J-PARC用SDTLの大電力試験

内藤 富士雄^{1,A)}、田中 宏和^{A)}、伊藤 崇^{B)}、五十嵐 前衛^{A)}、池上 雅紀^{A)}、加藤 隆夫^{A)}、 川村 真人^{A)}、久保田 親^{A)}、高崎 栄一^{A)}、長谷川 和男^{B)}、福井 祐治^{A)}、山口 誠哉^{A)}、吉野 一男^{A)}

^{A)} 高エネルギー加速器研究機構 加速器研究施設

〒305-0801 茨城県つくば市大穂1-1

 B) 日本原子力研究所 大強度陽子加速器施設開発センター 〒319-1195 茨城県那珂郡東海村白方2-4

概要

日本原子力研究所の東海研究所内に建設が進んで いる大強度陽子加速器施設(Japan Proton Accelerator Research Complex)の線形加速器中流 部を構成する分離型ドリフトチューブ線形加速器 (Separated Drift Tube Linac)の大電力試験を 行った。SDTLは32台製作される。現時点で上流側 から3台目までの組み立てと大電力試験が終了して いる。いずれも比較的短時間で定格よりも十分高い 電力まで試験を行い、空洞の高い耐電力性能を確認 することができた。その実験結果を報告する。

1.序

日本原子力研究所の東海研究所内に建設中の大強 度陽子加速器施設(Japan Proton Accelerator Research Complex,以下「J-PARC」)の入射器とな る線形加速器はRFQ(3 MeV),アルバレ型DTL(50 MeV)と分離型DTL(180 MeV, Separated DTL,以下 「SDTL」)で構成される。400 MeVまでのエネル ギー増強は環状結合構造空洞(ACS)をSDTLの下流 に増設することで行われる予定である^[1]。

SDTLは32台の空洞で構成される。現時点で12 号機までの部品がすでにKEKに納入されており、そ のうちの3台(1~3号機)までの組み立てが終了 している。組み立てられた空洞はKEK内の大電力 試験区画に設置され排気後に大電力試験が行われた。

後述するように、いずれも定格よりも十分高い電 力まで試験を行い、空洞の高い耐電力性能を確認す ることができた。要した時間も比較的短く済んでい る。

2.SDTLの構造

SDTLの構造を図1に示す。収束用Q磁石は空洞と 空洞の間に設置され、空洞内のドリフトチューブ (以下「DT」)は磁石を内蔵していない。1空洞は 5セルである。即ち4つのフルサイズのDTと端板用 のハーフサイズのDTがある。空洞寸法は以下の通 り:

空洞内径:520mm DT外径:90mm

¹ E-mail: fujio.naito@kek.jp

ボア径:34mm

なおチューナーは3台(固定2、可動型1台)で ある。空洞全長は1.48m(1号機)から2.56m(32号 機)まですべて異なっている。



図1:SDTLの断面図。 Q磁石は空洞間に設置される。

空洞は中空鍛造した鉄製であり、内面は周期反転 銅電鋳により0.5mmの銅の層を形成している。電 鋳後に内面を機械加工し寸法を出し電解研磨で仕上 げている。本空洞の電鋳銅は不純物が非常に少なく 通常の0FC並みの特性が得られている。また初期放 電電圧は光沢めっきで形成された銅よりも非常に高 く、ダイヤモンドバイトで加工された0FCと同程度 であることも実験的に確認されている^[2.3]

さて現時点では最初の3台のSDTLが組みあがって いる。2号機まではKEKで先行して製作していたもの である。そして3号機以降は原研での使用を前提に 一部構造を変えている。それは端板の真空シールを バイトン-Oリングから金属シールに変更したこと である^[4]。それに伴いシールの当たり面を鉄鍛造品 に銅めっきしたものから、SUSに銅めっきしたも のに変更している。当然その部分の冷却水路も変え てある。メタルシールにした効果は到達真空度の改 善につながった。具体的にはSDTL-2号機の到達圧力 は約1 × 10⁻⁵[Pa],SDTL-3は約2 × 10⁻⁶[Pa]と改善して いる。

3.大電力試験

図2にビーズ摂動法で測定したSDTL-3のビーム 軸上の電場分布を示す。この結果からシャント抵抗 は53±3 M /mであった。 空洞長は1.54mなので軸 上電場を2.5MV/mとすると必要電力は約180 k Wとな る。SDTLは上流の空洞では2.5MV/mの加速電場で、 最下流は3.7MV/mまで増加する。空洞の基本構造は 上流も下流も変わらないので、大電力試験では上流 部空洞でも3.7MV/mまで確認しておく。SDTL-3の場 合では2.2倍の400 k Wの電力投入となる。投入する 高周波パルスのデューティーは最大で3%(幅600 μ 秒、繰り返し50Hz)である。



図2:SDTL3の軸上電場分布。 横軸はZ軸(mm)、縦軸は電場強度に比例。

図3と4は先行して行っていたSDTL-1,2の大電力 試験の結果である。(実際はSDTL-2を最初行った。 次いでSDTL-1の順である。)横軸は試験時間である。 実際は数日かけて行っているが、停止期間は除いて ある。どちらも比較的短時間で500kWまで到達して いる。この値は定格の約3倍である。

試験初期は短パルスで、かつ繰り返しも数Hzまで 下げて行っているため平均電力は小さい。ピーク電 力が定格を越えてから徐々にパルス幅を広げ、最後 に繰り返しを50Hzまであげている。

次の図 5 はSDTL-3の結果である。前述したよう にSDTL-3からは端板の真空シールが金属になった 効果で到達真空度が改善されている。結果として大 電力投入時の真空バーストや入力カプラーの窓の輝 き具合等は、大きな違いはなかった。これは空洞そ のものではなく、入力カプラーの特性が試験時に大 きく影響しているためと推測される。

SDTL-3に関しては最大投入電力が600kWとSDTL-1,2に比べて100kWほど増やしてある。これはダ ミー負荷が以前より性能の良いものに変更されたた め、クライストロン出力が増やせた結果である。

図6は図5のピークパワーを軸上の電場強度に換算したグラフである。最大約4.7MV/mまで試験をしたことになる。



図3:SDTL1の大電力試験結果。 横軸は経過時間、実線は投入したピーク電 力、点線は平均電力。







図5:SDTL3の大電力試験結果(1)。 横軸は経過時間、実線は投入したピーク電力、点線は平均電力。



図6:SDTL2の大電力試験結果(2)。 横軸は経過時間、縦軸は軸上の電場強度。

4. 結論

J-PARC用の分離型DTL(SDTL)は3号機まで組み立て と大電力試験が終了した。3台とも定格の3倍以上ま でのパワーを問題なく投入できた。最下流のSDTLの 必要電場の20%以上の値でもある。SDTL構造体の耐 電力性能がきわめて高いことが一連の試験で実証で きた。

参考文献

- [1] "Accelerator Technical Design Report for J-PARC", KEK Report 2002-13; JAERI-Tech 2003-044.
- [2] H. Ino, et al, "Advanced copper lining for accelerator components", Proc. of LAC2000, California, USA, 1015 (2000).
- [3] F. Naito, "Development of the 50-MeV DTL for the JAERI/KEK joint project", Proc. of LAC2000, California, USA, 563 (2000).
- [4] 柿崎慎二、他. "SDTL用タンク 端板金属シール", 本会議 (WP-48).