話題

加速器と Klystron その一

電子線形加速器用 S バンドパルス Klystron の発展

福田 茂樹*

 $\label{eq:Accelerator} Accelerator \ and \ Klystron \ \ (I)$ Developments of S-Band Pulsed Klystron for Electron Linear Accelerator

Shigeki FUKUDA*

Abstract

Modern accelerators require the microwave technology. Especially electron linear accelerators need the powerful microwave sources. In this paper, S-band pulsed klystron developments are reviewed along with the development history of linear accelerator. In this history, Stanford University and SLAC (Stanford Linear Accelerator Center) played an important role to improve the klystron technology. Reviews from klystron used in Mark-III linac in Stanford University to klystron for SLC are made. Then, klystron developments performed in Japan are described. Mainly this was conducted with many projects in KEK. This article is written the first one of the three series, and the continued reports will be shown in next volume.

1. はじめに

加速器と高周波源(RF源)は多くの場合切っ ても切れない関係がある. 高エネルギーの電子, 陽子加速器の場合、使用される高周波の周波数帯 は概ね300 MHz 以上のマイクロ波(RF)と呼ば れる領域であり、また使用するマイクロ波出力は パルス尖頭値で数 MW 以上,連続波出力で数十 kW 以上である. そこで使用される大半のマイク 口波デバイスは Klystron (クライストロン) と呼 ばれる増幅用真空管である. Klystron は線形加速 器の発展と深い関係があった. よく知られたよう に線形加速器のアイデアは古く1920年代の Ising/Widereo や 1947年の Alvalez¹⁾ によって 考案され歴史的には古いものであるが、その実用 化にはいっとき、時間がかかっている。 それは必 要とされる大電力の高周波源が当時無かったため である. それが急激に発展したのは, 第二次世界 大戦の時に進展したレーダー技術のおかげであ る. その時に、数マイクロ秒の大電力パルスマイ クロ波を標的に当てるためのパルス電源技術と Magnetron (磁電管) がレーダー技術に使用され た. その後,加速器用途として大電力 RF 波源が Magnetron から Klystron に置き換えられたのは,主に Stanford 大学における線形加速器の発展と不可分である. これに関しては本稿の第3章で述べるが, Stanford 大学の Hansen RF 研究所で線形加速器の開発と同時に大電力 Klystron が精力的に進められた. その結果,線形加速器 Mark-III が成功した. それ以降, Klystron が加速器の RF 源の位置を獲得したといって良い.

筆者は1978年に高エネルギー加速器で放射光施設の2.5 GeV線形加速器の建設に携わって以来, Klystronの開発にも関わり,多くのプロジェクトで必要なKlystronの開発に参加してきた. 放射光施設の2.5 GeV線形加速器に必要なKlystronは出力30 MWの定格であったが,当時はそれを満足するものはなく,三菱電機とともに開発する必要があった.アメリカではSLAC (Stanford Linear Accelerator Center)で尖頭値38 MWのKlystron XK-5が2マイル電子線形加速器に使用されていた.そこでそこから情報をもらいつつ開発を開始した.しかしそれは第4章で述べるように簡単なものではなく,完成まで多く

^{*} 高エネルギー加速器研究機構 KEK, High Energy Accelerator Research Organization (E-mail: shigeki.fukuda@kek.jp)

の時間を費やした. その後, 多くのプロジェクトと, それが必要とする Klystron の開発に関与したが, それらを今回から3回に分けて紹介したい.

第1回は電子線形加速器の進展と切っても切れないS帯 Pulse Klystronについて、アメリカ(主にStanford大学とSLAC)の進展の歴史、そして日本でKEKを中心として行ったS-band Pulse Klystronの開発経緯を紹介する。第2回目には、S帯以外のKlystronの開発の状況及び開発に伴って経験したトラブル、特に発振現象とその抑制に関する試みについての紹介、そして第3回目として、高価な(少なくとも1000万円以上する)Klystronを使いこなすためのポイントについて解説したいと思う。

2. Klystron の動作原理

Klystron に馴染みのない人のためにその動作原理を簡単に示す²⁾. Klystron (ここでは直進型 Klystron の場合のみ紹介する)の簡単な構成と名称に関しては図1に示した. Klystronの日本名は速度変調管と言われる. 入力空洞(リエントラント型空洞)の空洞間隙に励起された電界で電子の速度が変調される(図1の②). それがドリフト空間を走行するうちに速い電子が遅い電子に追いつくなどして密度変調に代わる(図1の③). バンチ状の密度の濃い電子群(図1の④)は豊富な周波数成分を有していて出力空洞で共振させることで入力空洞に入れた電力より格段大きい電力

が得られる。通常 Klystron は中間に集群用空洞、効率を上げるための Penultimate 空洞(出力空洞の一つ手前の空洞)など複数の空洞を持ち,大雑把に利得は空洞の数だけ増加する。N 個の空洞からなる Klystron は N × 10 dB の利得を持ち 1 個のデバイスで大きな増幅利得が得られるのが特徴である。その他に大きな特徴として Klystron は電圧駆動型デバイスであり(入力空洞に入る直流電子ビーム(図1の①)のエネルギーで仕様がほぼ決まる),出力の高周波の位相(入出力間の時間差に対応)は電圧で一義的に決まる。加速器で重要な電力と位相の安定性は電圧を安定化することでまずは実現できるのが大きな利点である(第3回目で詳しく述べる)。

図1に、Klystronの電子銃、RF空洞、コレクター、入出力のRF回路(導波管等)、真空窓等が示されているが、更に、収束電磁石、真空系も必要である。Klystronにおけるビーム発生や収束などのメカニズムは加速器の物理と全く同じであり、多くの人には馴染みがある筈であるが日本では何故か Klystron は会社任せという風潮があった。加速器と大きく異なるのは扱う電子ビームが低エネルギー(<500 keV)、大電流(<500~600 A)であるために本質的に空間電荷力を考慮した解析が必要であるということである。詳しい内容は、第2回目の Klystronの解析コードの発展のところで述べる。

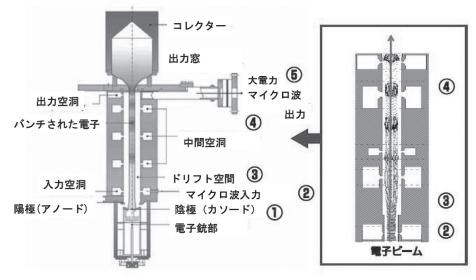


図1 Klystron の構成図.左図は各部名称を表し,右図は電子ビームの集群の 様子を表す.

3. 米国における Klystron と 線形加速器の発展

Klystron のアイデアは Hahn 及び Varian 兄弟 により出され, Varian 兄弟はそれを製品化した³⁾. その当時米国 Stanford 大学では Hansen を中心 とした Microwave Lab. で大型線形加速器のプロ ジェクトが検討されていた. 使用周波数は人間が 扱いやすい S-band (波長 10 cm 帯) が選ばれた. 具体的には周波数は 2856 MHz である (何故か アメリカと日本はこの周波数,欧州は2998 MHz を採用している). ここで大きな問題はどのよう な遅波回路導波管(加速管)を線形加速器に応用 するかという問題の他に、RF源をどうするかと いう問題があった. 電子を加速するエネルギー源 としての大電力 RF 電力源 (10 MW 程度の出力) が無かったということである. 前者の問題は Hansen Lab. を中心に今ではお馴染みの進行波型 線形加速器の空洞の開発、測定法の確立等強力に 進められた. 一方で、後者のRF源に関しては当 時あった Magnetron や Varian 社の Klystron は 10 kW 程度の出力のものしかなかった. そこで Hansen Lab. では電力が何と3桁も大きい Klystron の開発を自分たちで行うことを決心し、 そして見事それを成し遂げた. この辺の事情は Ginzton の「われら電子を加速せり」という本に 生き生きと描かれている4.3桁大きい出力の Klystron を開発するというのは言うは易いが実質 は大変な作業であった. しかもそれを 1950 年代 に行ったわけで、彼らのチャレンジ精神とその努 力には頭が下がる思いである. この結果は Chodorow らによる報告 5) があり、また完成し た Mark-III という線形加速器で行われた電子散 乱実験で、R. Hofstadter が陽子の内部構造を初 めて明らかにした⁶⁾. 彼はこれで1961年に Nobel 賞を受賞した. 大型加速器による素粒子実 験の嚆矢と言えよう.

引き続きアメリカでは更に大型の線形加速器建設のプロジェクト(2-Mile 線形加速器)が SLAC で立案された 7 . ここでもネックになったのは大電力 Klystron である. 必要とされた電力は $35 \sim 40~\mathrm{MW}$ であった. しかも総数 $240~\mathrm{台}$ にも上る Klystron が必要であった. 保守を楽にするために永久磁石で Klystron の大電流ビームを収束する

こととし、Klystron 内部真空維持もコスト削減の ために内蔵イオンポンプを使わず、ゲッターを使 用した. 当時は多くの会社 (Varian, RCA, Litton, Sperry, ITT等) が Klystron を製作して いたので各社に分割発注したが、結局 SLAC が要 求した仕様はどこの会社も満たすことは出来な かった. そこで SLAC 内にある Test Lab. と呼ば れる建屋で SLAC 自らが Klystron を製造し始め た. これを可能にしたのはまず以下の3点を満た したからである. ① SLAC 内に製造に必要なイン フラストラクチャと有能な技術者がいたこと, ② Palo Alto 近辺にあったマイクロ波管の会社と の緊密な技術協力、そして③ Hansen Lab. の流 れをくんだ高度なマイクロ波技術と支える研究者 / 技術者の存在である. ①については大型から小型 にわたる 10 台近い水素ロー付け炉,数台の大型 真空排気ベーク炉、真空ベーク炉、電子カソード 処理炉を所有し、高度のロー付け技術を有した技 術者がいたことが挙げられる. ②は Varian 社や Eimac 社等との協力がある. そもそも Varian 兄 弟は Stanford 大出身であったし、電子管技術者 も大学と付近の各会社の間を行ったり来たりして いた.

SLAC でのクライストロン開発は Mark-Ⅲの時 と違い高々2~3倍出力を上げることであった が、各構成要素の技術的限界(例えば放電等)に 近づいてきて容易ではなかった。大電力を得るた めには5空洞程度ある空洞の配列と離調周波数の 最適な組み合わせが重要であるが、一方で電子 ビームを収束する永久磁石の磁場プロファイルに も大きく依存した. 当時はコンピューターシミュ レーションが発展してなくて大変だった上に、試 作品を評価するのに数か月はかかったので一気に 結果を出すことは難しかった. また開発に伴う多 くの不安定現象の解決(発振, Multi-pactoring 現象,内部 RF 放電等)及び大電力に伴う高電圧 化にかかわる電子銃の陰極陽極間の絶縁碍子の放 電破壊などの解決が必要であった. 中でも大きな 問題は出力導波管部にあった RF 窓である (図1 の⑤). Klystron は真空管であるから大電力マイ クロ波を取り出すためには何か絶縁物で仕切られ た構造で内部の真空と外部を分離する必要があ る. ここには高純度のセラミックを Pill-box の中 に装荷した構造を用いているがこれがよく破損し

た. 大電力 RF が通過する時の放電による破損の 他に、Multi-pactoring による発熱で引き起こさ れた破損も頻繁に起きた. この解決法はセラミッ ク表面に 50 Å 程度の TiN 薄膜をコーティングす ることで解決したが,一個一個導波管共振リング で評価をし、尖頭値 200 MW 程度の電力通過試 験に合格したもののみ使用された. このようなプ ロジェクトは Test Lab. のリーダー G. K. Merdinian と後任の J.V. Lebacgz の下で完成し た 8). 数年間, 多くの種類の XM シリーズを製作 評価して、最後に XK-5 という型式の Klystron が完成した (図2). これが 2-Mile 加速器の RF 源として採用された⁹⁾. この辺の事情については 青本と呼ばれる SLAC 2-Mile Accelerator に簡単 に触れられている⁷⁾. 又 SLAC の技術者向けのレ ポートが教育上有用と思われるので入手に難があ るかもしれないがここに引用をしておきたい 10).

1980 年代から更に SLAC では高エネルギー化を狙って SLC(SLAC Linear Collider)プロジェクトが立てられた。ここでも計画のキーとなったのは Klystron である。当初 2 つの Klystron 即ち尖頭電力 120 MW の Klystron か,又は尖頭電力50 MW Klystron(平均電力45 kW)-所謂後に5045 と呼ばれるもの-と SLED と呼ばれるEnergy Doubler の組み合わせが候補となった。後者は引退した Lebacqz を中心として開発され

たのに対して、前者は後任の Konrad を中心に日 米協力で進められた. 筆者は第1回目と2回目 の日米協力員として短期間参加、その他日本から は三菱電機, 東芝の技術者が3年間参加した. 3 年間の設計と製造の結果を経て1983年に試験を 開始したが、非常に強いダイオード発振に見舞わ れ、それを基本的に完全には解決出来ずに終わっ た(発振については2回目の報告で触れる)11). 5045 も開発には困難を極めたが SLAC 内で何回 も試作が繰り返され最終的に完成し、SLC の RF 源の Klystron として採用された⁹⁾. これは S 帯 Pulse Klystron の定番として名高いものである (図3). 次章との関係で二つの大事な特徴につい て触れておく. この時の Klystron のビーム収束 方式は XK-5 の時の経験を踏まえ(永久磁石収束 は技術的に難しいところが多いため;次章参照) 電磁石収束を採用したことと電子銃の大型陰極と して Dispenser Cathode (いわゆる Ba 含浸型陰 極など)を初めて本格的に採用したことである.

SLACでは次計画として1990年代から Linear Collider 計画の電子線形加速器開発に着手した.これはSバンドの4倍周波数であるXバンド帯の11.424 GHzを採用した.ここでも加速管の開発と同時に大電力 Klystron の開発が必須であった.開発は日米協力で行われた.これについては2回目で触れることとする.

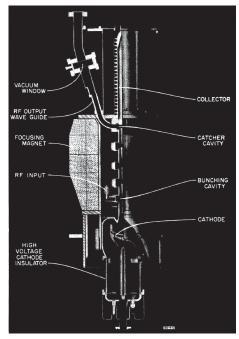




図2 左図は XK-5 と永久磁石の概念図,右図はその写真.





図3 左図は 5045-Klystron の製造風景 (電子銃部 のアライメント). 右図は KEK で使用された 5045 アセンブリ.

4. 日本 (KEK) における Klystron と 線形加速器の発展

筆者が KEK に職を得て放射光実験施設 (PF) 用入射器ライナックの建設に携わり始めたのは 1980 年からである。まず、それ以前の日本国内における線形加速器と Klystron について触れよる。 時代は技術電子といわれる

4.1 PF ライナック以前と PF Klystron の仕様

における線形加速器と Klystron について触れよう. 嚆矢は核研電子シンクロトロンの入射器用 6 MeV ライナックである. ここでは三菱電機 (MELCO) 製の 6 MW Klystron MK3005/PV2012 が開発された ¹²⁾. 純正の MK3005 がうまくいかず Thomson 社の TV2012 の導入等を検討した記

録がある(1964~1965年). 後にPV3105となっ た. 同じく東京電子試験所(後の電総研)の電子ラ イナックでは東芝製 Klystron (M4628:6.5 MW) が使われた (1966年) ¹³⁾. PF が始まる前の比較 的大きな電子ライナックとしては東北大核理研の 公称 300 MeV ライナックがあった (1967年). ここでは5台の20 MW級のS帯 Klystronがあっ た. 仏国 Thomson CSF と技術提携した三菱電機 の PV-2014 が使用された. ディューティが 1/1000 と高いために蒸発冷却コレクターを有し, 又2つの出力導波管ポートを持ったものであっ た ¹⁴⁾. 少し遅れて原研に 200 MeV ライナックが 建設された(1972年). ここでは5本の20 MW Klystron (RCA 8568) が使用されていた. これ は前章で述べたように SLAC が会社に開発させた ものである¹⁵⁾.

PFでは電子入射器のエネルギーは 2.5 GeV で全長は 400 mであった. 必要とする Klystron は 42 本で最大尖頭出力 30 MW, 常用出力 21 MW, RF パルス幅 $2.5~\mu$ s, 繰り返し 50 pps がその仕様であった 16 また, SLAC と同じように保守性と故障率を考えて,永久磁石収束の Klystron とした (図 4).

当時 Commercial に入手出来るものはなく、少し出力の低いものを ITT 社が製造していた (SLAC 計画と関連したもの). それを 1 本購入したが途中で Klystron ソケットの設計ミス (筆者の責任)であえなく壊してしまった。一方で米国製という

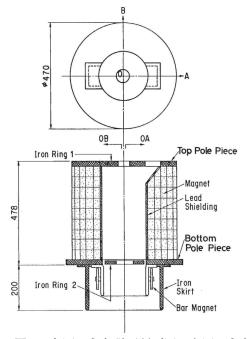




図4 左図は永久磁石断面図。右図は永久磁石に組み込んだ Klystron アセンブリ.

ことは製造や技術情報の交換上非常に具合が悪かった (特に永久磁石を使用する際の磁場情報). そこで KEK では MELCO と組んで30 MW Klystronを開発することにした. 但し,条件として MELCO では電磁石収束で出荷試験を行う, KEK では電磁石の代わりに永久磁石に入れ替えて試験評価をするという条件で開発した. MELCO は Thomsonの Klystronをベースにした PV2014B(後に PV3030 に発展)を自主製造し,工場試験で30 MW に達した. しかしながら KEKで永久磁石収束にしたときは60%程度の出力しか得られないという惨憺たる結果であった.

4.2 永久磁石収束 Klystron との格闘

永久磁石収束方式を仕様に取り入れたのは当時 責任者の一人だった佐藤勇氏が SLAC に調査に 行った際に感銘を受けてきて採用したものであ る. 電磁石収束では多くの電源を使い、冷却水も 多く使うためにそれに付随した故障が避けられな い. 一方永久磁石はアクティブなものは無いので、 トラブルが避けられるという点で、国内で初めて の大型加速器を作る側としては、目的に合致した ものに見えた. しかし後述のように永久磁石収束 方式は実は非常に難しいものであった. 事実, 後 年私がSLAC に行って Konrad 氏に尋ねたところ, 彼は佐藤氏に「永久磁石収束は難しいから止めた 方が良い | と忠告したという. 多分それを聞き逃 したのだろうと思う. 通常多くの Klystron を利 用する人にとって, 集束磁石の磁場分布等に注意 をする人は殆どいないし又大抵の場合必要がな い. しかしKEKでは以下に述べるように Klystron に最適な磁場分布はどういうものか、い つも測定して考えなければならなかったのである.

なぜ難しいかということを理解してもらうために電子ビームを収束するのに必要な要件をまず説明したい。円筒軸対称座標系で軸対称の陰極から発生した電子ビームが軸対称な一様磁場内を輸送されながら一定の径内に収束される(confine)条件を見よう¹⁷⁾.この系では一種の角運動量保存則に相当するBushの法則が成立する。これによると電子流の占める面積を横切る磁束は保存される。つまり電子銃の陰極上に有限の磁場を有した電子銃から出たビームと大きい一定磁場で収束された後の細い電子流の間には一定の関係がある。

電磁石と永久磁石の決定的な違いは、磁石本体

での磁力線が反転することである(図5). それ は電子銃部分の微妙な磁場分布調整に対して両者 の間では大きな違いが出る. 更に電磁石の場合は 電子銃上の漏れ磁場の情報を詳しく知らなくても 主磁場の電流を変化させれば大概主磁場が変わり 整合が取れ、電子ビームを収束できる.一方永久 磁石は一度調整した後の主磁場は変化出来ないの で、逆に電子銃近傍の微小な漏れ磁場を調整して 収束する条件を整えなければならない. これらの ことが永久磁石を用いた集束方式では面倒な手続 きが要求される所以である. SLAC では電子銃近 傍に細い棒磁石を配列してそれを上下にずらして 所定の磁場範囲に合わせた. 一方, KEK では合 わせるための一定磁場が定かではなかった. 一つ には MELCO で製造した Klystron の性能のばら つきが大きくて一定の範囲に入らなかったのであ る. そこで筆者が行ったのは電子銃近傍に小さい

(1) ELECTROMAGNET

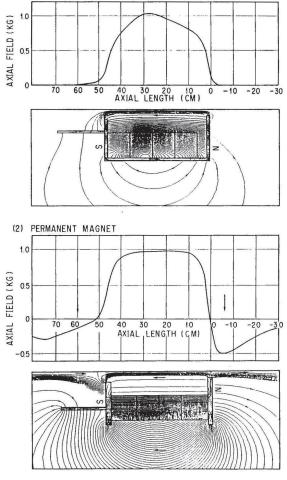
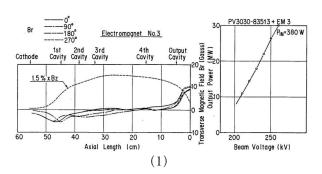


図5 電磁石(1)と永久磁石(2)の軸上分布及び 磁力線の様子.永久磁石では磁石の両端に強 い逆磁場が存在する¹⁸.

電磁石を挿入し一度 Klystron に HV を印可して 出力電力を測定する. その時の最適電流値が作る 磁場に合うようにセットを一度分解して棒磁石を 仕込んで調整するのである. これは順調に調整が 進んでも二度手間となる. 以上主磁場に要求され る調整について述べたが、更に深刻であったのは 磁場の軸対称性の問題である. もともと SLAC 仕 様から軸対称性は軸上磁場の1.5%以下にせよと いう指針があった (図6). KEK では当時最高級 の ALNCO-9 という異方性磁性体の棒磁石多数を 一様に配置、固定して軸対称性を上げるように考 慮していた. しかし. 着磁器で着磁したときに棒 磁石群が若干動くのと、永久磁石は開放系である ので電源筐体(鉄製)の影響を受けたりする. そ のため動作時には軸対称性が一部数%に達する. これによる顕著な現象は出力電力が印可電圧を上 げても頭打ちになることである(後からの理解で は、出力空洞付近での電子バンチは横方向にも大 きく振動しているが、 偏磁で管壁に衝突してしま う). 図6に電磁石の場合と永久磁石の場合の偏 磁成分の大きさと出力電力の関係を示した. 永久 磁石では何もしないと明らかに出力が頭打ちにな るのが分かる. この解決は我々RFグループメン バーが「鉄片調整」という文字通り鉄片(Iron



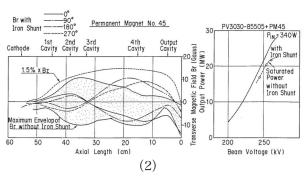


図 6 偏磁成分と Klystron 出力の関係. (1) は電磁石 の場合. (2) は永久磁石の場合. 0 度から 90 度毎の軸に直角な方向磁場成分を示した ¹⁸⁾.

Shunt)を永久磁石外周の適当な所に張り付けて電力が大きくなるように調整する方法を取った.この手法を見出すには裏話がある.解決の見通しが立たずRFグループメンバーが試験中のKlystronのそばで深刻に議論していた時に,グループリーダの穴見氏がやけになって近くにあった鉄片を投げつけるようにくっ付けたのである.そうすると,あら不思議!電力がぐっと増加した.それを見ていた我々は色めき立った.結局その鉄片で磁場の偏磁が改善されたのである.よくよくSLACでその後調べるとその様な手法は彼らも経験していたことが分かった.

4.3 Klystron 内部での放電との格闘

4.2 節での経験は永久磁石収束方式と関係のな い人には他所ごとのように感ずるかもしれない. しかし、我々を悩ました Klystron 内部での放電 の問題はもっと広範囲の人にも関連する普遍的な 問題であった. KEK では 42 台の Klystron を運 転して PF へ電子を入射していたが、 当時 10 分 に1回ぐらいは Klystron の放電でどれかの運転 が止まった. ビーム入射時に重なった場合は入射 を中断せざるを得なかった。10分に1回とは Klystron 1 本あたり 400 分に 1 回 (約7時間に 1回) 放電するということである. 更に Klystron の寿命(原因は放電破損、RF 窓破損等いろいろ であった) が短くて 10,000 時間以下であった. これは年間 4,000 時間運転したとして毎年 1000 万円近い Klystron を平均 16 本以上購入する必要 があった. 結局原因の多くは電子銃の陽陰極間で の放電に多く起因することが分かった(図7). 更に分解して内部を調べながら原因を精査すると, ①陰極, 陽極表面の電位傾度が高すぎることに起 因する放電と、②当時主流であった酸化物被覆陰 極の真空処理等の拙さによる Ba 等の蒸発に起因 する放電、の2つがあることが分かった。①につ いてはすでに SLAC の 5045 で低電位勾配型電極 (Low Gradient Electrode) の設計が主流でその 線で設計を変更し始めた. ②については、解決は そう簡単ではなかった.酸化物被覆陰極は当時真 空管で主流のもので安価だが大電流が容易に取れ る優れたものであった. しかし管内の残留ガスに 非常に敏感でそれによりすぐエミ減と呼ばれる電 流減少に見舞われた. 特に水蒸気成分は Ba 水酸 化物を生成して再生不能なダメージを与えた. 陰 極材料も高純度の Ni 基盤を始めとする材料面で の要求が高かった. Klystron は電子銃の真空処理, ロー付け、Forming-gas (Ar + H₂ 混合気体) 中 での高温度ベークという処理を経て真空管になる が、その途中の真空処理プロセスにも問題があっ た. RF グループの斎藤芳男氏を中心に MELCO の製造設備の排気系の改善, Forming Gas 炉か ら二重真空排気炉への変更などに取り組んだ. こ れにより、次第に放電の確率は少なくなり寿命の 長化も見られた. しかし、陰極材質については最 後まで問題が残った. MELCO が当時採用してい た Mash カソードという酸化物被覆カソードタイ プは小型真空管やブラウン管では良好であった が、大型カソードでは Ba 等の蒸発が多く、それ が電子銃での放電を完全に解決出来ない原因と なっていた. そこで酸化物カソード信仰者であっ たボスの目を盗んで新日本無線と当時導入され始 めた Ba 含浸型カソードを故障 Klystron に組み込 んで評価試験等をやり始めた. 最終的には次節で 述べるように Scandate カソードという Ba 含浸 型カソードを採用して,酸化物被覆陰極の問題点 を解決した.

更に前章で述べた SLAC での RF 窓放電は KEK でも深刻であった. これによる破損を防ぐための 研究が斎藤芳男. 道園振一郎らによりすすめられ





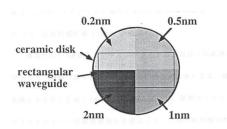
図7 電子銃部での放電写真. 上はアノードノーズ における放電痕, 下は電子銃の陰極における 放電痕.

た. 図8に放電で破損した写真を示す. この問題は TiN の薄膜を高純度セラミックにコーティングすることで解決した ^{19,20)}. 薄膜の厚さは図9に示すような膜厚を変えて, 共振リング内で高い





図8 RF 窓の破損写真. 上は発熱(マルチパクター) 等で生じた割れ,下は高電界により生じたピンホール.



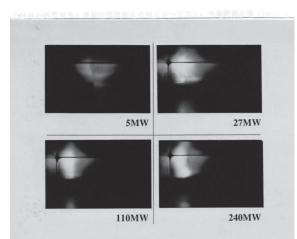


図9 共振リングでの TiN 薄膜の厚さと発光の関係 を調べた実験. 90 度ごとに厚さを変えて発光 具合を観測した ¹⁹⁾.

尖頭値を持つ電力を透過させて発光具合を観測して条件出しを行った.

4.4 KEKB プロジェクトと 50 MW Klystron 開発 2000年頃から KEKB プロジェクトが始まった. 入射器ライナックに要求された仕様は電子エネル ギー8 GeV. 陽電子 3.5 GeV であった. 電子に 関してはエネルギーを3倍強に増強する必要が あった. これを現有する敷地を最大限に利用する ということから計画は、①J型ライナックにする、 ② RF 源 の パ ル ス 幅 を 4 μs に 広 げ て Energy Doubler を使用する,③ Klystron の出力を 50 MW に増強する, の3本柱を中心とした²²⁾. ここに 更に難しい要求が課された. 建設は年の半分で, 残り半分は PF への電子入射を行い、3年で完成 させるというものであった. Klystron に関しては、 東芝, 三菱から 60 MW Klystron の自主開発の提 案があり試作品が製作された. KEK 内では 5045 をSLACから購入したらという案もあった. 当時, 筆者は次回で述べる大型ハドロン計画用の Klystron を自主開発していたが、KEKB プロジェ クトのため新たにこの計画用の Klystron を検討 し始めた. 既にこのプロジェクトでは難しい永久 磁石収束方式は止めて、電磁石収束方式を採用す ることにしていた. 筆者はStringall 等により報 告された SLAC の一つの Report ²¹⁾ に着目した. KX-5 を開発する過程で SLAC でも電磁石でいろ いろな性能試験を行っていたのである. 磁場を適 切に変えれば、印可電圧の広い範囲で効率がどこ でもほぼ最大にできると解せる図(図10)がそ の論文にあった. 普通は例えば30 MW 出力用に 設計された Klystron の場合, 設計値(この場合 270 kV の印可電圧) で最適になり最大効率 40%

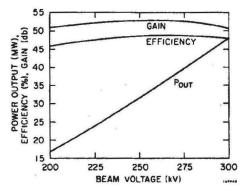


図 10 筆者が着目した, SLAC における電磁石による XM シリーズの試験結果 ²¹⁾. 印加電圧を変えても効率がほぼ一定である.

程度が得られる。それ以外の動作点ではその設計 値から外れているので効率は悪くなると信じられ ていた. しかし図10のグラフは、印可電圧に対 応して適切に磁場分布を変化させればどの電圧で も最大効率近くが得られることを意味している. それならば PV3030 も電圧を上げれば効率を落 とさず、40 MW, 50 MW の出力が得られるので はないかと考えた. 次回で述べるように、当時よ うやく 2.5 次元のシミュレーションコードが使え るようになったのでさっそく応用した. すると磁 場を変えると電圧を上げれば 50 MW でも 70 MW でも効率を維持しながら可能なことが分かった. 問題はどうこれを実証するかである. たかがシ ミュレーションであり、説得力を持たせるには実 証する必要があったが、一方で最大定格を超えた 電圧を印可することは高価な Klystron を破損す る恐れがあった. 事実計画を打ち明けたらボスの 穴見氏にダメ出しをされた。そこで密かに隠れて 試験を試みた、もちろん慎重にということで、電 源やRFのパルス幅を狭くし、パルス繰り返しも 1 Hz ぐらいにした. 適切に磁場を変化させると シミュレーション通りではないが、30 MW Klystron で 42 MW (290 kV 印可時)を得た(図 11 参照). この結果は穴見氏, 佐藤勇氏とも喜ん でくれた。この試験が際どかったのは、結果を三

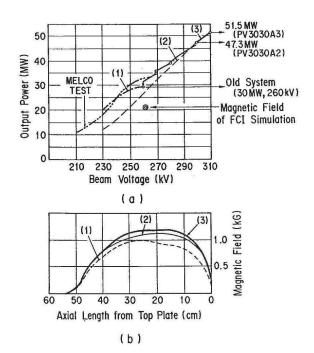


図11 シミュレーションを元に集束磁界を変えて 出力電力を試験した結果. (b) は対応する 磁場分布²²⁾.

菱電機に報告したら早速彼らが追試したのだが, 高圧碍子を破損してしまったことから分かる. し かし、この結果から方向性は決まった. Klystron の相互作用領域(RF空洞のある部分)はXK-5 のままで、電子銃、高圧碍子、コレクターを電力 増強に合わせて増強すればよい、ポイントは放電 問題を避けるように低電界型の電子銃を導入する ことであった. 低電界型電子銃を設計して組み込 んだ(**図 12**). 電磁石は基本的に Positron Generator 時に導入した電磁石と同じでよい. こ れから二つの Klystron を設計した. 一つは PV3030A2で電子銃と碍子を補強したが全長も 太さも同じもの、二つ目は更に大きい電子銃と碍 子, 電子銃と入力空洞間距離を延ばし全長を40 mm 長くしたが電磁石のサイズを互換的にしたも ので PV3050 と称するものである (図 13). 両方 とも 50 MW の出力が可能で、サイズ的にも互換 性がある。更にパルストランスとソケットもミニ 改造を行い、旧型と完全互換とした²²⁾. これに より建設しながら PF 運転を行うという難しい課 題は克服できただけでなく、新しい Klystron、パ ルストランスとソケット、出力導波管の変更を伴 う新規導入が避けられ、10億円程度の建設費が 節約できた. 50 MW Klystron は本体部が XK-5 と同等で基本的にそのパラメータが公開されてい るので東芝も参入した (E3730). ほぼ三菱製 PV3050 と東芝の E3730 は完全互換であり、ま たほぼ半数ずつ納品されている. 購入に際しては

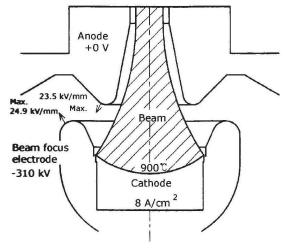


図 12 50 MW Klystron の低電界型電子銃. 最初の 30 MW Klystron と比較すると印加電圧が高くなっているが陰極, 陽極両方の電界が低くなっている²³⁾.

三菱, 東芝 2 社で熾烈な入札を繰り返した. おかげで価格も安くなり, KEK としては, 財政的にも大いに助かった. XK-5 と異なる点を二三挙げると, 陰極材料としては, SLAC で十分吟味されつくした, Scandate 陰極を用いた. 電子銃電極設計は KEK で設計した低電界型を採用した(図12). 最適磁場形状は 5045 や後述の東芝 80 MW Klystron と異なり出力空洞に行くほど磁場強度の強い標準型となっている. 図14 に PV3030A1/PV3030A2 と 50 MW Klystron (PV3050 - 三菱電機及び E3730-東芝)の写真を示す.

このプロジェクトでもう一つ追記する. 50 MW Klystron を 8 台 励 振 す る 60 kW Pulse Klystron (通称 Sub-booster Klystron) を自作したことである. 当時 KEK では SLAC のように Klystron を自前で設計出来るようにしたいという動きがあった (次回に触れる). 一方で KEKB 計画では励振用小型 Klystron も必要であり, 国内の Klystron 製造会社に打診をしたが, 製造コストが高い見積もりしか頂けなかった (所謂ご辞退価格というやつである). そこで止むを得ず筆者が設計し, 製造は三菱重工, 排気ベーク及びチップオフとプロセッシングは KEK (筆者) が行うということにした ²⁴. 大変であったが良い経験

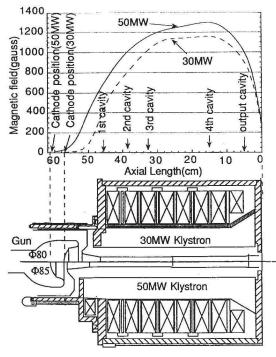


図 13 PV3030 (30 MW) と PV3050 (50 MW) の 比較(下図). 共通の磁石(本体) 使用²²⁾.

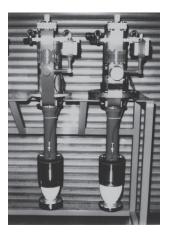




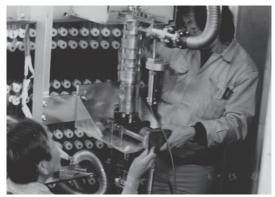


図 14 PF ライナックから KEKB にかけての Klystron の変遷. 左から PV3030A1 (30 MW), PV3030A2 (50 MW 可能), PV3050 (50 MW), E3730 (50 MW). 印加電圧が上がるに従い絶縁セラミックが大きくなっている.

をした. その後8本を三菱重工で製作し近年まで使用していた. 製作途中(チップオフ)のプロセスと完成写真を図15に示す.

4.5 PV3030 の所外放出, 海外との技術協力

KEKB 計画は 2000 年から開始したが、それま で PF の運転も建設しながら継続していた. 運転 が可能であったのは 30 MW Klystron と形状的に 互換性のあった PV3050/E3730 が出来たためで ある. 少しずつ交換した PV3030A1 は KEK では 不要になった.しかし Klystron は Fragile ではあ るが高価であり小さな加速器施設では委譲希望が あった. 日大の LEBRA では FEL のために長パル ス(パルス幅 $10 \sim 20 \mu s$)の Klystron を必要と しており、Rating(印可電圧と繰り返し)を下げ れば可能であろうと(相当数)委譲した. 京都大 化研では RCA の Klystron を利用していたが予算 不足で新たな Klystron の購入が見込めず、矢張 り委譲希望があった. RCAの電磁石には PV3030 は挿入可能であったので、磁場分布を PV3030A1 に合わせることを指導して委譲した. 米国の Cornel 大から保守品が無いと緊急の委譲 依頼が来て RF 窓にピンホールが開いたものであ るが適当に処理して空輸し、無事使用に至った. また当時交流し始めた中華人民共和国北京の IHEP も Klystron について大きな問題を抱えてい て、8本ほど委譲し無事使用出来ただけでなく中 国人に日本の Klystron が優れていることを認識 させることに成功した. 但し, ここで委譲という が会計上は我々が不用で廃棄したものを適当に利 用するという形をとっている.



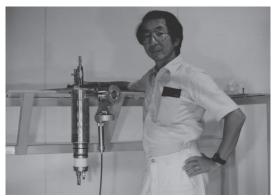


図15 上図: KEK の排気ベーク炉で処理後チップ オフをしているところ. 下図: 完成して保管 中の Klystron と筆者.

1990年代中ごろから私自身は中国といろいろ 交流を始めていたが、彼らは Klystron の品質に 大きな問題を抱えていた. 丁度我々が Klystron を使用し始めた 1980年代よりもっと以前の段階 のように見えた. 日本の東芝に相当する 4404 公 司という会社が大型 Klystron を製作していて、 IHEP(北京)、国家輻射実験所(合肥)、原子核 研(上海)などに納入していたが私の目から見て

もお粗末なものであった. 私は IHEP 電子線形加 速器の裵国璽や洪波とともに武漢付近の4404公 司を視察し、MELCOを指導したのと同じことを 繰り返したが急には改善出来ない。BEPC-II (Beijing Electron Positron Collider) の運転に支 障をきたすようになったので前述のように PV3030A1 を委譲したのである. その後何回も 訪中し技術協力をした. 彼らは 5045 を SLAC か ら, Thomson 社から 50 MW Klystron を購入し たがうまくいかなかった. 結局最後は私の助言に 従って,入札で我々の管である 50 MW (E3730) を20本弱導入した(図16). 合肥の放射光施設 も同じようにした. 一方で彼らは国産の大電力 Klystron に執念を燃やしており、5045 と同等の ものを製造しようと長年取り組んで来た。私もそ の技術顧問的な立場で協力を行っている.

海外協力といえば、インドとも行っている.インドの RRICAT では INDUS-II シンクロトロンに入射するライナックの増強を図っており Klystronの選択を相談された.国産の種々の Klystronを性能/コストから比較の上、KEK と同じ 50 MW Klystron を薦め、採用となった.インド工科大学のムンバイ校では医療用&産業用ライナックを開発するための協力を行っており、電源や Klystronに関する指導を行っている.

4.6 より大きい出力の S-band Klystron

日大に委譲した Klystron は FEL 用でありパルス幅が長い ($\sim 10\mu$ 秒以上). これを単一出力窓で取り出すのはかなりきつい条件であり破損確率も大きかった。それに対し境氏は内蔵のイオンポンプ位置を窓に近い部分に持っていき、出力フランジ直



図 16 IHEP の BEPC-II 入射器ライナックに使用されている 50 MW Klystron E3730. 磁石とパルストランスタンクは KEK 設計のものを使用している.

後にもイオンポンプを配置して、窓近辺の真空を局所的に改善することで破損を減らすことに成功した。これは PV3040 という型名で使用し始めた ²⁵⁾.

筆者が直接関係してはいないがS-band Klystron で今まで述べた以上の出力を持つものを 二つ紹介する. 両方とも Linear Collider と関係 している. 一つは JLC (Japan Linear Collider) の RF 源として 5045 より大きい出力を狙ったも ので出力80~100 MWのものが東芝で開発さ れた (E3712)²⁶⁾. 設計思想や電磁石の磁場など 5045 の影響を受けている. 価格が高く, 50 MW ほど普及はしていないが SP8 や ATF-KEK で使用 されている. 電源が高価なのでつい出力の大きい ものを追求しがちであるが予備を含めた総合特性 からは得かどうかは判断の分かれるところであ る. この管を改変して FEL 用の長パルス RF 用に したものもある. 二つ目はドイツにおける TESLA 計画の前に SLAC-DESY で S 帯 LC 用に 開発された 150 MW Klystron である ²⁷⁾. 現在は FLASHで数台使われているだけである。図 17 に 80 MW/150 MW の写真を示した.

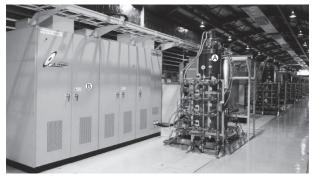






図 17 上図は SP-8 における 80 MW Klystron ²⁸⁾. 下左図は 150 MW Klystron の電子銃. 下右 図は SLAC から CPI に技術移転された 150 MW Klystron (VKS-8333A) ²⁹⁾.

5. ま と め

加速器と Klystron の関係の第1回目として代 表的なS帯電子線形加速器と Klystron について 述べた. 50 MW Klystron が広く使われ嬉しい限 りである.以上の記述から分かるように,過去に おいては加速器の仕様が決まり、必要な Klystron の出力が決まった時、市場にそれに合ったものが 無ければ、計画そのものを諦めるか、開発するし かなかったことが分かる. 難しい要求がある時は, 会社での開発はリスクも考えると非常に高価につ き、当事者が開発する必要があった。Stanford/ SLAC から始まり初期の KEK での状況はまさに そういう状況であった. 現代は計算機シミュレー ションも進み,任意の周波数で設計が可能となり, 状況は昔と変わりつつある. それを踏まえて, 第 2回目ではS帯以外の Klystron の進展について 述べる。同時にシミュレーションで予言出来ない 困難、つまり不安定動作と発振に対するチャレン ジなどについて述べたい.

参考文献

- 1) P. M. Lapostolle and A. L. Septier, "Linear Accelerator", Chap. I and its references, North-Holland, 1970.
- 2) 道園真一郎, "高周波源", OHO セミナー '02 / 福田 茂樹, "クライストロンとその周辺", OHO セミナー '88.
- R. Varian and S. Varian, "A High Frequency Oscillator and Amplifier", J. Appl. Phys. p.321, 1939/ W. Hahn and G. Metcalf, "Velocity Modulated Tubes", IRE, p.106, 1939.
- 4) E・ギンツトン (大沢寿一訳), "われら電子を加速 せり", 岩波書店, p.126, 1997.
- 5) M. Chodorow, E. L. Ginzton, I. R. Neilsen and S. Sonkin, "Design and Performance of High-Power Pulsed Klystron", Proc. of I.R.E., p.1584, 1953.
- 6) R. Hofstadter, "Electron Scattering and Nuclear Structure", Rev. Mod. Phys. 28, p.214, 1956.
- 7) R. B. Neal, "The Stanford Two-Mile Accelerator", Benjamin, New York, 1968.
- 8) G. Merdinian, J. M. Jasberg and J. V. Lebacqz, "High Power, Permanent Magnet Focused, S-band Klystron for Linear Accelerator Use", Proc. of 5th Int. Conf. on Hiperfrequency Tubes, Paris, 1964/SLAC-PUB-48, 1964.
- 9) G. T. Konrad, "High Power RF Klystrons for Linear Accelerators", Proc. of LINAC '84, pp.293-297, 1984. この文献に 5045 と 150 MW のパラメータも纏められている.
- 10) J. W. Coldwell, "Fundamentals of Klystron Testing",

- SLAC TN-78-2, 1978.
- 11) T. G. Lee, G. T. Konrad, Y. Okazaki, M. Watanabe and Y. Yonezawa, "The Design and Performance of a 150-MW Klystron at S Band", IEEE Trans. On Plasma Science, PS-13, No. 5, p.545, 1985.
- 12) 西川哲治, 田中治郎, 私信.
- 13) 富増多喜男, 岡本正, 畝村幸雄, 第5回リニアック研究会報告集, つくば, p.50, 1980.
- 14) 岡田武雄, 小野寺俊夫, 利岡勝司, 神生忠興, 家喜 洋司, "Sバンド 25 MW パルスクライストロン PV-2014", 三菱電機技報, 第 41 巻, 12 号, p.1510, 1967.
- 15) H. Takekoshi, et al., JAERI 1238, 1975.
- 16) S. Anami, R. Bissonnette, S. Fukuda, H. Honma, Y. Saito, T. Shidara and J. Tanaka, "The RF System of the Photon Factory Injector Linac", Linac '81, pp.177-179, 1981.
- 17) 例えば A.G. Gilmour, Jr., "Principles of Traveling Wave Tubes", Artech House, INC., London, 1994.
- 18) S. Fukuda, T. Shidara, Y. Saito, H. Hanaki, K. Nakao, H. Homma, S. Anami and J. Tanaka, "Performance of High Power S-band Klystrons Focused with Permanent Magnet", KEK Report 86-9, 1987.
- 19) 道園真一郎, "高周波窓の破壊現象と TiN 薄膜コーティングによる破壊抑止に関する研究", 博士論文, 1992.
- 20) 斉藤芳男, 道園真一郎, 穴見昌三, 金原粲, 小林真一, 真空 34, p.29, 1991.
- 21) R. L. Stringall and J. V. Lebacqz, "High Power Klystron Development at the Stanford Linear Accelerator Center", 8th Int. Conf. on Microwave and Optical Generation and Amplification, Netherland, 1970/SLAC-PUB-804, 1970.
- S. Fukuda, S. Michizono, K. Nakao, Y. Saito and S. Anami, "Design and Evaluation of a Compact 50-MW RF Source of the PF Linac for KEKB Project", Nucl. Instr. and Methods A, vol. 368, 3, pp.561-571, 1996.
- 23) S. Fukuda, K. Hayashi, S. Maeda, S. Michizono and Y. Saito, "Performances of a High-power Klystron Using a BI Cathode in KEK Electron Linac", Applied Surface Science 146, pp.84-88, 1999.
- 24) S. Fukuda, S. Michizono, K. Nakao, Y. Saito and S. Anami, "Performance of RF Source for KEK-B Linac", Proc. of 8th Int. Linear Accelerator Conference, Geneva, Switzerland, pp.187-189, 1996.
- 25) T. Sakai, et al., "S-band Klystron For Long Pulse Operation", Proc. of LINAC2002, Pohan, Korea, 2002
- 26) Y. Ohkubo, et al., "100 MW S-band Klystron", Proc. of 15th Linac Acc. Meeting in Japan, pp.236-238, 1990.
- D. Sprehn, G. Caryotakis and R.M. Phillips, "150-MW S-band Klystron Program at the Stanford Linear Accelerator Center", Proc. of RF 96, pp.91-99, 1994.
- 28) H. Yokomizo, "Commissioning of Spring-8 Linac", Spring-8 Information, Vol. 1, No. 4, 1996.
- 29) PPT File presented at CLIC Workshop 2013, http://indico.cern.ch/event/204269/session/10/material/slides/1?contribId=52