CARBON-ION BEAM PORT DESIGN FOR HEAVY-ION MICROBEAM SURGERY

Kota Torikai^{1,A)}, Tatsuya Ohno^{A)}, Ken Yusa^{A)}, Yukari Yoshida^{A)}, Hiroyuki Kato^{A)}, Tatsuaki Kanai^{A)}, Hirofumi Shimada^{A)}, Takeo Takahashi^{A)}, Mutsumi Tashiro^{A)}, Nobuaki Tamaki^{A)}, Takashi Nakano^{A)}, and Satoru Yamada^{A)}

^{A)} Gunma University Heavy-ion Medical Center

3-39-22 Showa-Machi, Maebashi, Gunma Pref., 371-0851

Abstract

Carbon ion therapy for cancer treatment is scheduled to be started at Gunma University Heavy Ion Medical Center (GHMC) on March 2, 2010. 400MeV/u, 6+ carbon ion beam is generated by the GHMC-synchrotron. This GHMC accelerator facility equips extra vertical beam irradiation room for further high quality beam treatment, called "heavy-ion microbeam surgery". This report shows the current construction and machine assemble status of the GHMC, requirement spec of the "microbeam surgery", and basic optics design of the microbeam irradiation port.

群馬大学における開発実験用ビームポートの設計

1. 施設概要

群馬大学では、「重粒子線がん治療の普及」に基 づき、政府、群馬県、地域および大学の共同出資を 受けた総額125億円重粒子線治療施設の建設が2006 年度より開始された。2008年11月には建屋が完成し、 2009年7月の段階では加速器装置の単体試験が行わ れている。施設概要については本学会で遊佐ら[1] により紹介されている。

本学の重粒子線医学研究センター(GHMC)では6価 の炭素イオンを最大400MeV/uまでシンクロトロンで 加速し治療に用いる。400MeV/u炭素ビームの最大飛 程は骨盤臓器の水平照射が可能である25cm以上とい う要請より決定された。

図1にGHMCの外観図を示す。10GHz ECRイオン源、 800keV/u RFQ-Linac、4MeV/u IH-APF-Linacによる 前段加速を受けた4価の炭素イオンがビーム輸送ラ インで荷電変換され、6価のイオンとして周長63mの シンクロトロンに入射される。シンクロトロンの繰 り返し周期は平均3秒で、加速および減速にそれぞ れ0.7secを要する。ビーム取り出し方式は3次共鳴 方式である。



図1 群馬大学重粒子線治療施設のレイアウト

2. 高精度ビームの要求スペック

治療は2010年3月に開始予定であり、急ピッチで 調整、検証が進められている。治療用ビームポート 数・組み合わせは放医研の現行照射室と同等であり、 水平照射(A室)、水平/垂直照射(B室)、垂直照 射(C室)で構成される。本学ではこの他に、高精 度ビーム照射の物理実験および生物実験を当初の目 的とする治療室(D室)が装備されている。治療開 始時点では最終偏向電磁石のみが設置されており、 C室-D室間のレイアウトについてはこれまでに決定 されていない。

3. 照射野サイズとレンジ調節

D室ではマイクロビームを用いた高精度重粒子線 治療(マイクロビームサージェリー)をテーマとす る。対象となる疾患は1.脳下垂体腫瘍、2.血管 内腫瘍、3.加齢黄斑変性症を想定している。

必要となるビームサイズとして

(Req.1) 直径2mm-3mm(6σ)

(Req.2) レンジ調節能0.05mm

を目安とする。本要求に対し、通常治療室におけ るビームポートでは大気、モニタ、散乱体等による ビーム散乱が大きいため、平成17年度に図2に示す 「マイクロビームサージェリー用ビームポートの設 計」が検討された。本設計ではビーム輸送ラインの 偏向電磁石間に四極電磁石を設置する"Linear Achromat"型のLattice構成を仮定しており、スト レートラインでDispersion Freeの設計がなされて いる。その後、平成18年にGHMCの全体構成が決定さ れた際、建屋縮小と加速器要素節約のため、偏向電 磁石間の四極電磁石が省略され、ストレートライン にDispersionを残すLatticeとなった。



4. D室のビーム条件

前述の条件のほか、D室における高精度ビームを 実臨床で応用可能とするための追加条件として、

・ (Req.3) 照射野100mm×100mm□の形成

・(Req. 4)400MeV/u通常治療(レンジシフタ、 Longitudinal線量分布フィルタ[ridge-filter]装

Longitudinal 緑重分布ノイルタ [ridge=filter] 装 荷) 可能

の追加条件が出された。これらの要請を満足する Latticeについて検討した。

5. ストレート部デザイン

最終偏向電磁石通過後のストレート部について、 3.および4.の要求を満たす機器配置を検討した。 A-C室のターゲット中心(アイソセンタ)での β 関数がxおよびzともに5mであるのに対し、D室での目標 β 関数を0.25m程度、 α =0と仮定した。これから収束電磁石端での β 関数を70m以上となり、条件を上流に遡及させてLatticeを計算した。計算にはWinAgileを用いた。計算によって得られたストレート部の β 関数を図3に示す。



ビームの急拡大を要すること、xおよびz方向の ビーム調整能をもたせるため、Quadrupletを採用し た。この計算により、各方向で β =0.24m、 α =0の解 が存在することを示した。またアイソセンタ直近の Tripletが不要となることで、照射ポートが軽量化 し、さらに通常治療に供するレンジシフタ等の機器 配置を容易にした。9mの直線部に収まる機器配置に ついて検討したデザイン案を図4に示す。



図4 D室ストレート部機器配置案

6. 上流ビーム輸送部デザイン(B-C)

最終偏向電磁石でのβ関数範囲仮定を受け、上流 のビーム輸送Latticeを検討した。条件は

- ・ (Req.5) 全域で四極電磁石最大19.1T/m以下
- ・ (Req.6) B-C室輸送系と同じ輸送Lattice
- (Req.6) Dispersion=0のコリメータまたは 散乱点の決定

である。これらを満足する解を探索した。B-C輸 送部のLattice検討結果を図5に示す。図中左端はB 室 垂 直 振 り 上 げ 用 偏 向 電 磁 石 通 過 後 の Twiss Parameter、右端はC-D間ストレート部である。本検 討において、C-D間ストレート部直後に散乱体また はコリメータを装荷するためにDispersion=0、xお よびz方向の β 関数がほぼ同一で10m程度の調節可能 な図4に示す輸送解が存在することを確認した。こ の結果、B室振り上げ部より上流でのD室輸送のため のパラメータ調節が不要となり、ビーム調整時間が 効率化できる。

7. 上流ビーム輸送部デザイン(C-D)

C-D間ストレート部に散乱体を装荷した場合の Latticeデザインについて検討した結果を図6に示す。 電磁石の配置はB-C間と同様にTripletを2セット配 した構造で、D室への通常輸送の場合はB-C室と同様 の励磁として調整効率を高め、マイクロビーム生成 の際はTriplet1セットをOFFにし、ストレート部と して利用することで β 関数の拡大に供する構成を考 案した。





7. まとめ

本検討により、現行のビームライン・デザインに 影響を与えず、要求(Req.1-Req.6)を満足しつつ、 H17年度の性能を超える新しいLattice設計が可能で あることを示した。今後、モニタ配置や調整効率を 高めるステアリング電磁石の構成などを検討し、平 成22年度末のマイクロビーム実験開始を目指す。

参考文献

[1] 遊佐ら、本学会プロシーディングス