマイクロ波技術をベースにした 小型電子リニアックにより大きな飛躍があった. さらに近年は加速器, ロボティック, 診断技術の 大きな発展をベースにした著しい進歩があって, 瞠目すべきものがある. 粒子線治療(陽子線,シ

ンクロトロンないしはサイクロトロン)の歴史も WW-II後の加速器の歴史に重なるが,実はその 真価を発揮したのは戦後25年以上を経た1970 年代の診断技術(CT, Computed Tomography) の進歩をベースにして1980年代になってからで, がんの位置や形状にあわせて治療計画に基づく 照射が可能になったことが重要である.1990年 代にはエネルギー密度の高い(高LET, Linear Energy Transfer)重粒子線(炭素イオンシンク ロトロン)も戦列に加わり,その特徴を生かした 治療が進められている.2012年のKEK・OHO セミナーにおいて放射線治療全般にわたる広範 な解説が纏められているので,詳しくはそちら に譲る<sup>1)</sup>.

さて、ここまでに述べた放射線治療は、標的と するがん細胞「塊」の形にあわせたビームを、そ の「塊」に照準をあわせて精度よく「直接照射」 することにより、X線ないしは粒子線が直接がん 細胞を攻撃するものである.一方、本稿の主題の

<sup>\*</sup> KEK, High Energy Accelerator Research Organization (E-mail: masakazu.yoshioka@kek.jp)

ホウ素中性子捕捉療法 (BNCT, Boron Neutron Capture Therapy) はこれらと大きく異なる. 先 ずホウ素をがん細胞に「選択的に」取り込まれる ようにした薬剤を患者に投与する(薬剤送達シス テム DDS: Drug Delivery System). これを第 一の選択性とする.次いでそこに熱中性子を照 射すると、そこで「選択的に」ホウ素の核反応  ${}^{10}B(n, \alpha)^{7}Li$ が起こる. その終状態の  $\alpha$  および <sup>7</sup>Li 粒子の飛程は 5 ~ 10 µm とがん細胞と同じ大 きさなので高 LET の重粒子線治療が細胞内で実 現するのである。もちろん熱中性子は正常細胞に も作用するが、図1に示すようにホウ素との反応 断面積は酸素や炭素に比較して桁違いに大きく, ここで第二の選択性が実現する. このように二段 階の選択性により、がんを細胞レベルで狙い撃ち することができる.これをまとめると、以下の2 点に尽きる.

(1) DDS によって選択的にホウ素 (それも<sup>10</sup>B, 天然ホウ素は<sup>11</sup>B と<sup>10</sup>B の比率が 8:2 なので濃 縮精製が必要)をがん細胞に取り込ませること.

(2) ホウ素を取り込んだがん細胞に低速中性子を届けること.

つまり,がん細胞を攻撃するメカニズムは重粒 子線治療と同様であるが,照準をあわせる役割は 「人間の技」になる DDS と「自然界が決めた」中 性子・ホウ素核反応の断面積が担うのである. 従って,標的となる「がん」は最早可視的な「塊」 である必要はなくなり,DDS の性能で決まる細



図1<sup>2)</sup> ホウ素,炭素,酸素と中性子の反応断面積比較, 横軸は中性子エネルギー (MeV)

胞レベルのものとなり,他の放射線治療方法とは 大きく異なった役割を担うことができる可能性が 生まれてくる.

原子炉を使った BNCT は実に 60 年も前に始め られた<sup>1,3)</sup>. 我が国でも研究用小型原子炉を使っ て JAEA の JRR-4 と京都大学の KUR の二箇所で 10 年オーダーの先進的な臨床研究が進められて いる. JRR-4 は残念ながら 2011 年 3.11 震災に より中断しているが, KUR では継続して進めら れている. **図 2** は JRR-4 の例である. 核分裂反 応で生成される中性子は速中性子なので,これを 減速してから患者に照射する.

しかしながら小型研究用であるとは言え原子炉 は原子炉であって、それが病院施設として広く普 及することは特に日本においては考えにくい.そ こで10年ほど前より病院併設可能な BNCT 施設 開発を目指して、原子炉を加速器に置き換える研 究が開始されている.ところで 2012年は 1932 年の J. Chadwick (チャドウィック)による中性 子発見の 80年目に当たる年であるが、BNCT に とって記念すべき年になった.京都大学を始めと するグループが世界で初めて加速器をベースにし た BNCT の治験第1相(実際のがん患者に対す る治療を行う)を開始した<sup>4)</sup>.中性子発見以来 80年目にして、加速器により生成された中性子 が、初めてがん患者の治療に使われたのである.

DDS については筆者らの専門外のことなので, 詳しくは他の文献に任せたい<sup>5)</sup>. ここでは概要の みまとめる.先ずDDSの満たすべき条件として は毒性が低く、がん細胞に選択的に取り込まれる ことである. 現在 BPA (Boron phenylalanine, ホウ素とフェニルアラニンアミノ酸との化合物) と BSH (Sodium borocaptate, 籠型ホウ素化合物) の2種のDDSが開発され、原子炉を使った BNCT に応用され、実績を積んでいる。前者はが ん細胞の持つ高いアミノ酸代謝率を、また後者は 正常細胞が薬剤の侵入を妨げるバリアをもつこと を利用して選択性を持たせている. BPA は正常 細胞にも少し取り込まれるが絶対濃度が高く, BSH は選択性が極めて高いが絶対濃度が低いな どの特徴がある. それらをがんの種類に応じて, 単独または組み合わせて使用する. DDS 投与後 にがん細胞への取り込みと正常細胞や血液中の濃 度比がベストの状態(現状は3:1)になるタイ



図  $2^{2}$  JRR-4 における BNCT

ミングで中性子を照射する. 投与しながらの照射 の場合もある. 筆者らはビームを供給する立場で 開発を進めているが, 施設が普及すればよりよい DDS の開発も進むものと期待している.

### 2. 中性子科学の歴史と原子炉・加速器BNCT

BNCT に関する歴史等は他の文献をみていただ くこととし<sup>1)</sup>,本稿では加速器および標的部など のハードウエア開発に重点を置いて述べる. ここ で再び1932年のチャドウィックによる中性子発 見の実験を思い出してみよう. それは原子炉つま り核分裂連鎖反応が確立される 10 年も前である が. 放射性同位元素ポロニウムから放出される α線をベリリウム標的に当てて中性子を生成して いる. この放射性同位元素ポロニウムを加速器に、 α線を陽子ビームに置き換えた装置が本稿の主題 である、ちなみに中性子科学研究はE. Fermi(フェ ルミ) が原子炉をつくるまでは、このような "細々 とした"中性子源によりなされていた. さてフェ ルミは1942年末にシカゴパイル(CP-1)を完成 させた. ウラン1原子の核分裂で生まれるエネル ギーは  $3.2 \times 10^{-11}$  J である. つまり 100 kW の 熱出力の,かなり小型の原子炉でさえも毎秒 10<sup>17</sup> 個程度のハイフラックスの速中性子が生成され る. これこそ CP-1 以来, 原子炉が中性子科学研 究の主役であった所以である. ただし中性子科学 に使える低速の中性子フラックスは冷却水で吸収 され減衰することに注意しなければならない. こ

れが原子炉中性子フラックスは原子炉を大型にしても 10<sup>14</sup> に達しないで飽和する理由である.しかし BNCT にとっては十分な熱中性子フラックスを患部に届けるだけの強度はある.ちなみに 1960 年代末~ 1970 年代に東北大学では 300 MeV 電子リニアックを用いてパルス中性子源による回析法を用いた物質構造解析法が世界で最初 に開発され,それが KEK の 12 GeV 陽子シンクロトロンの 500 MeV ブースターシンクロトロン (KENS) に引き継がれ,さらには英国ラザフォードの ISIS に至ってパルスフラックスは遂に原子 炉を抜いた<sup>6)</sup>.その発展形が米国オークリッジ国 立研の SNS および我が国の J-PARC 中性子施設 である.

JRR-4による BNCT の場合の中性子エネルギー スペクトラムを図3に示す.

国際原子力機関(IAEA)はBNCTに必要な中 性子フラックスについて以下のような提言をまと めた(IAEA-TECDOC in 2001).

患者に照射する中性子エネルギー範囲: 熱外中性子 (0.5 eV ~ 10 keV) 患部に届く熱中性子流束:  $0.5 \sim 1 \times 10^{13}$ /cm<sup>2</sup>

これは治療に必要な照射時間を1時間未満 にするために必要な条件で,実用上これ以 上長時間になると患者の負担が大き過ぎ る.

```
-231-
```



図 3<sup>2</sup> 図 2 の JRR-4 から得られる患者に照射される中 性子スペクトラム,患部の深さに応じた3種類の モードのスペクトラム ENB (Epi-thermal Neutron Beam), TNB (Thermal Neutron Beam) -1,2 が示し てある.

患者に照射する熱外中性子流束:

 $>1 \times 10^{9}/\text{cm}^{2}/\text{s}$ 

図4に示されるように照射された熱外中性 子が減速され、患部では熱中性子となる. 患者に有害な速中性子(>10 keV)線量率:

<2 × 10<sup>-13</sup> Gy·cm<sup>2</sup>/ 熱外中性子(目標値) 患者に有害なγ線線量率:

 $<2 \times 10^{-13}$ Gy·cm<sup>2</sup>/熱外中性子(目標値)

体表面に有害な熱中性子混入率:

 $<0.05 \phi_{\text{thermal}}/\phi_{\text{epi-thermal}}$ (目標值)

ここで注意しなければならないのは、患部でホ ウ素と核反応するのは熱中性子であるが、患者に は熱外中性子を照射することである.図4に示す ように熱中性子を直接照射した場合は、体表面で しか作用しない. 同図には熱外中性子を照射した とき体内で減速およびビルドアップした熱中性子 分布も示してある. もちろん患部が体表面部の場 合は,熱中性子割合を増やすべきで,図3に示す ように JRR-4 では減速材を調整して患部の深さ により、スペクトラムが変えられるようになって いる. この IAEA 提言が現在では唯一の指標と なっており、当面はこれらを数値目標として加速 器 BNCT も開発することになる. しかしながら 今後,加速器 BNCT が進歩することにより研究 が進み、患者にとってより相応しい指標が生まれ る可能性は十分にある.



さて加速器の場合、平均加速ビーム電流が10mA の陽子加速器があるとすれば、その陽子数は毎秒 6×10<sup>16</sup>個と原子炉中性子数に比較すればこの 段階で既に少ない. これにさらにチャドウィック 方式ではベリリウム標的における中性子生成の反 応断面積を乗ずるので中性子フラックスはさらに 少なくなる. それでも前述したように近年, J-PARC のような陽子加速器が中性子科学の主役 となったのは、シンプルな核反応ではなく、陽子 ビームを高エネルギー(数百 MeV 以上~数 GeV) に加速して重金属に当て、核破砕反応によ る中性子生成過程(3 GeV 陽子1個で中性子~ 60個.しかもそれもパルス的に)を使うように なったからである. しかし BNCT 施設に大型加 速器を導入することは非現実的であり、となると 核破砕反応ではなく、チャドウィック方式でやる しかない. そこで BNCT の応用に必要となる3 つの条件,つまり開発要素をまとめる.

(1) 大電流陽子加速器(エネルギーは数 MeV ~数10 MeV,電流が1 mA ~数10 mA)

(2) 高効率中性子生成標的(リチウムかベリリウム)

(3) 患部に熱中性子を供給できる中性子減速シ ステム(モデレーター)

## 3. 加速器 BNCT における技術選択

○医学用加速器技術選択の基本

筆者らは長年 TRISTAN, B-Factory, J-PARC などの"営業運転"のフロンティア加速器開発・

建設および運転に従事してきた.このような加 速器にとって RAM (Reliability, Availability, Maintainability)を欠くことはご法度である. そ の筆者らにとって、今回の BNCT プロジェクト が医療用加速器に関わる初体験であるが、ここで わかったことは医療の世界では、これまでの基礎 科学研究用加速器の経験よりはるかに高度な RAMを要求されるということである. 患者にとっ ても医療従事者にとっても唯一大切なことは「そ れが安全に病気治癒に役立つか否か」であって, 例えばそれが「斬新なアイディアに基づく加速原 理に基づくものである」ことや、「我が国独自の 方式」などということは重要視されない. もちろん それを「研究テーマとして」追求することが奨励さ れるべきことは言を待たないが、加速器科学に携 わるものが医学利用の加速器を提案する際には, 患者にとって最良の加速器は如何にあるべきかを 第1の条件とすべきことのように筆者らは思う.

#### ○加速器の選択

このような理由から, 医療用施設に相応しい 数 MeV ~ 数 10 MeV のエネルギー範囲で大電流 陽子ビーム(1 mA ~ 数10 mA)が加速できる加 速器としては、長年の歴史(実績)を有するサイ クロトロン, RFQ 単独, または RFQ と DTL を 組み合わせたリニアックに限られる.後節で述べ るが、エネルギーが 15 MeV 以下のパラメター選 択をする場合は必然的に大電流化に向かうため. サイクロトロンという技術選択は難しくなりリニ アックとなる. ここで注意しておかねばならない ことは従来の医療用加速器に比較してサイクロト ロン、リニアックともはるかに大電流加速器であ るということである. サイクロトロンの医学利用 としては PET, 陽子線治療があり, リニアック は陽子線シンクロトロンの入射器として使われる が(PET 用に使う場合もある),いずれも電流は 100 µA 以下である.

## ○3種類の技術選択と、それらの概要

これまでのところ, BNCT システムとして我が 国では3通りの開発が進められている.

(1)京都大学,住友重機,ステラファーマグループ(京大グループ)<sup>4)</sup>は、30 MeV,1 mA(ビームパワー 30 kW)のサイクロトロンとベリリウム

標的を組み合わせたシステムを完成させ,最初に 述べたように 2012 年 10 月に世界で初となる加 速器 BNCT 治験第 1 相を開始した.

(2) 筑波大学, KEK, JAEA, 北海道大学, 三 菱重工らのグループ(筆者らが属する, いばら きグループ)<sup>7)</sup> は 8 MeV, 10 mA(ビームパワー 80 kW)の RFQ と DTL から成るリニアックと, ベリリウム標的を組み合わせたシステムを建設し ている. 2 年後の Clinical Trial を目指している.

(3) 国立がん研究センター (国がんグループ)<sup>8)</sup> は 2.5 MeV, 20 mA の RFQ リニアックと固体リ チウム標的を組み合わせたシステムを建設中で, 2 年後の Clinical Trial を目指している.

この他にも、液体リチウム標的の開発をしてい る研究グループもあるが紙面の都合で本稿では割 愛する.いずれの技術選択においても標的は加速 器のビームダクト最下流部に真空窓を兼ねて取り 付ける構造となる. 陽子ビームは標的部でストッ プし, 生成した中性子が下流に設置するモデレー ターに入る. ここで標的部に共通する技術課題は, ①高密度熱負荷除去と、② Blistering<sup>9)</sup> 対策の二 つである.熱負荷については3者とも30~80kW ものハイパワービームを標的に入射するので、標 的サイズを大きくして、ビーム熱負荷密度を分散・ 低減する工夫をしている. Blistering とは金属標 的中で陽子ビームが止まった場合、そこで自由電 子をトラップして水素分子⇒水素ガスとなり、金 属中で圧力上昇が起こりフラッキング(剥離)破 壊に至ることである. いずれのグループもリチウ ムまたはベリリウム標的の厚さを Bragg peak 深 さよりやや薄くすることにより、標的中で Blistering が起こることを避けている. 特に京大 グループはベリリウム板厚が 5.5 mm あって強度 的にビームが標的背面の冷却水層でストップする 構造にできる. 言わば Blistering free 構造とも言 える.いばらき、および国がんグループは標的と 水冷ヒートシンクの間に Blistering 緩和材となる 中間層を設ける構造となっている. その材料につ いてはパラジウム、ニオビウム、タンタル、チタ ン、その他などが候補となっているが、実用化に あたっては十分な実証試験が必須である.

○標的材料の選択:リチウム(原子番号3)かべ リリウムか(原子番号4)

先に述べたように加速器で中性子を生成するの は原子炉に比較して容易ではない. ①大電流加速 器,②標的および,③モデレーターの3項目の開 発をセットで行う必要がある. 陽子を入射した ときのリチウムとベリリウムによる中性子生成 断面積が文献<sup>10)</sup>に示されている.その核反応は <sup>7</sup>Li (p,n) <sup>7</sup>Be および <sup>9</sup>Be (p,n) <sup>9</sup>Bで、リチウム の場合は1.9 MeV が閾値で急激に立ち上がり、 2.5 MeV 付近にピークがある. それに対し、ベ リリウムは2 MeV からゆるやかに断面積が大き くなり、4.5 MeV 以上でピークを示す. このよ うな両標的の中性子生成断面積だけで判断すれ ば、反応の閾値が低いリチウムであればリニアッ クは RFQ だけでよく、当然これがよいことにな る. しかも生成中性子のエネルギーは数 100keV 以下で、中性子の減速も簡単である. しかしそこ には以下に述べるような多くの技術課題が存在す ることを認識しなければならない.

(1) リチウム標的

国がんグループはリチウムを選択した. その結 果リニアックとモデレーターはシンプルになる が、その実用化のために払うべき代償(Trade off)として以下のような基礎研究が必要である. 先ずリチウムの融点は180℃と極めて低く、確実 に融点以下の温度に冷却する技術開発が必要であ る. 筆者らはベリリウム標的を選択したが強力な 水冷システムを導入しても熱伝達係数には限度が あり、熱平衡状態における標的表面温度を200℃ 以下にはできない. また化学的に活性で, 水と接 触すると強アルカリの水酸化リチウムと水素ガス が生成される. さらには核反応生成物 <sup>7</sup>Be が半減 期53日の放射性同位元素であり、また自然界に 存在する<sup>6</sup>Li(存在比7%)は生成中性子による核 反応<sup>6</sup>Li (n.t) <sup>4</sup>He によりトリチウムを生成する. つまり膨大な量の非密封線源を安全に取扱わなけ ればならない、ということを覚悟する必要がある. またビームエネルギーが低いためリチウム標的は 厚さ20 µm 程度の薄膜としなければならないが、 その精密膜厚管理も重要な技術課題である. 膜 厚が不足すればヒートシンクで Blistering が起 こり、逆に厚すぎると標的自身に Blistering が 起こる.これらの様々な技術課題を解決してい く必要がある.

(2) ベリリウム標的

ベリリウムはリチウムに比較して融点も高く (1287℃)安定な金属である.加速器の分野でも ビーム取り出し窓や,衝突点加速器のビームダク トなど一般的に使われており我々が使い慣れた材 料である.特に京大グループの標的はビームエネ ルギーが 30 MeV と高いため,ベリリウムの厚さ を 5.5 mm と厚くできる.そのため背面に直接冷 却水を流せる構造であり,後述するような放射化 の問題を除けば技術課題は少ない.一方,いばら きグループはエネルギーを 8 MeV と低くしたため に標的厚さは 0.5 mm と薄く,ベリリウム標的/ Blistering 緩和材料/ヒートシンクの 3 層構造と するので,異種材料接合,高密度熱負荷除去, Blistering 緩和材の効果,耐久性などの技術課題 がある.

○エネルギーの選定

リチウム標的を採用する場合,エネルギーは 2.5 MeV 以下でよく,リニアックとしては RFQ のみで構成できる.ただ 20 mA 程度の高平均電 流加速にするための技術開発が必要となる.

ベリリウム標的の場合、十分な中性子フラック スを得るためのビームパワー、エネルギー、電流 を*P, E, I*としたとき、 $P = I \times E$ となり、①高エ ネルギー(30 MeV)×比較的低電流(1 mA)に するか、②低エネルギー(8 MeV)×高電流 (10 mA)にするかの選択となる。先に装置を完 成させた京大グループは①を、後発のいばらきグ ループは②を選択した。

いばらきグループの技術選択の理由は広く病院 併設普及させるための重要条件として,高速中性 子による機器,部材の放射化を避けることと,遮 蔽軽減を最重要視したためである.あとでも詳し く述べるが,医療施設は日常の運用に加えて機器 更新のための解体撤去まで考慮した設計が必要で ある.選択②の6 MeV 以下という生成中性子の エネルギーは鉄,アルミ,鉛,銅など多くの部材 における放射性核種生成の核反応の閾値以下とい うことが魅力である.つまり①の場合に考慮すべ き高速中性子遮蔽や,放射化に起因する諸課題は, 選択②では大きく軽減されるし,またモデレー ター構造についても中性子エネルギーが低いため 熱外中性子への変換効率が向上し,①に比較し小 型・簡単にすることができる.ただしその Trade off は既に述べたように標的開発および高デュー ティーリニアックなどの技術課題となる.

## 4. いばらき BNCT 計画

(1)概要

本節ではいばらき BNCT 計画について掘り下 げて述べる. 我々は将来,加速器 BNCT を国内 で 100 箇所,世界では 1000 箇所程度普及させる ことを想定して開発している. そのための必須条 件が放射化物をできるだけつくらないこと,医療 従事者への被ばくをできるだけ低減することであ ると考えている. そのためにこそ 8 MeV という ビームエネルギーを選択した.

#### (2) 加速器

## ○加速器パラメーターおよび構成概要

図5~7に加速器システムブロック図,加速器 本体部および全体鳥瞰図を示す.また主な諸元を 以下にまとめる.施設全体は茨城県東海村にある 茨城県の施設「いばらき量子ビーム研究センター IQBRC」に隣接する5フロアーの既存建屋を BNCT向けに改造して設置することにした.これ は茨城県の施設で「いばらき中性子医療研究セン ター」と命名された.建屋改造も茨城県による. 改造建屋であるため,加速器室,照射室,クライ ストロン電源室を図7に示すように離れた配置に せざるを得なかった.特に加速器室の床レベルが 照射室より1.8m低いため,ビーム輸送路の設計 に慎重を期した.将来病院で建屋を新設するよう な場合は,配置計画の最適化を行わねばならない.

構成:	イオン源 (50kV), RFQ
	(3 MeV), DTL (+5 MeV)
ビームエネルギー:	8 MeV
ピークビーム電流:	50 mA
ビームパルス幅:	$1\ ms\ (J\text{-}PARC\ lt\ 0.5\ ms)$
運転繰り返し周波数:	200 Hz (J-PARC 12 50 Hz)
平均ビーム電流:	10 mA
RF 周波数:	324 MHz(J-PARC と同じ)
クライストロン:	ピーク出力 1.2 MW × 1 本,
	電子銃部はダイオード
	J-PARC は 3 MW, アノー
	ド変調方式
同・変調電源:	l msの長パルスにおける
	Droop 補償回路装備付き

## ○加速管

RFQ, DTL 加速管の RF 設計, ビーム設計は基本的に現在の J-PARC の入射器フロントエンド部を技術的なベースとすることにした. ただし J-PARC の加速管と大きく違うのはそのデュー ティファクターで, J-PARC のそれが 2.5%に対 して BNCT 応用では 20%と非常に高い(8倍). そこで加速管の水冷冷却が非常に重要な技術課題 になる. 従来の加速管冷却水の入り口水温と出口 水温の差(ΔT)を小さく取る方式では毎分数千 リットルの冷却水量が必要となり,病院併設施設 としての条件を欠くことになる. そこで少ない水 量でダイナミックに温度制御する方式を開発して いる. また医療用普及型にすることを考慮すると RFQ と DTLの製造方法をできるだけ単純化して, 十分なコストダウンを実現しなければならない.



-235-



**図6** 加速器本体部 3D-CAD 図, 右からイオン源, RFQ および DTL 加速管



図7 全体配置鳥瞰図,右から順にクライストロン電源室, 加速器室,照射室

RFQ に関しては J-PARC の RFQ2 号機以降と同 様に、3 m 長の加速管を3分割して製造すること にした. DTL については J-PARC の Q 磁石が電 磁石であるのに対しここでは永久磁石を用いてい る. これにより電源と磁石冷却水が不要となった. ドリフトチューブ部の溶接は磁場の影響のない レーザー溶接とした. またタンクの製法について も機械工作部分をできるだけ減らすよう大幅に簡 略化した.

#### ○イオン源

水素イオン源はマイクロ波を用いてプラズマ生 成を行い,カスプ磁場とソレノイド磁場を加えて プロトンビームを引き出す.加速器の透過率を考 慮して最大では 60 mA を引き出すこととしてい る.ビームシミュレーションソフト (CST ビー ムスタジオ)を用いてビーム軌道の計算を進めて いる.今回の加速器は従来あった建屋を改装して 加速器を合わせるという特殊事情があり,イオン 源を収めるスペースが限られているため,イオン 源に直結したアインツェルレンズのみで RFQ 加 速管とのマッチングをとることとしている.シ ミュレーションの結果を図8に示す.

#### ○マイクロ波源

マイクロ波源の設計もこの大出力高デュー ティー陽子リニアックの特徴の一つとなる. 例え ば J-PARC クライストロンでは使用時のパワーよ り最高出力を大きくとり、パルス電源サグの補償 やフィードバックの制御性を向上させているのに 対し, BNCT では最高出力は使用時パワーに少し のマージンを持たせる程度にした. つまり使用時 の電力の変換効率を最優先にした.図5にマイク ロ波系のブロック図を示す. クライストロンは J-PARC 用と近い設計であるが、ダイオードオペ レーションとした. ピーク出力は 1.2 MW とし, 1本のクライストロンで RFQ と DTL をドライヴ する. クライストロン変調電源は先に述べたよ うに電力変換効率を良くすることを優先したた めサグの生じないパルス電源が必要である。特 にパルス平坦部幅が1msと長くする必要があり, Droop Compensation の機能を備えた斬新な電 源方式を開発している. 完成したらいずれ紹介の 機会を持ちたい.

## ○ビームトランスポートとビーム拡大

加速器で加速されるビーム径は場所によるが直 径でたかだかセンチメートルのオーダーである. このようなハイパワービームをそのサイズで直接 標的に打ち込むとエネルギー密度が高過ぎて、標 的はほとんど瞬時に溶融する. そのためビーム径 の拡大が必要となる、これにはパルス電磁石を用 いたビームスキャニングによる方式と、Q 電磁石 のオーバーフォーカスと8極磁石を組み合わせた 方式の二通りの案が考えられ、我々は後者を選択 した. その理由はスキャニングを用いた場合には 平坦度やビーム形状の自由度が大きい一方、ス キャン用電源は高速度で大電流を要求される.他 方、後者の電磁石の組み合わせでは、形状と濃度 分布の微細な制御という自由度は失われるが電源 システムは直流でよく、信頼度は高いと考えられる. 加速器ビームを標的まで輸送するビームトラン



図8 イオン源のビームシミュレーション (60 mA の場合). 左端のプラズマチェンバー出口からアノード,アインツェ ルレンズを通って RFQ へ入射される.

スポートおよびビームの拡大は,できるだけ単純 な光学系を選択すべきである.しかし,いばらき 中性子医療研究センターのビームラインは図7に 示すように加速器室並びに照射室は別目的で建設 された部屋を改造して再利用するもので結果的に 複雑なビームトランスポートとなった.加速器室 と照射室には床面高さに1.8mの差があり,何と か狭い空間で水平,垂直にビームを偏向させる中 で許容出来るレベルまで分散函数を小さくした. またビーム拡大部では,ビーム位置のふらつきも 拡大される.各パルス間,あるいは一つのパルス 内でビーム位置を許容範囲に安定させること,お よびビーム拡大位置で分散函数をゼロにすること にした.

(3) 標的, モデレーター, コリメーター, シール ド (TMCS)

#### ○概要

BNCT 設備において大電流加速器と並んで技術 的難度の高い機器は標的(ターゲット)である. な にしろ非常に強い中性子フラックスを要求される ところから,発生した中性子を可能な限り効率良 く0.5 eV-10 keV と定義される熱外中性子のエネ ルギー範囲に減速(モデレート)して患部に集中 させる必要がある.我々のグループでは,ターゲッ ト,モデレーター,コリメーターをその周囲のシー ルドを含めて総合的に設計するためTMCSと称 したチームを編成して設計に取り組んできた.

## ○標的

標的材料は先に述べたようにベリリウムであ る. ベリリウム中で陽子が止まってしまうと Blistering によって非常に短時間に剥がれが生じ ると推定される. ベリリウムの厚さは 0.5 mm と したが, この厚さは 8 MeV 陽子のブラッグピー ク深さよりもわずか短く,中性子発生効率を 5% 程度犠牲にすることですむ厚さである. ビームは ベリリウムの裏に貼り付けられた水素吸蔵金属中 (緩和材)に止まる. この飛程内に 80 kW の熱が 入るので,上述のビーム拡大システムを採用し, 次項に述べるように高熱密度負荷の冷却を行う. また Blistering についてもあとで詳しく述べる.

#### ○高密度熱負荷除去

標的上でのビームサイズを 177 cm<sup>2</sup> まで拡げ る. このサイズで熱入量密度は 4.5 MW/m<sup>2</sup> とな る. このレベルの熱除去は通常の水と金属の表面 での熱交換では十分でなく, 核沸騰領域で行われ ていると考えられる<sup>11)</sup>. そこで熱除去はトカマ ク型核融合炉のブランケット壁での研究成果<sup>12)</sup> を応用した. 冷却水配管を備えたヒートシンクを ベリリウム標的背面に置き,管内流速10m/sの 高速度で冷却水を流すこととしている. この程度 の熱密度は従来の加速器でもクライストロンのコ レクター冷却や大型衝突型電子・陽電子加速器や 放射光加速器における放射光を受けるダクトの冷 却で経験している. ただしそれを核沸騰領域での 冷却と必ずしも意識していない場合もあるが.い ずれにせよ我々が経験している熱密度の範囲内で あると推定している、標的の概念図を図9に示す。

## ○中性子発生とモデレーター

標的部分は患者との接点なので設計には細心の 注意を払わねばならない. 高熱密度の冷却, 大電 流陽子ビームによる Blistering,中性子の効率的 減速(モデレーション),放射化対策,標的の保 守作業等があげられる.これらの技術開発は前述 した TMCS チームで取り組んでいる.

現状でほぼ設計の見通しはついたが, さらなる 最適設計を求めて議論中であることと, 企業も含 むチームの知財管理が関係することから詳述報告 は次の機会にさせていただくとして, 図10に概 要を示す. モデレーターはいくつかの機能を持つ 材料を組み合わせてつくる. 標的上で生成される 中性子エネルギーは6 MeV 以下の領域で, これ を 0.5 eV ~ 10 keV の範囲に減速・フィルタリン グしなければならない. そのために原子番号の大 きな数種類の金属とフッ素化合物を組み合わせて 用いる. 速中性子の非弾性散乱および弾性散乱断 面積の各元素によって異なるエネルギー依存性を 活用し、効率良い減速や、有害成分の吸収を実現 する. γ線や熱中性子吸収材としては、それぞれ ビスマスやカドミウム材料を用いる.シミュレー ションの結果、2.5×10<sup>9</sup> n/s/cm<sup>2</sup> 以上の熱外中 性子フラックス強度が期待できる.これは JRR-4 の2倍程度となり、実現できれば照射時間が JRR-4の30分から15分程度へと大幅短縮が可 能となり、患者にとって大きなメリットとなる.

陽子エネルギーが高い場合に比較して, 我々の 8 MeV という陽子エネルギーの技術選択は放射 化物生成を大幅に少なくでき, さらに熱外中性子 への減速効率が高く出来るからである.

○標的近傍の放射化:

大量に中性子を発生する装置として,運転中の 中性子遮蔽と,残留放射能による医療従事者の被



図10 モデレーターの概念図、上流側には原子番号の大きな金属を、下流にはフッ素化合物 とy線、熱中性子の吸収材を配置する.

ばく作業軽減について十分な検討を行うことは当 然であるが、さらに医療用加速器においては、解 体撤去時の作業についても考慮した設計が必要で ある.なぜなら医療技術、装置は日進月歩であり 10数年を経ると多くの医療用加速器は新機種と の交代となる.そのときの解体撤去時に大量の放 射化物があると、被ばく作業管理はもとより、そ の処分に多大な負担が生じる.

我々は陽子エネルギーの選定において十分な中 性子強度が得られると同時にできるだけ放射化の 少ないエネルギーとして 8 MeV を選定している. 発生する中性子は陽子ビームのそれよりも2 MeV 程度は低い. したがってこの加速器で発生 する中性子の最高エネルギーは6 MeV 程度とな る、幾つかの重要な物質の中性子エネルギーと反 応断面積の関係を図11に示す.そのグラフに6 MeV の線を引くと、それは多くの核反応の閾値 以下であることがわかる. 逆に 14 MeV 程度以上 では多くの核反応のチャンネルが開く. 放射化の 評価のため標的、モデレーター部に使用する可能 性のある材料にベリリウム標的で発生した中性子 を当てて生じる残留放射能をシミュレーションで 比較した. ここでは各物質 1 cm<sup>3</sup> に 0.5 mm 厚さ のベリリウムを貼り付けた状態で1µAの電流を 1年間連続照射した場合の残留放射線強度を比較 してある.これはビーム輸送系や標的近傍に用い る材料の放射について概略の傾向を見るための相 対値の比較である.鉄,アルミニウム,銅につい ては100%純度で,鉛については不純物を含んだ 市販の材料について計算した.期待通り8 MeV 陽子ビームでの照射では17 MeV,22 MeV,35 MeV の場合と比較して桁違いに線量は低くなる. その様子を図12に示す.もちろん実際の体系で は中性子のエネルギースペクトルが大きく変わる 可能性があるので,詳細な放射化に関する計算は, TMCS体系全体が決まった段階で再度行う.また, 厄介な内部被ばくの原因となりうるトリチウムの 生成についても検討したが8 MeV の場合には極 めて低く抑えられることがわかった.

#### ○ Blistering 対策の取り組み

標的開発は Blistering 対策が最も重要であると 考えている.幾つかの水素吸蔵タイプの金属 (Blistering 緩和材)に対して陽子ビームによる Blistering 実験の先駆的例がある<sup>9)</sup>.我々はさら なる知見を得るために KEK の 750 kV のコック クロフトワルトンタイプの加速器を使用して実験 を開始した.その目標とするところは緩和材が水



図 11 各種材料の核反応断面積のエネルギー依存性<sup>13)</sup>(縦線は6 MeV ライン)

-239-



図12 鉄,アルミニウム,鉛(一般に流通している実用材料),銅に35,22,17,8 MeV 陽子ビームを照射した 後の放射化のシミュレーション(相対値),横軸は照射終了後の日数(冷却時間)

素を吸蔵した場合の物性値の変化や,治療のため に使用した後,標的温度を上げて吸蔵した水素の 脱離が出来るのかといった,実際の応用に即した 問題について調べることである.この加速器では 負水素イオンであるが試験に十分な強度(200 µ A 級)のビーム加速が可能である.現在,照射用チャ ンバの据付が完了しビームの試験片への照射を開 始したところであり,別な機会に結果を紹介したい.

## 5. おわりに

先ず医療用加速器の実用化に向けた開発の基本 姿勢とでも言うべきことに言及したい. 医療利用 の場合には基礎科学研究用と非常に異なる性能が 要求される. 一例をあげよう. BNCT では患者は 治療時にホウ素薬剤を注入する. 薬剤は直前に投 与する場合と投与しながら照射するケースがあ る. DDS 濃度は時間的に変化するので照射の途 中での加速器の停止やインターロックによる治療 の遅延があってはならない. このような観点から 加速器は十分安定に信頼性高く運転されることが 必須である. そのためには十分なマージンを持っ て設計されなければならない. この加速器システ ムのサイズで 80 kW のビームを加速すれば, そ れは世界初の最大パワーマシンとなる. 基礎科学 研究用加速器では安定性は要求されるが,同時に 少々の無理をしてでも高い性能で運転することも 要求され,インターロックによる停止は一般的に はそう大きな問題にならない.この違いを理解し, 病院と患者にフレンドリーな治療装置を目指し, 常にそれが患者を前にした治療装置であることを 念頭に置いて全ての装置を設計・建設すべきであ る.開発要素を多く含むプロジェクトである.ス テップごとに慎重に開発を進め,批判に耐える客 観的データを積み上げながらプロジェクトを推進 していく所存である.

次にいばらき BNCT グループについて述べよ う.本グループは 2010 年4月に結成した.きっ かけは同年1月の「つくばスパイラル」という分 野を越えた研究会(茨城県,KEK 池田進氏主催) で,KEK の筆者らと筑波大学・松村明,熊田博 明の両氏(医学),北海道大学・古坂道弘氏(中 性子科学),JAEA・柴田徳思氏(核物理),三菱 重工・松岡雅則氏(機器製造),および茨城県が 一堂に会し BNCT に関する議論をしたことであ る.その後筑波大学・KEK・北海道大学・JAEA・ 三菱重工・茨城県の6者を中心とするグループを 編成したが,これは各分野の専門性を持ち寄った 産学公連携チームと言える.我々の技術選択に基 づく加速器 BNCT システムでは、これくらいの 専門家集団が叡智を集めてようやく普及型実用機 を実現できるものと認識してのことである.

その後, 茨城県, つくば市および筑波大学の3 者連携は政府より BNCT を含む4プロジェクト を中心とした国際戦略総合特区に選ばれ, いばら き BNCT 関係者による地域協議会を発足させた. いくつかの競争的資金を得ながら, 茨城県東海村 に立地する県の施設である「いばらき中性子医療 研究センター」に施設を建設中である. 2013 年 度半ばに加速器のコミッショニング, 2014 年度 半ばに熱外中性子ビームのコミッショニングを予 定している. その後, できるだけ早く医療研究へ と進む計画である.

## 謝 辞

本稿はいばらきグループの内の KEK メンバー4 名の責任執筆であるが、もちろんそれは以下のグ ループメンバー全員の協力があってのものである.

鬼柳善明,平賀富士夫(北海道大学),中島宏, 柴田徳思,中村剛実(JAEA),松村明,熊田博明, 櫻井英幸,飯田浩正(筑波大),柱野竜臣,井上 典亮,仙入克也,菅野東明(三菱重工),森田俊 二(茨城県),大場俊幸,岡崎浩二,田中進(日 本アドバンストテクノロジー),松本教之(KEK). また北海道大学の大学院生諸氏,多くの協力企業 (株式会社アトックス,日本高周波株式会社,東 芝電子管デバイス株式会社,株式会社トヤマ, NECトーキン株式会社,株式会社オオツカ,他) および茨城県企画部の方々の協力なくしては本プ ロジェクトの推進は成し得ない.以上のことに対 して筆者らは心より感謝いたします.

## 参考文献

- 高エネルギー加速器セミナーOHO'12,「加速器の 基礎と医療応用 ~医療のための加速器~」に、 加速器の医療応用の歴史から最近の状況まで詳し く紹介されている。
- 本稿の図の多くは熊田博明氏による. 熊田氏は長 年 JRR-4 で BNCT 臨床応用の経験を持ち,また BNCT 治療計画システムの製作者でもある.
- 第田博明氏より私信:最初の臨床応用は1951年に Brookhavenでなされた.日本では京都大学原子炉 実験所(KUR)で1964年が最初の例.
- 4) 小野公二,「世界初の加速器中性子源を用いたホウ

素中性子捕捉療法 (BNCT) の治験第1相の開始」, 新医療 2012 年 12 月号 70 ~ 73 ページ.

- 5) 松村明氏より私信,および K. Yokoyama, S. Miyatake, Y. Kajimoto, S. Kawabata, A. Doi, T. Yoshida, T. Asano, M. Kirihata, K. Ono and T. Kuroiwa, "Pharmacokinetic study of BSH and BPA in simultaneous use for BNCT", Journal of Neuro-Oncology (2006) 78: 227-232.
  なお,(財) 医用原子力技術研究振興財団および日 本中性子捕促療法学会編,(財) 医用原子力技術研 究振興財団発行(平成 23 年 9 月)の "BNCT 基礎 から臨床応用まで" — BNCT を用いて治療に関わ る人のためのテキスト—に,医薬・医学関係の入 門的かつ有用な情報がまとめてある.
- 6) Motoharu Kimura with John M. Carpenter, "Living with Nuclei, 50 years in the nuclear age memoirs of the Japanese Physicist", ISBN4-915948-00-5 C0042.
- 7) H. Kobayashi, T. Kurihara, H. Matsumoto, M. Yoshioka, H. Kumada, A. Matsumora, H. Sakurai, F. Hiraga, Y. Kiyanagi, T. Makamura, H. Nakashima, T. Shibara, T. Hashirano, F. Inoue, K. Sennyu, T. Sugano, T. Ohba, S. Tanaka, "CONSTRUCTION OF A BNCT FACILITY USING AN 8-MeV HIGH POWER PROTON LINAC IN TOKAI", International Particle Accelerator Conference, May 20-25, 2012, New Orleans Lousiana, USATHPPR048.
- 8) Y. Imahori, "Accelerator-based epithermal neutron source: a conceptual design and strategic automaticreproduction and self-repair system for the solid lithium-target device for boron neutron capture therapy", 15th Internationa Congress on Neutron Capture Therapy, September 10-14, 2012, Tsukuba Japan, Oral Session 4A.
- 9) V. T. Astrelin etr al., "Blistering of the selected materials irradiated by intense 200 keV proton beam", Journal of Nuclear Materials 396 (2010) 43-48.
- R. C. Byrd, C. E. Floyd, P. P. Guss, K. Murphy and R. L. Walter, "CROSS-SECTION MEASUREMENT AND LANE MODEL ANALYSIS FOR THE <sup>9</sup>Be (p,n)
   <sup>9</sup>B REACTION", Nuclear Physics A399 (1983) 94-118.
- 11) 核沸騰については,日本機械学会 JSME テキスト シリーズ,「伝熱工学」 第5章を参照のこと.
- 12) M. Kureta, H. Akimoto, "Critical heat flux correlation for sub-cooled boiling flow in narrow channels", International Journal of heat and mass transfer", 45 (2002) 4107-4115.
- K. Shibata, O. Iwamoto, T. Nakagawa, N. Iwamoto, A. Ichihara, S. Kunieda, S. Chiba, K. Furutaka, N. Zukeran, S. Kamada, and J. Katakura: "JENDL-4.0: A New Library for Nuclear Science and Engineering," J. Nucl. Sci. Technol. 48 (1), 1-30 (2011).