DEVELOPMENT OF BEAM EXTRACTION CONTROL SYSTEM FOR MEDICAL SYNCHROTRON

Hideaki Nishiuchi^{1A)}, Kazuyoshi Saito^{A)}, Masahiro Tadokoro^{B)},

Futaro Ebina^{A)}, Takamichi Aoki^{A)},

Takeji Sakae^{C)} and Toshiyuki Terunuma^{C)}

^{A)} Energy and Environmental Systems Laboratory, Hitachi Ltd.

7-2-1 Omika-cho, Hitachi-shi, Ibaraki-ken, 319-1221

^{B)}Hitachi Works, Power Systems, Hitachi Ltd.

3-1-1 Saiwai-cho, Hitachi-shi, Ibaraki-ken, 317-8511

^{C)} Proton Medical Research Center, University of Tsukuba

1-1-1 Tenou-cho, Tsukuba-shi, Ibaraki-ken, 305-8575

Abstract

Reflecting recent widespread use of particle beam therapy system, customers operating hospital-based facilities strongly request a beam scanning irradiation system dispensing with patient-specific devices and a beam scattering irradiation system with a high-dose-rate. We have developed a beam extraction control system suitable to these irradiation systems. Two kinds of technologies have been developed. The one is an extraction-beam current feedback control technique to achieve a sophisticated beam scanning irradiation system. The other one is the control technique named Dynamic Spill-gain Control (DSC) which performs adaptive control of targeted value of extraction-beam current in order to improve availability efficiency of circulating beam stored in the synchrotron with keeping a desired extraction-beam waveform stably. We carried out a series of beam tests in the University of Tsukuba Proton Medical Research Center. Experimental results show that the deviation of time-average beam current within $\pm 5\%$ was successfully achieved by the feedback control. In addition, by adaptive control of the extraction-beam current with DSC, the availability efficiency of the stored beam of higher than 85% was stably realized even when intensity variations occurred in the stored beam due to injection-beam current fluctuations.

医療用シンクロトロン向けビーム出射制御システムの開発

1. はじめに

粒子線治療の普及に伴い、患者毎の治療補助具 が不要なスキャニング照射法の開発や、散乱体照 射法での高線量率化が求められている。スキャニ ング照射法には、米国MDアンダーソン病院に適 用されたディスクリート・スポットスキャニング 照射法^[1]や、各国の研究機関で開発が進められて いるラスタースキャニング照射法^{[2][3][4]}が挙げら れる。また、従来から広く利用されている散乱体 照射法での高線量率化を実現するには、照射装置 にビームを供給する加速器システムとして、蓄積 ビーム強度の増加^{[5][6]}と蓄積ビームの利用効率の 向上が求められている。

これらの照射法に好適な医療用シンクロトロン 向けビーム出射制御システムを開発した。スキャ ニング照射法で求められている出射ビーム強度の 制御を実現するため、出射ビーム強度フィード バック制御法を開発した。また、散乱体照射法で 求められている蓄積ビームの利用効率を向上しか つ、出射ビームを安定に出力するため、蓄積ビーム強度に応じて出射ビーム強度フィードバック制 御時の目標値を制御するDSC (Dynamic Spill-gain Control) 法を開発した。

以下に、各照射法で求められる出射ビーム制御 法を整理し、開発したビーム出射制御システムを 説明した後、筑波大学陽子線医学利用研究セン ターで実施したビーム試験結果について示す。

2. 各照射法で求められるビーム出射制御

2.1 スキャニング照射法

スキャニング照射法は大きく分けて、ディスク リート・スポットスキャニング照射法とラスター スキャニング照射法に分けられる。

ディスクリート・スポットスキャニング照射法 は、照射領域を小さなスポットに分割し、各ス ポットに対して照射線量を管理しながらビームを 照射する。所定のスポット線量に到達後、ビーム 照射を停止し、次の照射スポットにビーム位置を

¹ E-mail: <u>hideaki.nishiuchi.un@hitachi.com</u>

移動する。ディスクリート・スポットスキャニン グ照射法では、照射した線量が照射スポットの目 標線量に到達した際、出射ビームを高速に停止す ることで、ビーム停止以降に生ずる照射線量(以 下、遅延線量)を抑える必要がある。また、この 遅延線量の大きさは、出射ビーム強度に応じて変 化するため、出射ビーム強度を一定に制御するこ とで遅延線量の管理も容易になり、線量分布の制 御を高精度化できる。

ラスタースキャニング照射法では、ディスク リート・スポットスキャニング照射法と異なり、 照射領域を小さな領域に分けるが、各領域に応じ て出射ビームの照射・停止制御を実施せず、ビー ムを出射しながら走査する。そのため、線量分布 の一様度を実現するには、出射制御中のビーム強 度の時間変動を抑制する必要がある。そのため、 ラスタースキャニング照射法の開発においては、 出射ビームの強度制御が重要となる。

2.2 RMWを用いた散乱体照射法

RMW (Range Modulation Wheel)を用いた散乱 体照射装置は、従来の飛程変調装置であるリッジ フィルタの変わりにRMWを用いている。従来法 と異なる点は、線量分布を形成する際、SOBP幅 の調整をRMWの回転周期構造に合わせた出射 ビームのゲート制御で実現する点である。図2-1 にRMWの構造とRMW適用時の出射ビーム制御の 概要を示す。



図2-1 RMWの構造とRMW適用時の出射ビーム制御の概要

RMWを用いた散乱体照射法で所定のSOBP幅の 線量分布を形成するには、ビームが通過する RMW構造体の厚みを変えることで、ビーム飛程 を制御する。そのため、出射ビームのゲート幅を 調整することで、ビームが通過するRMWの厚み を制御する。

RMWを適用する効果として、(1)リッジフィル タよりも大きな構造体にできるため、広いSOBP 幅の照射野を形成できる(2)出射ビームのゲート 幅を調整することで、一つのRMWで複数のSOBP 幅の線量分布を形成できる、等が挙げられる。

RMWは回転周期構造体であるため、RMWを通 過するビーム強度は、回転周期構造体を繰り返し 通過することで平均化の効果がある。さらに、 RMWの飛程変調構造部の谷を折り返し点として 出射ビームのゲート幅調整をするため、線量分布 を形成するビームは、折り返し点の重ね合わせと なる(図2-1の(A)部と(B)部の重ね合わせ)。この ような特徴から、出射ビーム強度の時間変化は線 形的に変化すれば良く、出射初期に大きく、出射 後期に小さくすることで、蓄積ビームの利用効率 を向上できる。

RMWを用いた散乱体照射法で高線量率化を実現するには、ウォブラー照射法と同様に、シンクロトロン内の蓄積ビームを効率良く利用すると同時に、出射ビーム強度の時間変動を小さくする必要がある。また、RMWを用いた散乱体照射法では、出射ビームのゲート制御が求められるため、出射制御時間に対する実効的なビーム出射時間

(以下、Duty比)が短くなり、蓄積ビームの残存 が生じてしまう。そのため、出射ビームのDuty比 に応じて出射ビーム強度を制御する必要がある。

3. ビーム出射制御システム

ビーム出射制御システムの概要を説明する。シ ンクロトロンで加速・蓄積されたビームは高周波 ビーム出射法⁽⁷⁾により出射する。拡散共鳴出射法 では、出射用高周波電圧の振幅値制御により、出 射ビームの強度制御およびビームON/OFF制御が 容易に実現できる。図3-1にビーム出射制御シス テムのブロックダイアグラムを示す。

出射用電極に印加する高周波電圧の制御方法に ついて説明する。まず、出射ビームエネルギーに 基づき設定される中心周波数を有する高周波信号 と、線スペクトルで構成される帯域制限高周波信 号を乗算し、低電力高周波信号を生成する。この 高周波信号に対して、フィードフォワード制御用 の振幅変調信号とフィードバック制御回路で演算 されたフィードバック補正信号との加算結果に基 づき振幅変調制御を実施する。

フィードフォワード制御用振幅変調データは、 フィードバック制御を実施した際に出力される フィードバック補正信号を外部に出力しサンプル することで得られる。この機能により、フィード フォワード制御用振幅変調データを容易に得るこ とが可能である。

振幅変調された高周波信号は、ビーム出射制御 用およびインターロック制御用の高周波スイッチ を経由し、電力増幅器で増幅した後、出射用電極 に印加する。高周波スイッチは、タイミングシス テムより出力される出射制御信号と、照射制御シ ステムから出力されるビームON/OFF信号やビー





ムゲート信号に基づき制御する。

シンクロトロンから出射されたビームは、照射 装置に輸送され、照射装置内に設置したビーム強 度モニタで出射ビーム強度の時間変化を測定する。 この測定結果をビーム出射制御システムのフィー ドバック制御回路に入力する。

3.1 出射ビーム強度フィードバック制御法

今回開発したフィードバック制御法では、出射 制御装置から設定する出射ビーム強度の目標値と、 照射装置内に設けてある出射ビーム強度モニタの 出力値の偏差量に基づき補正量を演算し、出射用 高周波電圧の振幅制御値に対してフィードバック 演算することで、所望の出射ビーム強度波形を実 現する。

出射ビーム強度フィードバック制御のブロック ダイアグラムを図3-2に示す。ビームの伝達関数 は、周回ビームが出射用高周波電圧とシンクロト ロン振動の効果でセパラトリックス近傍まで拡散 する際の時定数に対応する一次遅れ要素と、周回 ビームがセパラトリクス外に拡散されて出射され、 出射ビームが照射装置内のビーム強度モニタに到 達するまでの遅延時間に対応する単純遅れ要素で 表せる。フィードバックループの設計にあたり、 照射装置のビーム仕様値から、立ち上がり時間を 1ms以下、出射ビーム強度の目標値と実現値の平 均偏差を±5%以内の仕様値に定めた。フィード バックループを高い利得で安定に動作させるため、 ビーム伝達関数を予め筑波大学との共同研究試験 にて測定し、測定結果に基づいて補償回路を設計 した。シンクロトロンの運転条件として、出射 ビーム波形に生ずる数kHzのリップル成分の低減 と出射ビームのON/OFF時間の短縮を考慮して、 シンクロトロン振動数が1-2kHzとなる運転条件を 選定した。この運転条件でのビーム伝達関数の測 定結果は、一次遅れによる立ち上がり時間が0.5-1.0ms、単純遅れ時間が0.1msであった。



図 3-2 出射ビーム強度フィードバック制御の ブロックダイアグラム

3.2 Dynamic Spill-gain Control法

出射ビーム強度フィードバック制御を実施する 際、出射ビーム強度の目標値はシンクロトロンに 蓄積されたビーム強度の平均値に基づき設定する。 一方、シンクロトロン内の蓄積ビーム強度は、前 段加速器からの入射ビーム電流に伴い変動が生じ てしまう。そこで、出射ビーム強度フィードバッ ク制御時のビーム強度目標値を蓄積ビーム強度に 基づき補正するDynamic Spill-gain Control法(以 下、DSC法)を考案した。図3-1を用いて説明す る。

まず、シンクロトロン内の蓄積ビーム強度の基 準値(Or)を設定する。また、RMWを用いた散 乱体照射法の場合はDuty比(K。)を設定する。シ ンクロトロンでのビーム加速制御が終了後、セパ ラトリクス形成等の出射準備制御を実施する。こ の出射準備制御が完了した時点でシンクロトロン 内の蓄積ビーム強度(Om)を測定する。蓄積 ビーム強度の基準値に対する上記の測定結果の比 率(K_m=Q_m/Q_r)を演算し、これにDuty比を乗じ た後(K=K_m·K_o)、これらの演算結果を出射ビー ム強度フィードバック制御時の目標値に乗じる (K·I_r)。この演算結果を出射ビーム強度フィー ドバック制御時の目標値として設定する。この目 標値に基づき出射ビーム強度フィードバック制御 を実施することで、蓄積ビーム強度の利用効率を 高め、安定な出射ビーム制御を実現する。

4. ビーム試験結果

開発したビーム出射制御システムによる実ビー ム試験を筑波大学陽子線医学利用研究センターと の共同研究にて実施した。以下に試験結果を示す。

4.1 出射ビーム強度フィードバック制御試験

出射ビーム強度フィードバック制御の試験条件 を表4-1に示す。

表4-1フィー	ドバッ	ク制御の	の試験条件
---------	-----	------	-------

250, 200, 155, 105 MeV	
12-15 nC	
1.6832	
1.6730-1.6825	
1 kHz	
500ms	

ビームエネルギーは250MeV-105MeVの間の4種 類で実施し、蓄積ビーム強度は12nC-15nCで実施 した。出射制御時間はRMWを用いた散乱体照射 法を想定した500msで実施した。

まず、ビーム応答性を評価するため、ラスター スキャニング照射法を想定した平坦な目標波形で の試験結果を図4-1に示す。本稿で示す測定結果 は、200MeVのビームエネルギーを代表測定例と して示す。

フィードバック制御時の目標電流に対する平均 出射電流の偏差を評価した結果、±5%以内を達 成できており、フィードバック制御が有効に機能 していることが確認できた。また、フィードバッ ク制御時の応答性は、ビームON制御からの遅延 時間は0.15ms、立ち上がり時間は0.5msであった。 即ち、遅延時間と立ち上がり時間の合計が設計値 1ms以下を満足していることを確認できた。



図4-1 ビーム応答性の評価試験結果

次に、RMWを用いた散乱体照射法を想定した 試験結果を図4-2に示す。



図4-2 RMWを用いた散乱体照射法を想定した 試験結果

RMWを用いた散乱体照射法では、ビームの ゲート制御の動作が分かりやすいDuty比:80%

(SOBP幅:80mm相当)で実施し、出射ビーム強度の目標波形は出射初期に高くし、出射制御の進行に従い低くする線形減少とした。出射制御終了時の蓄積ビーム強度の残存量は、目標波形を線形減少とすることで、Duty比が80%とした場合でも、図4-1のように平坦でかつゲート制御無しの場合と同程度まで低くできることを確認した。

以上に示した結果は、他のビームエネルギーで も同様に制御可能であることを確認済みであり、 出射ビーム強度フィードバック制御の適切な動作 を確認できた。

4.2 DSC試験

DSC試験の試験条件は、試験エネルギーを

200MeV、蓄積ビーム強度は基準強度を12nCで評価した。本稿では、DSC法の効果を分かりやすくするため、Duty比を1.0(ゲート制御なし)とし、蓄積ビーム強度が基準から減少した場合について示す。

試験結果を図4-3に示す。基準とした蓄積ビーム強度と目標波形から蓄積ビーム強度を変化させ、 DSC法が(a)無効の場合と(b)有効の場合の結果を示す。



(a) DSC法が無効の場合



(b)DSC法が有効の場合

図4-3 DSC法の試験結果

まず、基準強度において蓄積ビームの利用効率 が85%以上を達成できる目標波形を設定した。こ の状態で蓄積ビーム強度が基準強度よりも低く なった場合でDSC法の有無による出射ビーム波形 の変化を比較する。DSC法が無効の際には出射制 御の後半で蓄積ビームの枯渇が生じ、出射ビーム 波形が欠けてしまうが、DSC法を有効とすること で、蓄積ビーム強度が減少しても目標波形の強度 の補正により、出射ビーム波形に欠けが生じずに 制御できることを確認し、DSC法の実証に成功し た。 ク制御とDSC法を適用することで、シンクロトロンに蓄積したビームの利用効率が85%以上を達成可能な目標波形の調整を実現し、蓄積ビーム強度が変化した場合でもビーム波形の形状を維持できることを確認した。

5. まとめ

現在の粒子線治療システムで求められているス キャニング照射法や散乱体照射法に好適なビーム 出射制御システムを開発した。出射ビーム強度 フィードバック制御を開発し、目標電流に対する 平均出射電流の偏差±5%以内を達成した。また、 蓄積ビーム強度の変化に伴い出射ビーム強度 フィードバック制御時の目標値を補正するDSC法 を考案し、本手法の実証に成功した。出射ビーム 強度フィードバック制御とDSC法の適用により、 蓄積ビーム強度が変化した場合でも、ビーム波形 の形状を維持できることを確認し、シンクロトロ ンに蓄積したビームの利用効率85%以上を達成可 能な目標波形の調整を実現した。

参考文献

- H. Nihongi et al., "The Accelerator and Irradiation Field Formation of the MDACC Proton Therapy Center", Proc. of the 10th Symposium on Accelerator and Related Technology for Application, Jun. 12-13, 2008, pp65-68.
- [2] K. Noda, "Overview of NIRS Accelerator Activity", Workshop on Hadron Beam Therapy, Erice, Italy, Apr.27, 2009.
- [3] T. Furukawa et al., Nucl. Instr. and Meth. A 522 (2004) 196.
- [4] T. Haberer, "The Heidelberg Ion Therapy Center", Workshop on Hadron Beam Therapy, Erice, Italy, Apr.27, 2009.
- [5] H. Nishiuchi et al., "Multi-Harmonic RF Acceleration system for Ion Synchrotron", Proc. of the 1st Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan, Aug.4-6, 2004 pp.507-509.
- [6] K. Saito et al., Proceedings of EPAC 2008, Genoa, Italy, 2008, pp. 1827-1829.
- [7] K. Hiramoto et al., Nucl. Instr. and Meth. A 322 (1992) 157.