J-PARC リニアック立体回路システムの設計と調整

 菅沼 和明^{1,A)}, 穴見 昌三^{B)}, 久保田 親^{B)}, 千代 悦司^{A)}, 山口 誠哉^{B)}
^{A)}日本原子力研究所 大強度陽子加速器施設開発センター 加速器グループ 〒319-1195 茨城県那珂郡東海村白方白根2-4

B) 高エネルギー加速器研究機構 加速器研究施設

〒305-0801 茨城県つくば市大穂1-1

概要

J-PARCリニアック高周波立体回路システムの設計と調整について報告する。汎用電磁場解析ソフトを使い立体回路各素子の設計を行った結果、測定値とよく一致する結果が得られた。立体回路システムの調整では、加速空洞からの要求である、2つの入力結合器における電場の振幅と位相の誤差を±1%,±1°以内とするための調整方法について報告する。

1.はじめに

J-PARC プロジェクト^[1]のリニアックは周波数 324MHzと972MHzを使用し、負水素イオンをエネ ルギー400MeVまで加速する。324MHz高周波源 (クライストロン、電源、Low-Level-RFなど)は 製作に入り、平成16年秋のリニアック棟竣工と同 時に設置する予定になっている。972MHzも含めた 高周波源全体についてはテクニカルレポート^[2]を 参照いただき、ここでは324MHz立体回路システム の設計と調整について述べる。図1に324MHz立体 回路システム全体の立面図を、図2に324MHz立体 回路システム1ユニットの系統図を示す。324MHz 立体回路システムはEIA規格WR-2300導波管(断面 寸法584.2mm×292.1mm)とEIA規格WX-203D同軸管 で構成し、一部の導波管については導波管断面の 短辺が1/2になっている扁平導波管を採用している。 クライストロン出力から空洞入口までの間で多数 の立体回路素子(サーキュレーター、電力分配器、 移相器、Hコーナー、Eコーナー、同軸導波管変換 器など)を用いているので、全系での反射を小さ くするためには各素子の反射を十分小さく

(VSWR<1.05)することが必要である。今回、立体 回路システムの中で、設計が未了であった扁平導 波管の素子、HとEの両コーナー、標準扁平導波管 変換器の設計をおこなった。

本立体回路システムは、1つのクライストロン から2つの入力結合器へ高周波電力を供給する構 成になっている。加速空洞からの要求である振幅 と位相の誤差を±1%,±1°以内とするための立体 回路の調整方法を報告する。



図2 324MHz立体回路システム1ユニットの系統図.

2.立体回路素子の設計と測定

設計には電磁場解析ソフト(HFSS)を用いたが、 立体回路素子の設計をおこなう前に矩形導波管の 管内波長および遮断周波数が解析解⁽³⁾と一致する ことを確認した。図3に立体回路素子の計算モデ ル(計算機入力形状)を示す。HとEの両コーナーは 寸法bを、標準扁平導波管変換器は寸法Lと寸法h を変化させ計算し、寸法の変化ごとにVSWRを求め



図1 324MHz立体回路システム全体の立面図.

¹ E-mail: <u>suganuma@linac.tokai.jaeri.go.jp</u>

た。つぎに実際に立体回路素子を製作し測定をお こなった。計算と同じように、EとHの両コーナー は寸法bを、標準扁平導波管変換器は寸法Lと寸法 hを変化させ(各寸法を小さめに作っておき、ア ルミ板を銅テープで貼り付け)、変化ごとに VSWRを測定した。



標準扁平導波管変換器

図3 324MHz立体回路素子の計算モデル. 測定にはAgilent Technologies社のネットワークア ナライザー 8753ESを使用している。ここで測定前 の校正はTRL校正と1ポート校正の2校正をおこ ない、HとEの両コーナーの測定を実施した。標準 扁平導波管変換器はTRL後の測定のみ実施した。 図 4 に 1 ポート校正後の測定方法を示す。N型同 軸導波管変換器と324MHzの g/4の長さの導波管 を組み合わせて測定し極座標表示している。



図4 1ポート校正後の測定手順.

それぞれのベクトルを合成することにより被測定 物の値を求めている。(求める反射ベクトルはPD であたえられる。)図5にHとEの両コーナーの計 算値と測定値を示す。両校正の測定値はよく一致 した。また計算値は、それらの測定値とよく一致 している。図6に標準扁平導波管変換器の計算値 と測定値を示す。測定は2つの素子を向かい合わ せにし (標準導波管側)おこなった。等高線のパ ターンは異なるが、VSWR極小をあたえる寸法Lと 寸法hの組み合わせはほぼ一致した。



3.立体回路システムの調整

3.1 調整手順

立体回路システムの調整手順を以下に記す。

- 各立体回路素子の位相長より計算される全 位相長(分配器入口から空洞入口まで)を 算出し、位相調整用導波管(図2参照)の 長さを決定する。
- 2)サーキュレーター直前のEコーナーから、2 つの入力ポート直前に取り付けた203D-N型 変換器までの振幅、位相を測定し、スペー サー(図2参照)を使ってさらに相対位相差 が小さくなるよう調整をおこなう。
- 3) 立体回路素子の分配器と位相器を使って電 力分配比と相対位相差が±1%,±1°以下と なるように最終調整をおこなう。
- 4)2つの空洞への入力電力モニター(60dBの 方向性結合器,図2のPf)の振幅、位相差を 測定する。この差をオフセットとする。
- 3.2 測定値と中間周波数の関係

振幅と位相の一連の測定において、方向性結合 ^(HP) 器をとおした測定値は不安定であった。ネット 出 ワークアナライザーの中間周波数のバンド幅と測 定のバラツキの標準偏差(30回測定での標準偏 差)の関係を求めた。図7に中間周波数のバンド 幅を変えたときの振幅と位相の標準偏差を示す。 60dB以上の減衰がある場合に、振幅、位相を±1%, ±1°よりも十分小さい精度で測定するためには、 ネットワークアナライザーの中間周波数のバンド 幅の設定値を100Hz以下にする必要があることが わかる。この時のパワーレベルは+10dBmにしてい る。また、同一人物の作業によるN型コネクタの 脱着誤差はおよそ±0.01dBであった。



中間周波数のバンド幅(Hz) 中間周波数のバンド幅(Hz) ^[2]

図7 中間周波数のバンド幅と振幅,位相の 標準偏差の関係.a)振幅, b) 位相. ネットワークアナライザーのノイズレベル(N) は、中間周波数のバンド幅(IFBW)に比例するが、 S/N比が悪い場合、測定値の標準偏差()は Nに 比例するので、結局、 はIFBWの平方根に比例す る。

3.3 振幅と位相の調整

分配器を使って振幅の調整を実施した。位相差 の調整は位相器の3スタブを用い、分配比の調整 は分配器の調整ボタンを用いておこなう^[2]。まず、 移相器によって位相差が±1°以下になるように 調整し、つぎに分配器によって分配比が±1%以下 になるように調整する。このとき分配比を変えて も位相差はほとんど変化しない^[2]。図8に分配器の 調整ボタン位置と分配比および位相差の関係を示 す。調整ボタンの位置を64mmにすることにより2 つの入力ポートにおいて分配比の値を等しくする ことができる。



4.まとめ

汎用電磁場解析ソフトを使って立体回路素子の 設計をおこない、測定値とよく一致する結果がえ られた。この結果をもとに量産に入っている。

立体回路システムの調整では、組み立て段階で の調整をおこなった。2つの入力ポートにおける 電場の振幅の差と位相の差を±1%、±1°以内に するための測定方法を確立した。

参考文献

- Y. Yamazaki, "The JAERI-KEK Joint Project for The High-Intensity Proton Accelerator, J-PARC", PAC2003, Portland(2003).
- [2] High-Intensity Proton Accelerator Project Team, "Accelerater Technical Design Report for High-Intensity Proton Accelerator Facility Project, J-PARC "JAERI-Tech 2003-044, KEK Report 2002-13.
- [3] 安部英太郎, "マイクロ波技術" 東京大学出版会 (1979).