T-CLOCK ACCELERATION TEST AT HIMAC SYNCHROTRON

Tetsuya Fujimoto^{1,A)}, Mitsutaka Kanazawa^{B)}, Toshiyuki Shirai^{B)}, Yoshiyuki Iwata^{B)}, Koji Noda^{B)}, Kota Watanabe^{C)}, Kazunao Maeda^{D)}, Kazutaka Hayashi^{E)}, Teruhiko Nakai^{E)}

^{A)} Accelerator Engineering Corporation, 3-8-5 Konakadai, Inage-ku, Chiba, 263-0043

^{B)}National Institute of Radiological Sciences, 4-9-1 Anagawa, Inage-ku, Chiba, 263-8555

^{C)} Toshiba Medical Systems Corporation, 1385 Shimoishigami, Otawara, Tochigi, 324-0036

^{D)} Toshiba Corporation, 1 Toshiba-cho, Fuchu, Tokyo, 170-0013

^{E)} Mitsubishi Electric TOKKI systems Corporation, 4-11 Techno-park, Sanda, Hyogo, 669-1339

Abstract

Beam acceleration test has been carried out with only T-clock at HIMAC synchrotron. In order to synchronize the RF frequency with the synchrotron power supply that is synchronized with the power line frequency of 50Hz, new T-clock generator was developed and used for this test. As a result of T-clock acceleration, acceleration efficiency of 78% and longitudinal bunch width after acceleration of $\pm 48^{\circ}$ were obtained. These results are better than that of B-clock acceleration. And also it was found that the T-clock frequency could be decreased down to 10kHz without deterioration of the acceleration efficiency and beam bunch width. The plan to install the T-clock acceleration system in the HIMAC system is progressing.

HIMACシンクロトロンにおけるT-CLOCK加速

1.はじめに

HIMACシンクロトロンではリング偏向電磁石の 0.2gaussの磁場変化からクロック(B-CLOCK)を発 生させ、このクロックを使って磁場と同期するよう にRF周波数を制御しビーム加速を行っている^[1]。 HIMACシンクロトロンは通常3.3秒周期のパターン 運転を行っているが、偏向電磁石は24相サイリスタ 整流型の電源で励磁しているため電力ラインの周波 数である50Hzの揺らぎに合わせて3.3秒のパターン が伸び縮みする。B-CLOCKは実際の磁場を検出し て発生するクロックであるため、このような磁場パ ターンの揺らぎに対応してクロック出力が変わり磁 場と加速周波数を同期させることができている。し かしクロックの生成にモニター用偏向電磁石に取り 付けられたコイルの出力電圧からB-CLOCKを発生 させているため、アナログ回路使用によるノイズを 除ききれないという限界がある。この場合磁場と周 波数にずれが生じ、RFバケット内でビームが揺さ ぶられることによる -E空間上でのシンクロトロン 振動の励起、バンチサイズの増大が引き起こされる 原因となる。これらの現象は周波数ステップが粗く またB-CLOCK周波数が低い加速直後の低エネル ギー時に起こりやすく、また低エネルギー時はエ ミッタンスも大きいためビームロスも起こしやすい。 そこでノイズの影響がなく、また周波数ステップ

を細かく設定できと考えられる時間周期クロック (T-CLOCK)による加速が実現できないか試験を 行った。そのために磁場パターンの揺らぎに同期し たT-CLOCK発生器を開発し、加速空洞にはガン治 療施設の普及小型化のために開発しHIMACに組み 込まれたCo基アモルファスコアによる無同調空洞^[2] を使用してビームテストを行った

- 2.試験方法
- 2.1 機器構成

T-CLOCK加速試験の機器構成を図1に示した。今回の試験では加速空洞に無同調空洞を用いた。この 空洞を用いることで

- ギャップ電圧、フェライトバイアス関係の フィードバック制御が必要ない。
- (2) 加速に必要な4kVのギャップ電圧を得るのに 2kW×4台の半導体アンプのみで可能。

という利点があり、図1に示したように非常に簡単 な構成で試験することが可能である。この試験で重 要となるT-CLOCK発生器には三菱電機特機システ ム製のものを使用し、最大出力周波数はB-CLOCK よりも十分に速い192kHzとした。またパターンメモ リは192kHz×3.3秒のT-CLOCK運転に十分対応可能 な最大1MHzで動作するものを使用している。



図1 T-CLOCK加速試験機器構成

¹ E-mail: t.fujimoto@aec-beam.co.jp

2.2 磁場パターン同期T-CLOCK発生器

今回使用したT-CLOCK発生器は主加速器タイミ ングシステム(TS)からのリング電磁石パターン出 力に使われる電源同期1.2kHzのクロックを受けて、 これに同期した192kHzのT-CLOCKを出力するもの である。動作原理を図2に示した。当初1.2kHzの入 力に対して192kHzのクロック数に数100程度のずれ が生じることがあったが、これはTSからの1.2kHz の周期に想定外の大きなデジタル的変動が乗ってい たためであった。この対策として入力信号の平均化、 隔周期ごとに行っていた周期計測およびパルス列生 成を毎周期ごとに行うなどの改良により、同期誤差 の全く無い出力パルスの生成が可能となった。



図2 T-CLOCK生成処理ブロック図

2.3 T-CLOCK加速の周波数パターン作成

T-CLOCK加速の周波数パターンはリング偏向電 磁石の電流設定パターンから作成した。電流を磁場 に換算し、以下の式に従って周波数を求めた。

$$f = \frac{hc}{2\pi R} \frac{1}{\sqrt{1 + \left(\frac{AE_0}{qcB\rho}\right)^2}}$$
 [Hz]

ここで、E₀は静止エネルギー、A/qは質量電荷比、h はハーモニック数、Rはリング平均半径そして は ビーム軌道の曲率半径である。

周波数パターンの作成を簡単に行うために電流設 定値を用いたが実測値とは多少のずれがあるため、 これが fとなって周回軌道のずれ(R)を生じさ せる。これについては Rモニターの測定結果を 使って周波数補正した。

3. 結果

T-CLOCKによる加速試験のパラメータを表1に示 した。T-CLOCK周波数はB-CLOCKよりも十分速い 192kHzをベースとしたが、ビーム(加速効率、バン

表1:T-CLOCK加速実験パラメータ

イオン種		C6+
蓄積粒子数		2 × 10 ¹⁰
入射エネルギー	[MeV/n]	6
加速エネルギー	[MeV/n]	400
RF周波数	[MHz]	1.0418 ~ 6.612
加速電圧(最大)	[kV]	4
T-CLOCK周波数	[kHz]	3.2 ~ 192

チ幅)に影響が出はじめるクロック周波数を見極め るためにも3.2kHzまで周波数を下げて実験を行った。

3.1 f補正

図3はT-CLOCKで加速を行ったときの Rを示し ている。2.3で述べたように周波数パターンを偏向 電磁石の電流設定値から作成したため加減速領域で ビーム軌道の位置ずれが生じている。これを補正す るため Rから fに換算し、元の周波数パターンに 反映させると同図中に示したように Rをほぼ0にす ることができた。このようにT-CLOCK加速ではB-CLOCKのようなノイズの影響が無く、さらに f補 正を行った周波数パターンをパターンメモリに書き 込むだけで、 Rフィードバック制御なしでもビー ム軌道のずれが無い安定した加速が可能である。



3.2 加速効率

リング電磁石の励磁パターンに同期したT-CLOCKを使うことで、T-CLOCKによる加速は問題 なく実現できた。そこでT-CLOCK周波数を下げて 加速可能な周波数範囲を調査した。図4はT-CLOCK 周波数の加速効率への影響で比較のためB-CLOCK による加速効率も示した。B-CLOCKは一定周期で 出力されないがここではdB/dt一定時の出力周期で 表示した。加速効率は加速直前と加速後の粒子数の 比から求めている。試験はリング蓄積粒子数2×10¹⁰ で行っているがこの粒子数では低エネルギー時の チューンスプレッドが大きい。よってこの加速効率 には共鳴線によるTransverseの日スも含まれている。

T-CLOCK加速では9.6kHzまで周波数を下げても 加速効率に影響が無く77%が得られ、普段のB-CLOCK(0.2gauss unit)の68%よりも約10%効率が 良くなることが確認された。これはB-CLOCKでは 加速開始直後で起こるビームロスがT-CLOCKでは 低減されるためと考えられる。なおB-CLOCK unit を粗くすると急激に加速効率が悪くなるが、この ビームロスは加速開始後30ms以内のみで起こり、そ れ以降の加速効率はB-CLOCK unitに依存しなくな る。

T-CLOCK周波数を3.2kHzまで低下させるとほとんど加速できなくなる。このときのビームロスは加

速開始から70ms後のスプライン区間の中心で起こっ ている。ここから磁場の変化(dB/dt)が大きくな る部分であり3.2kHzの周波数更新周期では磁場との ずれが大きくRFバケットからビームがこぼれるこ とでビームロスが起こっていると考えられる。



3.3 バンチ幅

加速中に加速周波数のずれが生じ、その fがシ ンクロトロン振動の周期より十分速い時間で変動す るとバンチがRFバケットの中心からずれ、バンチ 全体がシンクロトロン振動を始める。またこれはバ ンチ幅の増大を引き起こすと考えられる。そこでT-CLOCK加速後のバンチ幅の測定をフラットトップ で行った。図5はT-CLOCKおよびB-CLOCKによる加 速後のバンチ幅を示している。T-CLOCKでは加速 後のバンチ幅が±48。程度で普段のB-CLOCK (0.2gauss unit)よりも±5°程度短くなり、磁場と 周波数の同期がより取れていることが分かる。バン チ幅に関しても9.6kHzまでほとんど変化がないこと から、T-CLOCK周波数の下限は10kHz程度と考える ことが出来る。



3.4 次世代照射用パターンのT-CLOCK加速

HIMACで進行中のスポットスキャニングによる 次世代照射では一つのパターンに幾つものエネル ギー段を持たせた運転を行う。現在430~140MeV/n

までの11段パターンで試験を行っている。このパ ターンをB-CLOCKで行うと低エネルギー段でビー ムロスが生じる。これはB-CLOCK加速での縦方向 のエミッタンス増大によると考えられる。図6はこ のパターンをT-CLOCKで行ったときの Rと粒子数 である。T-CLOCKでは全てのエネルギー段でビー ムロスが見られず良好な結果が得られた。



図6 T-CLOCK加速時の RとBM励磁パターン

4.まとめ

電磁石の励磁パターンが電力ラインの周波数50Hz に同期しているHIMACシンクロトロンでT-CLOCK 加速試験を行った。電磁石系に使用している電源同 期クロックと同期したRF用T-CLOCK発生器を開発 し、これを使用することで安定した加速が出来るだ けでなくB-CLOCK以上の加速効率が実現できた。 また加速後のバンチ幅もB-CLOCKによる加速時よ り短く、BM磁場とRF周波数の同期が良く取れた加 速ができることを確認できた。

今回の良好な結果を受けて、無同調空洞を含めて T-CLOCK加速システムをHIMACに組み込む計画を 進めている。これによりT-CLOCK加速をHIMACで 進められている次世代照射における複雑な励磁パ ターンに対して利用する予定である。

参考文献

- [1] C. Ohmori, et al., Nucl, Instr. and Meth. A526 (2004) 215-221
- [2] M. Kanazawa, et al., Nucl, Instr. and Meth. A556 (2006) 195-204