ヒッグス粒子の発見に成功した LHC 加速器物語

リンドン エヴァンス*1・近藤 敬比古*2

The Story of LHC which successfully led the Discovery of the Higgs Particle

Lyndon EVANS *1 and Takahiko KONDO *2

Abstract

The Higgs particle was discovered at LHC as announced on July 4, 2012 by CERN. This article describes the overview of the LHC accelerator from its conceptual stage all the way to the initial LHC operation. This is a digested Japanese translation of "The Large Hadron Collider from Conception to Commissioning: A Personal Recollection" appeared in RAST 3 (2010) 261-280.

1. ヒッグス粒子の発見

2012 年 7 月 4 日に CERN は 2 つの LHC 実験, アトラスと CMS でヒッグスと思われる粒子が発 見されたと発表した. そのニュースは世界を駆け 巡り主要新聞の一面を占めた.素粒子物理学史上 で待ちに待った世紀の発見であった. ここではそ のLHC加速器の概要を紹介する. 第2著者(近藤) は加速器の専門家でないが、1980年代から開始 された SSC や LHC プロジェクトに初期の段階か ら一実験屋として直接携わってきたので、プロ ジェクト全体と加速器建設の概要と推移をそれな りに理解している. LHC 承認から 15 年以上にわ たり LHC 加速器のリーダーであった Lyndon Evans 氏(CERN)を訪れて資料をお願いした ところ The Large Hadron Collider from Conception to Commissioning: A Personal Recollection¹⁾という論文をその場で頂いた. そ れは「LHC 物語」と表現して良いほど LHC プロ ジェクト全体と加速器の本質を現場責任者の目で 記述しており読んで圧倒された。私が浅い加速器 の知識と経験を述べるより、そこに載せられた記 述には加速器専門家にとっても歴史的な価値があ ると判断して、ここに日本語訳を載せた、なおこ の論文はヒッグス粒子発見の2年前に書かれたも

のである.以下「註」で始まる部分は第2著者が 付け加えた部分である.

2. はじめに

LHC(Large Hadron Collider)の建設は起案 から運転開始までほぼ 30 年を要した巨大なプロ ジェクトであった.LHCの誕生は CERN の次期 計画を議論するために 1984 年に加速器屋と実験 屋がローザンヌワークショップに集まった時だと 一般に言われている²⁾.しかし実際にはその起源 はもっと旧く,CERN の交差型ストレージリング (ISR)とそれに続いて CERN とフェルミ研究所 で陽子・反陽子コライダーが建設されたところま でさかのぼる.この論文では LHC を実現するた めに満たさなければならなかった政治的・技術的・ 財政的課題のいくつかを歴史的な観点で記述する ことにした(図 1).

LHC での最高の可能なエネルギー(7 TeV)を 既存の周長 27 km でかつ口径が 3.8 m しかない LEP トンネルの中に建設するには多くの技術革新 が必要だった.まず狭いトンネル内に入れるため 2-in-1 型のマグネット(BNLの Bob Palmer が 1978 年に提案した)の技術開発が必要であった. さらに超流動へリウム冷却を大規模に採用するこ とでコスト的にも可能な Nb-Ti 超伝導線で 8.3

^{*&}lt;sup>1</sup> CERN and Imperial College London (E-mail: lyn.evans@cern.ch)

^{*&}lt;sup>2</sup> 高エネルギー加速器研究機構 KEK, High Energy Accelerator Research Organization (E-mail: taka.kondo@kek.jp)



図1 LHC 加速器

Tesla を達成することを目指したのである.

LHC 加速器の詳細は LHC 設計文書³⁾ にあり細 かい文献リストも載っている.さらに LHC と実 験装置についてのよりポピュラーな説明は文 献⁴⁾にある.ここではプロジェクトの承認から運 転開始までの概略をまとめ、この真に素晴らしい 加速器が動き出すまでに必要だった加速器技術の 本質的なポイントと建設途中での苦難を述べる.

3. LHC プロジェクトの承認

LHC の誕生は苦難を極めた. CERN での pp 衝 突の概念は 1977 年に遡る. ところが 1987 年にア メリカが SSC (Superconducting Super Collider) の建設を決定した⁵⁾. SSC の重心系エネルギーは 40 TeV で LHC の 3 倍にもなるため LHC 計画に は疑問符がつき瀕死の状態に陥った. これをとも かくも存続させたのが W, Z 粒子の発見で 1984 年にノーベル物理学賞を受賞した Carlo Rubbia である. 彼は「エネルギーでの劣勢はルミノシティ を SSC の 10 倍に上げることで挽回できて SSC と互角に戦える. しかも SSC よりはるかに安く できるし重イオン加速もできる」と主張した.

そして SSC は建設途中で中止された(1993年)⁶⁾. しかし当時のヨーロッパの財政事情は暗く, 大きな計画を承認する雰囲気ではなかった. CERN の最大の出資国ドイツは東西ドイツ統一の ためのコストで,他の多くの CERN 加盟国も EU 創設のマーストリヒト条約の条件を満たすため に,苦しんでいる時期だった.

1993 年末に LHC 建設費をぎりぎりまで切り 詰めかつ LEP の運転以外のプログラムを殆ど止 める方針が提案された⁷⁷. しかしドイツとイギリ スは予算の増加に賛成せず, さらに投票規則を単 純過半数から二重多数決方式に変えて理事会決定 をしにくくした.

一方,アメリカは SSC 中止後の粒子物理学将
来パネルで LHC 建設参加を推薦し⁸⁾,インド・
日本・ロシアからも協力の意向が届いた.

1994年6月に再びLHC計画が理事会に提案 された.この時理事会は「投票を任意にして投票 したい国のみ投票して,理事会を開会状態のまま 終える」という異常な方法を選んだ⁹.17ヶ国 がLHC計画を承認したがドイツとイギリスは二 重多数決方式を使って阻止した.さらに二国は 「CERNの予算執行によって経済上の特典を受け ているホスト国のフランスとスイスは追加財政貢 献をすべきであり,CERNの年間予算も実質毎年 1%ずつ減らすべきだ」と主張した.

CERNはLHCの二段階建設案を1994年12 月の理事会に提案した. 第一ステージは3分の1 のマグネットを除いた missing magnet 方式にす ることで約300億円を節約し、その後いずれアッ プグレードして最高エネルギーに到達するという 案である.フランス・スイス・ドイツ・イギリス の間で激しい議論になったが、フランスとスイス が2%の年間インフレーション調整を受け入れた (他国は1%) ことがきっかけで、半年前で議決 されないまま残っていた二段階建設案の承認が決 議された¹⁰⁾.ただし 1997 年に非加盟国からの貢 献の規模を見極めて見直すことを条件としてい た、理事会の決議にはフランス・スイスとの困難 な交渉を反映して、外交交渉で使われる couched (外交辞令)と呼ばれる表現を用いて「理事会は フランスとスイスが LHC プロジェクトを支援し 加速するために好意的な貢献をするという約束に 感謝の意を表す」という文言が織り込まれた.

その後は非加盟国からの協力を取り付けるため の交渉が続いた.最初に財政的な協力を宣言した のは日本であり1995年6月に日本は CERN 理 事会のオブザーバー国になった(註:日本の LHC協力138.5億円のうちの最初の50億円の 拠出金は阪神・淡路大震災復興のための補正予算 に組み込まれた). 日本に続いて 1996 年 3 月に インド・ロシアが 1996 年 12 月にカナダが LHC 協力を宣言した.

ところがドイツは東西ドイツ統一のための財政 負担を軽減するために, CERN に支払うドイツの 拠出金を 8-9%減らしたいと一方的に宣言した. イギリスも似たような予算削減を言い出した, イ ギリス科学省大臣はちょっと前までは「CERN へ の拠出金は reasonable, fair and sustainable だ」 と言明していたのに. 残った唯一の道は CERN が銀行からローンを受けて LHC 完成後に返済す るということを承認することであった.

1996年12月の理事会でドイツは「LHCには 大きなリスクが避けられない」と宣言した. 一方 で理事会は、①銀行からのローンで建設予算不足 を補う、 ②コストを建設の半ばでレビューし完成 年を調整する、という条件付きで LHC の一段階 建設案を承認した. しかし LHC の建設コストを 立案した 1993 年にはまだ超伝導マグネットのプ ロトタイプも完成していなかったし、承認された 建設コストには予備費がすべて削除されたので、 いずれ財政危機が起こることは避けられなかっ た. 実際 2001 年に CERN は 18%のコスト超過 を理事会に通告し大問題になった. 外部レビュー 委員会が設置され、①銀行ローンを増やす、②完 成時期を延ばすことになった(註:18%のコスト オーバーランは加速器史上では稀にみる小ささで ある. SSC 計画は総建設費約 4000 億円で発足し たが途中で1兆2000億以上に上がり命取りに なった. ちなみに Fermilab の 400 GeV シンクロ トロン建設では所長の R. Wilson は建設予算が 余ったので国に返したという逸話が残っている).

一方,自国の素粒子物理学に責任を持つ米国エ ネルギー省は査定パネルを独立に設置してLHC 計画を審査し「23億スイスフランの加速器建設 コストは十分で妥当である」と報告した¹¹⁾.そ の報告書では「最も重要なことは,技術も人材も CERNには存在することだ.強力な指導体制が存 在することに加えて,プロジェクト成功の歴史 (註:SPSを改造して陽子・反陽子コライダーでW, Zボゾンを発見したことやLEPプロジェクトが 成功したこと)を考慮するとLHC計画は成功す るという確信が持てる」との記述がある.1997 年 12 月にはホワイトハウスのインディアン条約 の間でエネルギー省長官と CERN 理事会長が合 意書に署名をした.現在 1300 名以上のアメリカ 研究者が CERN のユーザーである.

発足時のごたごたと建設途中でのしゃっくり (hiccup) はあったが、その後は LHC 加速器の 建設はかなりスムーズに進み LHC 加速器は完成 した. LHC はヨーロッパの国の協力とリーダー シップの素晴らしい典型例である.

4. コライダーの簡単な歴史

コライダー(衝突型加速器)は1950年代後半では加速器屋の夢であった.重心系エネルギーが ビームエネルギーの平方根でしか増えない固定標 的実験に比べビームエネルギーに比例して増加す るからである.1960年代にはSLAC(米),フラ スカッチ(伊),ノボシビルスク(露)で最初のコ ライダーが作られたが全て e⁺e⁻コライダーであっ た.ビームから出る放射光のおかげでビームの横 方向の自然ダンピング効果がありビームを強く絞 れるからである.しかしながら放射光によるエネ ルギー損失は E⁴に比例するため e⁺e⁻コライダー では最高エネルギーが限られてしまう.

1969 年 に CERN は 陽子 コ ラ イ ダ ー ISR (Intersecting Storage Rings)の運転を開始した. これは加速器の歴史上では大変なチャレンジで あった. 放射光による減衰効果がないため多くの 加速器屋が成功を疑った.しかし結局 ISR は加速 器としては成功し 31 GeV のビームエネルギーに 到達できた, e⁺e⁻コライダーでは数 GeV が最高 だった時代に. この成功で加速器屋は放射光ダン ピングがなくても陽子の蓄積リングを動かす術を 知り LHC へ発展する道が開けたのである.反面 ISR を使った実験の成果は芳しくなかった. ISR の殆どの実験装置は前後方の小角度をカバーして いるだけで 90°方向などの大角度は重視していな かったからである. 同じころ SLAC の e⁺e⁻ コラ イダー SPEAR の実験装置 Mark-1 でのΨ粒子の 発見で新しい物理は大角度にあることが証明され た. ISR で実験屋が学んだ教訓でもあった.

LHC につながるもう一つの重要なステップは, Carlo Rubbia が提案した陽子・反陽子コライダー (SppS) である. 1970 年代に建設された固定ター ゲット実験用の加速器 SPS を改造し, Simon Van de Meer が発明したビーム冷却法を使って PS で作られた反陽子ビームを冷やして蓄積し, それを SPS の一つのビームパイプの中で陽子と 反対方向に廻してビームエネルギー 273 GeV ま で加速し陽子ビームと衝突させた.そして UA1, UA2 の実験で弱い相互作用を媒介する W, Z ボ ゾンが発見された.この成功で LHC 加速器と実 験装置に必要な知識が得られたといえる.

他方大西洋を隔てた米国の Fermilab では世界 最初で最大の超伝導シンクロトロン Tevatron が 建設された.この加速器のおかげで普通のマグ ネットに比べて磁場の性質が悪くてもビームを蓄 積できることが実証された.1987年には Tevatron が SppS のエネルギーを越えてエネル ギー最前線加速器となった.

5. LHC の設計

LHC では建設コスト削減のため CERN にある インフラを最大限に利用した.LEP トンネルと既 存加速器の利用がその最たるものである.しかし そのため技術的な選択に強い制限がかかった.ま ず周長 27 km のトンネルで最高エネルギーを達 成するため,それまでの超伝導加速器を 60%上 回る 8.3 Tesla の磁場を目指した.そのための超 伝導マグネットと付随冷却システムの技術は未踏 のものであった.さらにトンネルの径が 3.8 m な ので 2 つの真空容器を設置するのは不可能だった ので 2 つのビームを 19 cm 離して共通のヨーク に入れた.おかげで総建設費を約 20%減らすこ とができた.既存加速器の最高エネルギーは 450 GeV と低いので LHC へのビーム入射は技術的に 難しかった.

6. 超伝導マグネットとクライオジェニックス

この2つはLHCの心臓部分である. 表1に LHC加速器で用いられた超伝導マグネットをリ ストした. 主ダイポールと四極マグネットの他に 軌道と chromatisity 補正,永久電流 (persistent current) 制御のための高次の多極補正,衝突点 の低いベータ挿入のためのダイポールと四極マグ ネットなど多種多様の超伝導マグネットが数多く 必要だった.予備のため coherent instability の Landau damping のために強い八極マグネット (MO) も数多く設置した. これは実際にバンチ 表1 LHC の超伝導マグネットリスト

Туре	Number	Function
MB	1232	Main dipoles
MQ	392	Arc quadrupoles
MBX/MBR	16	Separation & recombination dipoles
MSCB	376	Combined chromaticity &
		closed orbit correctors
MCS	2464	Sextupole correctors for persistent
		currents at injection
MCDO	1232	Octuole/decapole correctors for
		persistent currents at injection
MO	336	Landau damping octupoles
MQT/MQT	L 248	Tuning quardrupoles
MCB	190	Orbit correction dipoles
MQM	86	Dispersion suppressor & matching
		section quadrupoles
MQY	24	Enlarged-aperture quadrupoles
		in insertions
MQX	32	Low beta insertion quadrupoles



図2 超伝導ダイポールマグネット断面図

強度を設計より上げた時にビームの安定性を保つ ために役立った.

主ダイポールマグネット(図2)の磁場 8.3 Tesla を実現する物質には、延性のある Nb-Ti 合金か Nb₃Sn 金属間化合物の2つがある。後者は4.5 K の臨界超過ヘリウムで目標磁場を実現できるが力 学的に砕けやすくコストも最低5倍高いので大量 生産には向かなかった。唯一の解は Nb-Ti である がヘリウムのラムダ点より低い 1.9 K まで冷却す る必要がある。このため大幅に革新的なクライオ システムが必要となった。

超伝導ケーブルは直径約1mmのストランドか

— 27 —

らなり 1/3 は Nb-Ti で 2/3 は銅である. Nb-Ti フィ ラメントは径 6 ~ 7 μm で銅のマトリックスの中 に 1 μm の隙間をおいて正確に並べられている. Nb-Ti のインゴットと銅の棒と缶を何度も引き延 ばして作られる (図3参照).

ダイポールマグネット1台はできるだけ長い方 がコスト削減になり filling 係数も得するが,道路 運搬や設置設備の制限を考えて15mに決めた. 標準ラティスは106.9mで6台のダイポールマ グネットと2台の四極マグネットからなる(図4). ダイポールマグネットの両端には小さな八極と十 極を置いて,入射時に永久電流が引き起こす強い 非線形現象の高次磁場を補正した.他にtrim, skew quad, Landau octupole など各種の補正マ グネットを置いた.

ダイポールマグネットでは電磁力で機械的な力 が300 tons/mにも達しコイルを外側に押し出す. その力は鉄ヨークとステンレス円筒で囲まれた強 力な非磁性鉄カラー(註:材料は新日鐵が供給) で保持される.ダイポールと四極マグネットの製 造は歴史に残る事業だった.すべての超伝導ケー ブルと部品は製品の一様性を保証するために CERNを通じて供給された.加盟国のバランスも 考慮してダイポールは3社で四極は1社で製造さ



図3 LHC 加速器用の超伝導導体とケーブル

れた. クライオスタットへの組み込みは CERN で行い, すべてのマグネットはトンネルに降ろす 前に 1.9 K で性能試験された. ケーブル製造から すべてのマグネットの製造試験が終わるまで 6 年 かかった.

1.9 Kまで冷却される物質の全重量は 37,000 トンで、そのために超流動ヘリウム約80トンが 運転時に必要である. 超流動状態で運転する主要 理由は磁場を高くするためであるが、ラムダ点以 下で運転することはそれなりに有利な点がある. 導体は低温では比熱が急激に減るため、超流動へ リウムの特殊な性質を利用する必要がある. コイ ル導線間の絶縁にはポリイミドテープ(註:カネ カ製)を使い、巻き方を工夫して低い粘性のヘリ ウムがコイル導体間に侵入できるようにしてあ る. そして単位体積当たり導体の 2000 倍もある 超流動ヘリウムの高い比熱のために熱の揺らぎを 吸収できる。また 1.9 K で最高値になる熱伝導率 (OFHC (高伝導度無酸素) 銅の 1000 倍) のため, 液体は循環させなくても熱を効率的に伝えること ができるのである.

マグネットは1気圧の超流動へリウムの静的な 容器の中にじゃぶ漬けで置かれる.液体へリウム は各ラティスに1本ずつ設置された107mの長 さの直線状の熱交換パイプで連続的に冷却される (図5).熱交換パイプの内圧は15mbarでJ-Tバ ルブを通じてパイプに流れ込む膨張したへリウム の温度は1.8Kになる.このパイプの中に残る少 量の超流動へリウムが蒸発するときの潜熱でマグ ネットが入っている容器内の循環していないへリ ウム(1気圧)が冷やされる.この方法は素晴ら しく成功しLHCを長期にわたって所定の温度に 保持している.

ビームエネルギーが設計値の7 TeV の場合, 陽子といえども放出される放射光がビームあたり





図5 LHC マグネットの冷却法の概略図

4 kW になる.シンクロトロン減衰効果には役立 たないが 1.9 K のビームパイプにあたると厄介で ある.1.9 K での 1 W は室温換算で 1 kW なので 冷却装置が膨大になってしまう.ビームパイプの 内側に 20 K に冷やしたライナーを入れて放射光 を遮ることで解決した.

7. 加速器の設置

LHC では ATLAS, CMS, ALICE, LHCb の 4 つの実験装置が設置された.それらの実験装置は CERN とは独立な組織を持ち,各国からの出資に よる予算で運営されており,CERN からの出資は 20%程度である.しかし CERN は実験装置を設 置する地下実験室を含むインフラを提供する義務 がある.

7.1 土木工事

最初の仕事は4つの実験装置をどこに設置する か決めることだった. LHC リングはポイント1 から8と呼ばれる500mの長い直線部と8個の アーク部(セクターと呼ぶ)に分割される.この うちポイント2,4,6,8の4つはLEPの実験 装置が配置されており、それらの地下実験室の大 きさは ALICE と LHCb を収容するのに十分で あった. ATLAS と CMS ははるかに大きなドー ムを必要とし、かつ LEP 加速器が運転中なのに 掘削を開始しなければならなかった。そのため偶 数番のポイントは使えない. ポイント3はジュラ 山脈の下で深いため不適格であり、ポイント7も 様々な理由で大実験には合わなかった.残った二 つのうちポイント1はCERNメインキャンパス のすぐ近くでポンイト5はCERNから最も遠い. ATLAS, CMS ともに最も便利なポイント1を強 く要求した.最終的にはボーリング調査の結果. ポイント1の方がより大きな実験室の掘削に適し



図6 CMS 実験用の立坑の工事では地下水流が速すぎ るので液体窒素で壁を凍結して工事を行った.

ていたので ATLAS に, CMS にはポイント5 に 配分された. ALICE は, ポイント2 で LEP 実験 L3 の大マグネットを再利用することになり, LHCb はポイント8 が与えられた.

ポイント1と5の大きな地下実験室の掘削に はさまざまな問題が起こった.ポイント1の掘削 はこのような地盤条件では今までで最大であっ た.また掘削はLEP加速器が動作している間に も行わなくてはならなかった.ポイント5では ボーリングで地下水がたくさんあることを示した ものの,掘削し始めたら水の流れの速度が驚くほ ど速かった.大規模な地面凍結を実施して立坑の 周りに氷の壁を生成する必要があった(図6).

ポイント5の工事をさらに複雑にしたのは,現 場工事の準備中に古代ローマ時代の農場(4世紀 AD)の跡が発見されたことである.法律に従い 考古学的調査ができるよう工事が直ちに停止され た.ロンドン,リヨン,そしてローマの南西35km にあった古代の港湾都市オスティアで鋳造された 宝石や硬貨が発見された.ロンドンで鋳造された 硬貨は309から312 ADの物であった.空中写 真(図7)をみてすぐわかった印象的なことは, 現代の畑の境界の方向と発掘された村の境界の方 向が正確に一致していたことである.つまり「土 地台帳」または今の土地登記は,ローマ占領時の それに起因するという証拠であった.

第3の土木工事は,LHCとSPSを接続する2 つの2.6 kmのトンネルと2つのビームダンプト ンネルと空洞の建設だった.



図7 CMS 実験室の工事では表面近くで古代ローマ 時代の農場(4世紀 AD)の跡が発見された.

7.2 加速器用設備

加速器はマグネットを作ることだけではない. 4つの直線部分が実験装置に割り当てられた後 は,他の4つは加速器に欠かせない設備に割り当 てられた.

図8はLHCリングのおおよその配置を示して いる.2つのビームはポイント1,2,5,8で交 差して他方のリングに移る.他の直線部分では 別々の真空チェンバーを通る.ビームはSPSか ら2.6 kmのトンネルを通ってポイント2と8で LHCリングに入射される.ポイント3の直線部 は高いジュラ山の中にあり地質条件が非常に悪 い.1000m以上の高さから岩石の亀裂や割れ目 を通って大きな水圧が発生する.そのためトンネ ルの追加土木工事は許されなかったので,現存の トンネル内に収めることが可能な2つのコリメー ションシステムの1つをここに設置した.

コリメーションはコライダーでは不可欠であ る.ビームが長時間貯蔵されるにつれ,主に磁場 の非線形成分やビームビーム相互作用によって, ビームの周りにハローが増えていく(e⁺e⁻コライ ダーなら放射光のおかげでハローはすぐなくな る).ビームハローをそのままにしておくと,最 終的にビームパイプにぶつかり,実験装置に許容 できない量のバックグラウンドを生じ,マグネッ トをクエンチの危険にさらす.コリメータは特別 に設計された電動のブロックでビームパイプ内に 入り込み局所的にビームハローを除去する.コリ メータが加速器の口径を決めている.最高エネル ギーにあるとき加速器の口径は,全ヨーロッパの 地図が描かれているユーロ硬貨の中のイベリア半



図8 LHC 加速器のレイアウト



図9 コリメータの口径.上は入射時で下はトップエネルギーの時.左上の1ユーロ硬貨と比べて欲しい.

島の部分に相当するほど小さい(**図9**参照).ポ イント7にはポイント3と同様の二次コリメー タが設置されている.

ポイント4にはRF(400 MHz)加速システム が設置されている.空洞内の電界は非常に高く 500万 V/mを超える.ここでも超伝導が使われ ている.空洞本体は銅であるが内表面にはニオブ の薄膜があり,電流が空洞壁を損失なしに流れる ことができる(図10).

最高エネルギーの7 TeV で片方のビームの全 エネルギーは 350 MJoule で TNT 火薬の 80 kg 以上に相当する.従ってもしこのビームがコント ロールされずに失われると,加速器にかなりの損 傷が起こり回復に数ヶ月もかかってしまう.確実 にしかも素早くビームを取り出して特殊な吸収体 ブロック上にダンプできるシステムが不可欠であ る.このビームダンプをポイント6に設置した. 特殊なマグネットセットが1ターンで全体のビー ムをキックしてリングの外に出す.取り出された ビームは700 m の真空パイプを通過して,巨大 なエネルギーを吸収するように設計された特殊吸 収材ブロックに捨てられる.

ビームダンプはいろいろな原因でトリガーされ る.たとえば、コリメータのところでビーム損失 がリミットを越えたときとか、重要な電源が故障 した場合などである.また通常運転中でも、ビー ム強度が低くなったら次のサイクルのためにオペ レータによってビームはダンプされる.

4つの実験装置の両側の長い直線部分には、2



図10 超伝導高周波空洞



図 11 直線部のインナートリプレット.オレンジ色の クライオスタットの中の四重極超伝導マグネット がビームを衝突点で 30 μm のスポットに絞る.

つのビームを近づけて,実験装置の中央の衝突点 で半径約30 μmの小さなスポットに集束するた めの機器が設置されている.これでは多くの特別 なマグネットが必要で,LHC加速器建設におけ る国際協力のいい一例の部分でもある(図11).

ビームを集束させるために必要な超伝導マグ ネットは米国と日本で製造された.日本の超伝導 マグネットは、CERN へ輸送される前に、米国へ 出荷されて統一クライオスタットの中に設置され た.2つのビームを同じ軌道に載せるための特殊 なダイポールは米国ブルックヘブン研究所で建設 された.直線部にあるすべての常伝導から超伝導 ケーブルに変換するフィードボックスはフェルミ 研究所で作られた.そのほかインド、ロシアからも 各種の直線部分用のマグネットの供給を受けた.

8. 最初のクールダウン

2008年は非常に多くの作業が忙しく進んだ. 上半期中に加速器全体(図12)を冷却できた. 室温から80Kには熱交換器内に液体窒素を送っ て気化させることによってマグネット内を循環す るヘリウムを冷却した.1セクターあたり1200 トンの液体窒素が必要で,10日の間に60台,4 時間ごとに20トンの液体窒素トラックが到着した.80Kから4.5Kへの冷却はヘリウム冷凍機が 使用された.最後に15mbarのヘリウムを吸引す るコールドコンプレッサが始動され1.9Kの動作 点まで温度が下げられた.



図12 LHCセクターの冷却. 最初の開始(2007年11月) から終了(2008年7月)まで8ヶ月を要した.

9. 最初のビームコミッショニング

2008 年 9 月 10 日前までに 8 セクターのうち 7 セクターが 5 TeV 運転のために 5.5 TeV 相当 の電流テストに成功していた.時間不足のため最 後の1 セクターのみ 4 TeV 相当の電流までテス トが終わっていた.LHC への初めてのビーム入 射は,時計回りのビームを,軌道補正しながらセ クターを一ずつ順次進めて次の直線部分でビームを 停止させた.1時間未満でLHC を1 周させること ができ,蛍光スクリーン上には入射ビームと1 周 を終えたビームの二点が同時に光った(図 13).

その後間もなく数百ターンの周回ビームに成功 した(図14). RF システムがまだオンでなかっ たため, デバンチが起こりビーム強度は減少した. 図15は RF による捕捉の過程を示す. 画面上の 各水平線は10 ターンおきのビーム強度を表示し



図13 ビームが初めてLHCを1周して入射ビーム と1周したビームが蛍光スクリーン上に光っ た瞬間.



図14 RF なしでビームは数百回減衰しながら回った.

ている. RF がないと約 250 ターン (25 ms) でデ バンチしたがこれは期待通りである (1). 次の図 のように, RF を ON にしてビーム捕獲を試みた が,入射位相が全く間違っていた (2). 次に位相 を調整したら部分的なビーム捕獲に成功したがわ ずかに周波数がずれていた (3). 最後に周波数を 調整して完璧な捕獲に成功した (4). 次に最初の Closed-orbit 補正を実施した. 驚いたことに,ご く初期の段階なのに軌道のずれは RMS で 2 mm 未満であった. 水平面内での平均軌道は半径方向 に 1 mm ほどずれており,これは約 0.09%の エネルギーミスマッチがあったことを示してい る (図 16).

10.事故

LHC の試運転はその後もう一つのリングも含めて急速かつ順調に進んだ.9月18日にポイント8で変圧器が故障し,そのセクターでのクライオジェニックがダウンした.ビームを循環させることは不可能になったので,この時を使って,最後に残っていたセクター3-4を他のセクターと同



 図 15 LHC に入射された 450 GeV のビームの時間経 過.下から上に各 10 周毎のビーム強度がプロットしてある.1 は RF なし時,2 は Phase が合わ なかった,3 は周波数が違った,4 は RF 捕獲に 成功した時.



図 16 補正後の Closed-orbit. 上図が水平方向,下図が垂直方向. 縦軸は+-10 mm で横軸は LHC 全周を示す.周波数が少し違ったので 0.09%のエネルギーオフセットが見える.



図 17 破壊事故の原因となった超伝導ケーブルの接 続部とバスバー(挿入図).この図は原文には ない.

様に5 TeV 運転のための通電テストを行った。9 月 19 日に最後の残っていた電源をフルの磁場ま でランプしている途中に、5.2 TeV 相当の電流の 時バスバーで壊滅的な破壊が起こり、セクター 34 で甚大な被害が発生した(註:バスバーとは 2 つのマグネット間にある超伝導線の接合部分 (スプライス)のこと。図 17 参照). これらのバ スバーは銅ボックス内で3 層の錫・銀半田による 誘導加熱ろう付けによって接続されている。最初 の設計では半田付けのみならずバスバーを機械的 にクランプする予定だったが、接続領域での流体 インピーダンスが増えて超流動へリウムの伝熱冷却 効果が減るという理由でクランプは除かれていた。

事故調査委員会が設立された.最も可能性の高い原因は,1万ヶ所存在する超伝導バスバー接続 部分の一つで半田がなかったために抵抗が高すぎたためと結論された.通常の加速器ならほんの軽



図18 超流動ヘリウムの熱伝導率の熱流密度依存性.

微な被害で済んだであろう.しかし接続部分の破壊でスパークが生じヘリウム容器に穴が開いた. 真空容器とヘリウムガス容器に備わった破裂板で も支え切れないほどの過度の内部圧力が発生して、マグネットが土台から離れるほどの変位をもたらした.合計で14台の四重極および39台の ダイポールマグネットを交換する必要があった.

11. さらなる欠陥の調査

事故後の緊急の優先事項は,事故の発生直前に 事故の前兆,特に異常な温度上昇があったかどう かを残存データから確認することであった.しか し超流動ヘリウムの温度上昇を検出するには二つ の理由で困難であった.一つは超流動ヘリウムの 高い熱伝導率である.これは接続部に良好な冷却 を提供するが,実は熱伝導率は熱流密度に強く依 存(図18)するため,加熱が増加すると冷却能力 が急激に小さくなる,特に接続部の様に流体イン

— 33 —



図19 温度上昇測定法.まず J-T バルブ (CV910)を閉じて定常的な熱侵入量を測る.次に 通電を行って余分な熱源が生じたかを超流動ヘリウムの温度上昇から推定する.

ピーダンスが高い所では. もう一つの理由は, 超流 動冷却回路自体の設計による. 図 19 は 107 m 長 のセル 2 つの図だが, 一次超流動ヘリウムはバヨ ネット熱交換器を通って流れ, その流量は J-T 弁 (図中 CV910)を介して制御される. これらの弁 の作用で温度を一定に保つサーボループが働いて しまうからである.

明らかに重要なことは、他に類似の悪い接続部 がないことを確認する方法を見つけ出すことで あった.二つの方法が開発された.第1はカロリ メーター(温度測定)法である.サーボループを オープンにしておけばバルブは単に静的な熱侵入 をバランスするように調整される.その条件下で 抵抗による10Wの熱侵入による温度上昇は測定 できる.較正を実施した後セクターにJ-T弁を オープンループにしたまま5kAを通電する.も しすべての接続部が正常なら(異常熱発生がなけ れば)、渦電流による加熱で少しの温度上昇が出 たあとはしばらくしてもとに戻るはずである. 図20は異常のある場合で5kAの通電中に遅い 単調な加熱が起こっておりセル内のどこかに100 nΩの抵抗が存在することを示唆している.

2番目は電位差を測る方法である. 各マグネットにはクエンチ時のトリガー電圧を測定するため にバッファメモリを含む ADC カードが搭載され ている. これを使って抵抗のある接続部 (スプラ イス)で生じた電圧を測定することが可能である ことが分かった. 直流モードで信号を平均化して S/N 比を改善することによって抵抗値の測定が可 能になった. 図 21 は 5 kA まで電流を段階的に 上げる間にセクター 67 と 78 のダイポール回路 内のすべての接続部の電圧差測定を示す. このグ ラフからセクター 67 に 47 n Ωの抵抗が見つかっ



図 20 5 kA を通電(赤線)した時の16台のマグネットの温度の時間経過.ランプ時の急上昇はエディ電流による.その後の上昇は100 nΩ相当の抵抗が原因.縦軸の表示範囲が全部で5 mK と大変小さいことに注目.



図 21 セクター 67 と 78 の 154 台のダイポールマグ ネットを 5 kA までランプ通電した時に観測さ れた電位.縦軸は-0.2 ~+ 4.2 mV. セクター 67 で一つのマグネットが 47 nΩ相当の電位上 昇を示している.

た. どこの接続部が原因かも正確に突き止めるこ とができた. 前述の 100 nΩスプライスおよび 47 n Ωスプライスの両方がすでにフル電流までテ スト済のマグネット内にあった.これらの両方の マグネットは取り出されて解体した結果,悪いス プライスが確認された.それ以外のそのようなス プライスは加速器のどこにも見つかっていない.

ところが破損したマグネットを取り出して修理 している最中に、ろう付けの際に半田が接合部か ら漏れていたケースが発見された.バスバー部分 でクエンチが起こったら(非常に低い確率だが) 接合が弱くなる可能性があった.そのため長期 シャットダウン中に追加の改善策を施すまで、 LHCを設計値より低いビームエネルギーで運転 することに決定した.長期シャットダウン中には (1)超伝導接続部を強化し、(2)破裂板をすべ てのマグネットに取り付け、(3)真空障壁の土台 を強化してより高い圧力差に耐えること、を行う ことにした.

12. 運転の再開

修理と再試運転は 2009 年 11 月までかかった. 2009 年の終わりまで 1 ヶ月という短い間で, ビー ムは電流 2 kA 相当の 1.18 TeV のエネルギーま で加速され実験も少量だがデータを取った. 2010 年 3 月 30 日に,重心系エネルギー 7 TeV での最初の衝突に成功した.それ以来,加速器の 運転時間は,加速器スタディと実験データ取り込 みに分割されてきている.

ビームにたまっているエネルギーは膨大なの で,加速器の保護とビームコリメーションシステ ムに特に注意が払われてきた. 120 個以上のコリ メータは一次,二次および三次コリメータと階層 的に配置されている. コリメータ領域付近では フィードバックシステムによってビーム軌道が精 密にコントロールされている. 図22 はランプ中 の軌道のフィードバックを示している. 3つのプ ロットはランプ中の平均値と軌道のずれの RMS と運動量偏差を示している. 最大の RMS 軌道偏 差は 0.08 mm である.

コリメーションシステムは非常に効率よく動作 した. 図23 はビーム損失を人工的に引き起こし た時のリング全体のロスマップである. コリメー タでのビームロスが他の冷たいビームパイプの部 分のそれよるファクター 10,000 倍も差が出てい るが,それは予想と正確に一致していた.

この初期の段階での加速器の運転性能は印象に



図23 ビーム損失を人工的に引き起こした時のリング 全体にわたるビームロスの分布.赤はビームパ イプが常温のところを,黒がコリメータ付近の 領域を示す.



 図 22 3.5 TeV ランプアップ中のビーム軌道.赤が水平,緑が垂直方向.(左)平均軌道 (y 軸は−0.01 ~ 0.03 mm),(中)変位分布の標準偏差値(−0.003 ~ 0.09 mm),(右) 運動量変位 dp/p(−0.0001 ~ 0.0025%).

のこるほど良かった.単一ビームの寿命は1000 時間を超え予想より一ケタ長かった.真空が予想 よりもはるかに良かったこととRFシステムのノ イズレベルが大変低かったことが,この長いビー ム寿命で証明されたのである.ビームバンチ強度 の設計値 1.1 × 10¹¹ が達成され(註:現在は 1.6 × 10¹¹) 衝突点における β^* は2mまでに絞れた. Closed-orbit は RMS で 1 mmより小さく抑える ことができ再現性も非常によい.ビームバンチあ たりの陽子数は増加しつつあり,2010年の終わ りまでに輝度を1×10³² cm⁻²s⁻¹に到達できそう だ(註:2012年末には4+4=8 TeV で 7.73 × 10³³まで達した).加速器を最高エネルギーま で上げるには依然として多くの改良を施さねばな らない.

13. 結 論

LHCの最初のコミッショニングは非常にス ムーズに出来た. ビーム周回とビームの捕捉が記 録的な速さで達成された. 2-in-1の構造のマグ ネットは完全に予想通りの性能を発揮した. Closed-orbit は RMS で 1 mm 以下に調整できて 加速器のオプティックスは非常に良さそうだ.不 幸なことにスプライス破壊が起きて大きな被害が 発生し修復が必要となった.二つの強力な診断 ツールが開発され,不良スプライスを検出し,運 転中にも連続的に監視することが可能になった. 加速器は現在低いエネルギーで物理実験のために 運転されている. 最高エネルギーなど LHC が持 つ可能性を最大限に発揮するにはいくつかのさら なる改良が必要である. 7 TeV で十分にデータを 取った後に、長いシャットダウンを実施してそれ らの改良が行われることになっている.

謝 辞

LHC はこれまで作られた中で最も複雑な科学

研究装置である.建設に15年を要し,途中で多 くの問題に遭遇した.これらはすべて建設に携 わった人々の機知と不屈の回復力のおかげで克服 された.CERN内と世界中の協力してくれた研究 所のおかげである.現在,加速器は運転段階に移 行した.これまでと同じように有能なチームは, 今後数年間でLHCの能力を最大限に発揮する点 まで到達することを私は確信しています.

参考文献

- L. Evans, The Large Hadron Collider from Conception to Commissioning: A Personal Recollection, in Reviews of Accelerator Science and Technology (RAST), Vol. 3 (2010) 261-280.
- Large Hadron Collider in the LEP tunnel, in Proc. ECFA-CERN Workshop (ECFA 84/85, CERN 84-10; Lausanne, 1984).
- 3) The LHC Design Report, Vol. 1: The LHC Main Ring, CERN-2004-003, June 2004.
- 4) Lyndon Evans (ed.), The Large Hadron Collider: A Marvel of Technology (EPFL, 2009).
- 5) S. Wojcicki, The Supercollider: the pre-Texas days — a personal recollection of its birth and Berkeley years, in RAST, Vol. 1 (2008), p. 303.
- 6) S. Wojcicki, The Supercollider: the Texas days a personal recollection of its short life and demise, in RAST, Vol. 2 (2009), p. 265.
- CERN/SPC/679, CERN/CC/2016, The Large Hadron Collider and the long-term scientific programme of CERN: executive summary (Dec. 1993).
- High Energy Physics Advisory Panel's Subpanel on Vision for the Future of High Energy Physics (DOE/ER-0614P, May 1994).
- 9) CERN/2052, Hundredth Session of the Council, First Part (24 June 1994).
- CERN/2075, Hundredth Session of the CERN Council, Second Part, Resolution Approval of the Large Hadron Collider (LHC) Project (15 Dec. 1994).
- 11) Department of Energy Assessment of the Large Hadron Collider (DOE/ER-0677, 1996).