Production of highly charged heavy ions from 18 GHz SCECR-IS at RCNP

Tetsuhiko Yorita¹, Kichiji Hatanaka, Mitsuhiro Fukuda, Mitsuru Kibayashi, Shunpei Morinobu, Hiroyuki Okamura, Atsushi Tamii Research Center for Nuclear Physics, Osaka University 10-1 Mihogaoka, Ibaraki, Osaka, Japan 567-0047

Abstract

An 18 GHz superconducting ECR ion source has been installed in order to increase beam currents and to extend the variety of ions. The production development of several ions has been performed since 2006 and some of them have already been used for user experiments [1]. Further optimizations for each component like material of plasma electrode, material and shape of bias probe and mirror filed have been done and more intense ion beams have been obtained especially for O, N and Ar [2].

In order to obtain highly charged Xe with several μA , the optimization of position and shape of plasma electrode has also been carried and highly charged Xe³²⁺ beam also has been obtained successfully.

RCNP における 18GHz SCECR による重イオン多価ビームの生成

1. はじめに

大阪大学核物理研究センター(RCNP)のサイクロト ロン施設では、平成16年度より入射AVFサイクロ トロンの更新計画が実施されている。この計画にお いて、ビーム強度の増強及び加速可能な重イオン ビーム種の拡大のため、イオン源として18GHz超伝 導ECRが新規導入され、平成18年度以降様々なイ オンの生成試験やサイクロトロンへの入射、加速試 験などの開発が進められてきた^[1]。

このイオン源は、ミラーコイルが4つのNbTi/Cu の超伝導コイルで構成されており、そのミラーコイ ル内部にNEOMAX-44Hで構成された六極磁石が設置さ れ、更にその内側にプラズマチェンバーが設置され た構造をしている。プラズマチェンバー内は1 mm厚 のアルミライナーが導入されている。プラズマチェ ンバーの中心軸上の上流側からはバイアスプローブ が導入されている(Fig. 1)。これまでビームの更な る大強度化や安定化を目指し、超伝導コイル電流や ガス流量などのパラメータの最適化の他、プラズマ チェンバー内壁及びプラズマ電極の素材の最適化や バイアスプローブの形状及び素材の見直しなどの開 発が更にすすめられ、その結果40Arや180, 160, 15Nといったイオンの強度について大幅な増強が実 現した^[2]。

一方、より重いイオンである136Xeについては、 より強度の強い、30価より多価のビーム生成が望ま れていたため、各種パラメータの最適化や各コン ポーネントの見直しが引続き行われてきた。



Fig.1:プラズマチェンバー周辺の構造図

2. Xeイオンビーム

2.1 プラズマ電極及びバイアス・ディスクの最適化

X e ビーム増強のためプラズマ電極及びバイア ス・ディスクの形状及び設置位置のビーム強度への 影響について調べた。ビームテストはfig. 2で示す 電極a-1及びディスクa-2の場合(ケースA)とす る)とb-1,b-2の組み合わせの場合(ケースB))の 2通りの場合について行われ、ArとXeの2種類の ビーム生成の傾向について調べた。A),B)それぞれ のケースにおいて、プラズマ電極のSC Coil中心か らの距離を3通り変えた場合のそれぞれのイオン電 流を測定した。測定結果はTable 1にまとめたとお りである。このときそれぞれの場合において、導入 ガス流量やミラー磁場、バイアス・ディスクの位置 と電圧といった各種パラメータはビーム電流が最大

¹ E-mail: yorita@rcnp.osaka-u.ac.jp



Fig.2: プラズマ電極、及びバイアス・ディ スクの形状:図中のa-1とa-2、又はb-1とb-2 の組み合わせで使用した。それぞれの場合を A),B)とする。

になるよう最適化されている。

この結果、プラズマ電極のプラズマ側の構造がフ ラットであるケースA)ではXe32+の電流値を増やそ うとXeガス流量を絞るとビーム電流1euA以上でRF の反射が大きくなりプラズマが不安定になるのに対 し、電極がテーパー構造を持っているケースB)では 反射の影響がなくなるためかXeガス流量を更に絞る ことが可能となり、その結果X=170のときに4.2euA のXe32+ビームを得ることに成功した。このときの イオン・スペクトルはfig.3に示す通りであった。

Table 1:Fig. 2のA), B) それぞれの場合につい てのプラズマ電極位置とビーム電流の関係。

A)	x=180	x=170	x=160
Ar11+(500W)	188uA	115uA	
Xe32+ (770W)		1uA	
Xe28+ (770W)	15uA		
В)	x=180	x=170	x=160
Ar11+ (500W)	150uA	140uA	130uA
Xe32+ (770W)		4.2uA	3.8uA
Xe31+ (770W)	3.5uA	6.0uA	
Xe28+ (770W)	15uA		



Fig. 3:Xeイオン・スペクトル

2.2 プラズマ電極形状

他方、A),B)のそれぞれの場合についてAr11+の ビーム電流を見てみるとプラズマ電極位置依存性が ケースB)の方が弱まっているのがわかる。これはプ ラズマ電極でのRFの反射が抑制された結果、プラ ズマチェンバー内での定在波が立ちにくくなり、そ のことがArビーム電流のプラズマ電極位置依存性の 減少に反映されていると考えられる。

3. バイアス・ディスク位置依存性

上記2.2項の現象にRFの定在波が関わるのかを 確認するため、A),B)それぞれのケースについて Ar11+ビーム強度のバイアス・ディスク位置依存性 を測定した。測定はAr11+ビーム電流が最大になる よう、バイアス・ディスクの位置や電圧、ミラー磁 場等々といった諸条件が最適化された状態において、 バイアス・ディスク位置のみ動かすことで行われた。 測定の結果はfig.4に示す通りであった。いずれの 場合もプラズマ電極位置はx=180に固定されている。 この結果、ビーム電流のプラズマ電極位置依存性の 場合と同様、ケースA)においてバイアス・ディスク 位置依存性が大きく、Arのビーム電流強度にRFの 定在波が大きく寄与している可能性が高いことがわ かった。実際、fig.4a)でのz~185近傍及びz~195 近傍の大きなピーク同士の間隔は18 GHzのRFの半 波長8.33 mmとほぼ一致している。

4. まとめ

大阪大学RCNPではビーム強度の増強及び加速可能 な重イオンビームの拡大を目指し18GHz超伝導ECRイ オン源が新規導入され、イオン生成試験開発が行わ れており、その結果、大電流化や重イオンビームの 増強が実現し、ユーザー実験にも供給されてきた。

今回、多価の重イオン増強のため2種類の電極及 びバイアス・ディスクがテストされ、RFの反射の 影響を排除できるテーパー型の電極が有効であるこ とがわかり、4.2euAのXe32+ビームを得ることに成 功した。一方、Arのような比較的軽いイオンについ ては、フラット型の電極による定在波の立つ条件下 でのほうが、ビーム強度に有効であることが明らか となった。このことはXe32+の場合に対して、Ar11+ の価数が小さいこと、そのため導入ガス圧をRFの 反射が影響するほど抑えなくてよいことにより有効 となる効果である考えられる。

参考文献

- [1] T. Yorita, et al., Review of Scientific Instruments79 (2008) 02A311
- [2] T. Yorita, et al., proc. of the 5th Particle Accelerator Society of Japan, Higashihiroshima, WP060, 6-8 Aug. 2008



Fig. 4:Ar11+ビーム電流のバイアス・ディス ク位置依存性:図a)はFig.2のA)場合。b)は B)場合。縦軸はビーム電流、横軸zはfig.1で のSC Coil中心とバイアス・ディスク前面と の距離を示す。図a)にはこの領域でのミラー 磁場を併記する。