PASJ2017 WEOL04

J-PARC RCS におけるビームコミッショニングの進捗報告: 大強度・低エミッタンスビームの実現へ向けた取り組み

RECENT PROGRESS OF J-PARC RCS BEAM COMMISSIONING: EFFORTS FOR REALIZING A HIGH-INTENSITY LOW-EMITTANCE BEAM

發知英明[#]、原田寛之、加藤新一、岡部晃大、サハ・プラナブ、菖蒲田義博、 田村文彦、谷教夫、渡辺泰広、吉本政弘

H. Hotchi[#], H. Harada, S. Kato, K. Okabe, P.K. Saha, Y. Shobuda,

F. Tamura, N. Tani, Y. Watanabe, M. Yoshimoto

Accelerator Division, J-PARC Center, Japan Atomic Energy Agency (JAEA)

Abstract

The J-PARC 3-GeV rapid cycling synchrotron (RCS) is now intensively developing a high-intensity beam test to realize a high-intensity low-emittance beam with less beam halo required from the following 30-GeV main ring synchrotron (MR). This paper presents the recent experimental results while discussing emittance growth and its mitigation mechanisms.

1. はじめに

Figure 1 17 J-PARC 3 GeV Rapid Cycling Synchrotron (RCS) の全体像を示す。RCS は、周長 348.333 m、 3 回対称のラティス構造からなる陽子シンクロトロ ンで、リニアックから供給される 400 MeV の負水素 イオンを、入射点におかれた炭素フォイルを使って 陽子へと荷電変換しながら多重入射(307 ターン) し、その陽子を 25 Hz という速い繰り返しで 3 GeV まで加速する[1-3]。図に示される通り、RCS は、物 質・生命科学実験施設(MLF)に設置された中性子 およびミューオン生成標的へのビーム供給と、後段 の 30 GeV Main Ring Synchrotron (MR) への入射器 という2 つ役割を持ち、最終的には世界最高クラス となる1 MW という大出力でのビーム供給を目指し ている。後述の通り、MLF と MR から要求される ビームの性質は異なり、また、運転条件も違うため、 各々に対して運転パラメータの最適化が必要となる。

RCS のような MW 級の大強度陽子加速器では、 ビーム損失により生じる機器の放射化がビーム出力 を制限する最大の要因となるため、ビーム損失の低 減がビームの大出力化を図るうえで最重要の研究課 題となる。RCS から出力される 25 Hz ビームパルス の殆どは MLF へ供給され、一方の MR へは、数秒 ごとに4パルスが入射される。それゆえ、機器の放 射化は、High dutyの MLF 向け運転におけるビーム 損失の状況に大きく依存することになるため、この 運転モードでは、ビーム損失の十分な低減が実現さ れなければならない。更に、MLF からは、中性子生 成標的上の衝撃波を緩和するために、電荷密度の低 い高エミッタンスのビームが求められる。これは、 中性子生成標的の十分な寿命(半年以上)を確保す るうえで必須な条件となる。昨年の加速器学会年会 で報告した通り[4]、MLF 向けのビーム運転につい ては、200π mm mrad という広範囲の横方向ペイン ト入射[5,6]を導入することで、ビームの高エミッ

Extraction beam dump Injection Extraction section (8 kW) beam dum QDT1 (4 kW) to MLF econdary collimators Transverse primary collimator <u>3GeV</u> protons -Charge-exchange foil Injection section to MR QD'DT6 Beam transport line from RCS to MR QD7 (3-50BT) **RF** cavities from linac Beam transport line from linac to RCS (L-3BT) 400 MeV H-Figure 1: Layout of the J-PARC 3 GeV RCS.

タンス化を実現させると共に、10⁻³ オーダーという 極めて少ないビーム損失で 1 MW (8.3×10¹³ ppp) 相当のビーム加速を達成している[7]。

Beam transport line from RCS to MLF (3-NBT)

一方の MR からは、逆に、低エミッタンスのビームが求められている。MR におけるビーム損失を低減し、MR の大出力化を実現するには、ハローの少ない低エミッタンスの入射ビームが必要不可欠となる。RCS では、この一年、設計強度の~85%という高強度(7.1×10¹³ ppp)のビームを用いて、MR から要求される低エミッタンスのビームを実現するためのビーム調整を精力的に展開してきた。本論文では、実験と数値シミュレーションの詳細比較を行って、入射や加速過程で観測されたエミッタンス増大の発生メカニズムを議論すると共に、そのエミッタンス増大の低減を目指して行った一連の取り組みなど、MR 向けビーム調整における最近の成果を報告する。

2. 入射過程におけるエミッタンス増大の 低減

我々は、先ず、入射中のエミッタンス増大を最小

hotchi.hideaki@jaea.go.jp

PASJ2017 WEOL04



Figure 2: Beam widths at 1 ms right after injection, measured as a function of the painting emittance.

化するために、横方向ペイント入射の最適化を図っ た。横方向のペイント入射では、ビーム入射中に、 入射ビームと周回ビームの位置や傾きの相対関係を 時間的に変化させる。この操作により、ベータトロ ン振動の振幅を徐々に拡幅して、位相空間上の必要 な範囲(ペイントエミッタンス: ε_φ)にビーム粒子 を一様に分布させる。

Figure 2 に入射終了直後の1 ms で測定したビーム 幅 (rms) のペイントエミッタンス依存性を示す。 図に示される通り、 ϵ_{p} =50 π mm mrad で、ビーム幅 が最小化されているのが見て取れる。既述の通り、 横方向のペイント入射は、ビームを横方向位相空間 の広い範囲に分布させて空間電荷由来のエミッタン ス増大を抑制する手法である。つまり、この依存性 には、ペイントエミッタンスの大きさとその際に生 じる空間電荷効果とのバランス関係が反映されてお り、その両者が ϵ_{p} =50 π mm mrad で均衡して、ビー ムの広がりが最小になったと解釈される。

また、この測定では、Correlated painting と Anticorrelated painting という 2 つのペイント手法を比較 しているが、Correlated painting の方がより狭いビー ム幅を実現していることがわかる。この実験結果は、 現状の動作点 (6.45, 6.38) の近傍に存在する $2v_x-2v_y=0$ 共鳴の影響を考慮することで理解される。 この $2v_x-2v_y=0$ 共鳴は四次の構造共鳴で、主に、空 間電荷由来の八極場成分によって励起される。良く 知られているように、この共鳴は、x-y 平面間でエ ミッタンス交換を引き起こす[8]。このエミッタンス 交換は、ペイント入射中に後述の 2 つの効果、(1)と (2)を派生させる。

一つ目の効果(1)は、エミッタンス交換の直接的作 用で生じる付加的なエミッタンス増大である。この 効果は、Correlated painting でよりエンハンスされる。 Figure 3 の左図に示されるように、Correlated painting では、黄色の矢印の向きに沿って入射ビームを分布 させる。つまり、水平・垂直平面共に、周回閉軌道 の中心から外側へ向けて入射ビームをペイントする。 赤い矢印で示されるように、エミッタンス交換は、 そのペイントの向きと直交する方向に発生する。こ うした幾何学的関係の場合、エミッタンス交換が生 じると、それが直接、付加的なエミッタンス増大に つながってしまうことになる。

二つ目の効果(2)は、エミッタンス交換の二次的作 用、つまり、エミッタンス交換が引き起こす電荷密



Figure 3: Schematic diagrams of injection painting and emittance exchange.

度分布の変調によって派生するエミッタンス増大で ある。この効果は、Anti-correlated painting でよりエ ンハンスされる。Figure 3 の右図に示されるように、 Anti-correlated painting では、垂直平面のペイントが 逆向きになる。つまり、入射ビームは、水平面につ いては、周回閉軌道の中心から外側へ向けてペイン トされるが、一方の垂直面については、逆に、周回 閉軌道の外側から中心に向けてペイントされること になる。この場合は、ペイントの方向とエミッタン ス交換の方向が同じになるため、エミッタンス交換 が発生しても、それが直接、エミッタンス増大につ ながることはない。但し、この幾何学的関係は、ペ イントによる分布形成と、エミッタンス交換による 分布変動を同調させることになり、入射後に形成さ れるビームの電荷密度分布を大きく歪めてしまう。 Figure 4 の 下段-左図に示されるように、Anticorrelated painting において、高電荷密度の島状構造 の出現が数値シミュレーションで予見されていたが、 下段-中図が示す通り、このビーム試験において、そ の存在が実験的に確認された(Figure 4 の上段に示 される通り、Correlated painting では、そうした分布 の歪みは発生しない)。この Anti-correlated painting で発生する電荷密度分布の偏りは、Figure 4の 下段 -右図が示すように、大きなデチューニングを引き起 こし、その後、有意なエミッタンス増大を派生させ ることになる。

現状の運転条件では、(2)の効果によって引き起こ されるエミッタンス増大がより有意であり、その影 響を回避できる Correlated painting の方が、より効果 的なエミッタンス低減を導くというのが結論となる。

上記の解析は、ペイント入射の更なる最適化の可 能性についても重要な知見をもたらした。現状は、 (t/入射時間)^{1/2} や(1-t/入射時間)^{1/2} に比例した関数に 従って入射ビームと周回ビームの位相空間上の相対 関係を変化させているが、その関数、つまり、ペイ ントの速度の取り扱いについては、依然、調整の余 地を残している。Anti-correlated painting により、(1) の影響を回避すると共に、ペイントの速度を調節す ることで、ペイントによる分布形成とエミッタンス 交換による分布変動の同調性を故意にずらすことが できれば、(2)の影響も同時に最小化できる可能性が ある。エミッタンス交換は、空間電荷由来の効果で あり、ビーム強度やペイントエミッタンス、また、 ペイント速度の取り方にも依存する効果であるため、



Figure 4: (Left) 2d plots of betatron actions calculated at the end of injection (at 0.5 ms). (Middle) Beam profiles measured at 0.5 ms. (Right) Tune footprints calculated at 0.5 ms.



Figure 5: Single-particle behaviour of one macro-particle causing emittance growth. (Left) Turn-byturn betatron actions. (Right) Transverse phase space coordinates.

その効果を考慮した最適化はそう単純ではないが、 今後、数値シミュレーション・実験の両面から検討 を重ねて、更なるエミッタンス低減の可能性を追求 する予定である。

加速初期から中盤におけるエミッタン ス増大の低減

前節で述べた通り、 ε_{tp} =50 π mm mrad の Correlated painting を導入することで、入射過程のエミッタン ス低減を実現したが、本節では、入射後の加速過程 で観測されたエミッタンス増大の発生メカニズムと その低減を目指した取り組みを紹介する。

後ほど Figure 8 で示されるように、加速初期から 中盤(最初の 6 ms 領域)にかけて、有意なエミッ タンス増大が観測された。このエミッタンス増大は、 数値シミュレーションによって、以下の 3 つの共鳴 の作用で生じていることが確認された: $2v_x-2v_y=0$ と $v_{x,y}=6$ 。前者は前節で述べた四次の構造共鳴であり、 後者は x 方向・y 方向の整数共鳴であるが、この整 数上には、全ての次数の共鳴が構造共鳴として励起 される ($n \times v_{x,y}=n \times 6$)。Figure 5 は、数値シミュ レーションから得られたターン毎の一粒子運動をプ ロットしたもので、共鳴の影響によるエミッタンス 増大を示している。最初、粒子は、図中の(I)に位置 している。y 平面上において、電荷密度の高い場所



Figure 6: (Upper) Operational parameter settings tested; (A)-(D). (Lower) Tune variations from injection to extraction applied for (A)-(D); ID1–3.

に存在しているため、y 方向のチューンは、大きく 下方へシフトして整数領域に到達してしまう。その ため、vy=6の影響を受けて、図中の(I)から(II)へとy 方向にエミッタンス増大する。このエミッタンス増 大に従って、チューンシフトは徐々に低減され、y 方向のチューンは整数から遠ざかることになるが、 今度は、x 方向と y 方向のチューンが一致するタイ ミングで 2vx-2vy=0 によるエミッタンス交換が生じ PASJ2017 WEOL04



Figure 7: Tune footprints calculated at 4.7 ms.



Figure 8: (Left) Normalized rms emittances measured over the first 7 ms. (Right) Corresponding numerical simulation results.

て、y 方向のエミッタンスは、図中の(II)から(III)へ と更に増幅される。これは、y 方向のエミッタンス 増大の一例であるが、x 方向も、 $v_x=6$ と $2v_x-2v_y=0$ の組合せで同様のエミッタンス増大が発生している。

現状の動作点を採用する限り、2v_x-2v_y=0 共鳴を 完全に回避することは難しいが、v_{x,y}=6 については、 加速過程のチューンやクロマティシティーを動的に コントロールすることで、整数ラインにトラップさ れる粒子数を減ずることは十分可能であるので、こ の企画に沿ってビーム調整・試験を行った。

このビーム試験で用いたパラメータセッティング が Figure 6 にまとめられている。この中で、(A)が 元々のパラメータに相当する:チューンは下図に示 す ID1 で、クロマティシティーは補正されていない。 この場合は、Figure 7 の左図に示される通り、ビー ムの中心部に位置する粒子が整数ラインにかかって いるのが見て取れる。この状況を改善するために、 (A)から(D)へとパラメータを段階的に修正していっ た: (B) チューンを ID1 から ID2 に変更(加速過程 でのチューンの下降量を減じた)、(C) 六極電磁石 を直流励磁してクロマティシティー補正を導入(運 動量広がり由来のチューンスプレッドを小さく抑え た)、(D) チューンを ID2 から ID3 に変更(y 方向 のチューンを更に上方へ微調整した)。Figure 7 に 示される通り、ビーム粒子とvx,y=6 共鳴とのセパ レーションは、(A)から(D)へのパラメータ変更で順 次改善されていく。

Figure 8 の左図に、(A)~(D)の各パラメータを用い て測定したビームエミッタンス(rms)の時間依存



Figure 9: Horizontal beam positions measured over the whole acceleration time of 20 ms.



Figure 10: (Left) Chromaticity manipulation over the whole acceleration time of 20 ms. (Right) Sextupole field pattern required.

性(最初の7 ms領域)を示す。Figure 8 の右図に示 す数値シミュレーションで予見された通り、(A)か ら(D)の順にエミッタンス増大が低減されることが 実験的に確認された。

加速後半におけるビーム不安定性の抑 制

上記の調整により、加速初期から中盤におけるエ ミッタンス増大を大幅低減することに成功したわけ であるが、(C)や(D)といった新たなパラメータを実 際の運転に導入するには、ビーム不安定性の問題を 解決する必要があった。

RCS では、ビーム出射に用いているパルスキッ カーが支配的なインピーダンスソースで、チューン やクロマティシティー等のパラメータ設定に依存し て、ビーム不安定性を引き起こす[9,10]。(C)や(D)は、 加速初期から中盤のエミッタンス増大を低減するの に有効なパラメータであるが、Figure 9 の左図に示 す通り、加速後半の 10 ms 以降でビーム不安定性を エンハンスしてしまう。

ビーム不安定性に対する効果的かつ現実的な解決 策の一つは、ビーム不安定性が現れる加速後半での クロマティシティーを負方向に大きくとることであ る。これにより、運動量広がり由来のデチューニン グを増幅させてランダウ減衰の効果をエンハンスさ せることでビームの安定化を図ることができる。 Figure 10に、要求されるクロマティシティーパター ンの一例とその操作に必要な六極磁場パターンを示 す。最初の 6 ms 領域では、六極磁場を直流励磁し て、クロマティシティーを小さく抑えておく。これ は、上述の通り、この時間領域で発生するエミッタ



Figure 11: (Left) Un-normalized rms emittances measured at 3 GeV (at 20 ms). (Right) Beam profiles at 3 GeV measured by a beam halo monitor [11].

ンス増大を低減するのに必要な操作となる。次に、 6 ms から 7 ms にかけて徐々に六極磁場を立ち下げ て行き、その後は、逆極性で六極磁場を立ち上げ、 加速後半の 10 ms 以降でのクロマティシティーをナ チュラルクロマティシティー(ξx,y~9)の1.17 倍程 度にまで増加させる。こうしたゼロクロスを伴うバ イポーラ励磁を実現するために、昨夏のメンテナン ス期間を利用して、六極電磁石電源の改良を行った。

六極電磁石電源改良直後の 2016 年 10 月に行った ビーム試験結果を Figure 9 の右図に示す。上述のク ロマティシティー操作により、目論見通り、付加的 なエミッタンス増大等の副作用を伴わずに、ビーム 不安定性を抑制することに成功した。

5. 結果

Figure 11 に、(A)~(D)の各パラメータを用いて測定した 3 GeV 出射後のビームエミッタンス (rms) とビームプロファイルを示す。ここで、(C)と(D)については、Figure 10 に示したクロマティシティー操作が適応されている。この測定により、(A)から(D)のパラメータ変更によって、テール領域を含む出射ビームのエミッタンスが期待通りに大幅低減されたことが確認された(25~35%の減少)。この出射ビームの品質改善は、加速初期から中盤において達成されたエミッタンス増大の低減を反映した結果である。このビーム調整後に、MR にビーム入射を行って、

MR におけるビーム損失の状況を確認した。Figure 12 に示されるように、(A)から(B)のパラメータ変更 により、20%という有意なビーム損失の低減が確認 された。一方、(B)から(D)のパラメータ変更では、 4%ほどの小幅な減少に留まったが、この結果は、 RCS 由来のビーム損失が、パラメータ(D)でおおむ ね最小化されていることを意味している。

6. まとめ

この一年、J-PARC RCS では、MR から要求され る大強度かつ低エミッタンスのビームを実現するた めのビーム調整を精力的に展開してきた。RCS の動



Figure 12: BLM signals measured at the MR collimator.

作点は、2vx-2vy=0 共鳴近傍に設定されている。この共鳴は、x-y間のエミッタンス交換を通して付加的な分布変動を派生させるため、ペイント入射で形成されるビームの分布形状を歪めてしまう。 Correlated paintingを導入することで、そうした影響を回避すると共に、そのペイントエミッタンスを最適化することで、入射中のエミッタンス増大を低減することに成功した。また、加速過程のチューンやクロマティシティーを動的に制御することで、加速初期から中盤で発生していたエミッタンス増大を低減させると共に、加速後半で出現したビーム不安定性を抑制することに成功した。こうした一連の取り組みにより、設計値の~85%相当の高ビーム強度で、そのビームエミッタンスの大幅な低減を実現した。 今後、ビーム強度を更に増強した場合、更なるエ

今後、ビーム強度を更に増強した場合、更なるエ ミッタンス低減が MR から要求される可能性が高い。 今後も、ペイント入射の更なる最適化を追求するな ど、MR 向けのビーム調整・試験を継続的に行って、 一層のエミッタンス低減を目指す予定である。

参考文献

- High-intensity Proton Accelerator Project Team, JAERI Report No. JAERI-Tech 2003-044.
- [2] H. Hotchi *et al.*, Phys. Rev. ST Accel. Beams **12**, 040402 (2009).
- [3] H. Hotchi *et al.*, Prog. Theor. Exp. Phys. **2012**, 02B003 (2012).
- [4] H. Hotchi *et al.*, in Proc. of the 13th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan, Chiba, Japan, 2016, pp. 61–65.
- [5] H. Hotchi *et al.*, Phys. Rev. ST Accel. Beams **15**, 040402 (2012).
- [6] H. Hotchi et al., Phys. Rev. Accel. Beams 19, 010401 (2016).
- [7] H. Hotchi et al., Phys. Rev. Accel. Beams 20, 060402 (2017).
- [8] B. W. Montague, CERN-Report No. 68-38, 1968.
- [9] Y. Shobuda *et al.*, Prog. Theor. Exp. Phys. **2017**, 013G01 (2017).
- [10] P. K. Saha *et al.*, in Proc. of IPAC2016, Busan, Korea, 2016, pp. 589–591.
- [11] M. Yoshimoto *et al.*, in Proc. of IPAC2012, New Orleans, Louisiana, USA, 2012, pp. 2122–2124.