# 大強度超短パルスレーザーによる高エネルギーイオン生成と その入射器としての応用

野田 章<sup>1,A)</sup>、岩下芳久<sup>A)</sup>、白井敏之<sup>A)</sup>、中村 衆<sup>A)</sup>、森田昭夫<sup>2A)</sup>、大道博行<sup>B)</sup>、林由起雄<sup>B)</sup> 松門宏治<sup>C)</sup>、高橋謙次郎<sup>C)</sup>、黎 忠<sup>C)</sup>、山田 聰<sup>C)</sup>、上坂充<sup>D)</sup>、木下健一<sup>D)</sup>、細貝知直<sup>D)</sup>、渡部貴弘<sup>D)</sup>、 吉井康司<sup>D)</sup>、久保田哲夫<sup>E)</sup>、和田芳夫<sup>E)</sup>

> <sup>A)</sup> 京都大学化学研究所、〒611-0011 京都府宇治市五ヶ庄 <sup>B)</sup>日本原子力研究所関西研究所、〒619-0215 京都府相楽郡木津町梅美台 8-1

<sup>C)</sup>放射線医学総合研究所、〒263-8555 千葉市稲毛区穴川 4-9-1

<sup>D)</sup> 東京大学大学院工学系研究科附属原子力工学研究施設、〒319-1188 茨城県那珂郡東海村白方白根 2-22 <sup>E)</sup>広島大学先端物質科学研究科、〒739-8526 東広島市鏡山

#### 概要

大強度超短パルスレーザーを固体ターゲット上に 集束し、レーザーのパワー密度が10<sup>18</sup>W/cm<sup>2</sup>を越える 状況で生成される高温プラズマからの生成イオンビ ームを±5%のエネルギー幅で切り出し、10<sup>9</sup>イオン /秒のビーム強度を実現し、これをレーザーと位相 同期した高周波電場により加・減速することにより 位相空間内で回転させてエネルギー拡がりを±1% 以下に縮減し、後段のビーム冷却との併用により、 パルスシンクロトロンの入射器として応用すること を目指す。

### 1.はじめに

京都大学化学研究所附属原子核科学研究施設では、

がん治療専用のイオンビーム加速器の小型化を目指 して、日本原子力研究所、放射線医学総合研究所、 東京大学、広島大学との共同研究により、大強度超 短パルス (100TW, 20fs) レーザーにより生成される イオンビームをがん治療専用のパルスシンクロトロ ンの入射ビームとして使用する可能性を追求してい る。具体的にはレーザーで生成される高密度プラズ マからのイオンビームをパルスレーザーと位相同期 した高周波電場により位相空間内で回転させること によりこのイオンビームのエネルギー幅の縮減を図 り、更に後段のビーム冷却によりパルスシンクロト ロンのエネルギーアクセプタンスと整合を取ること を想定している。ここでは、このうち、線形加速器 を置き換えることを目指している、レーザーによる イオン生成とその位相空間回転に関する部分の取り 組みを紹介したい。



図1 レーザーイオン源の採用により小型化を目指すがん治療専用シンクロトロンの概念図

<sup>1</sup> E--mail: noda@kyticr.kuicr.kyoto-u.ac.jp

<sup>2</sup> Presenr address:KEK, Oho 1-1, Tsukuba-city, Ibaraki, 305-0801, Japan

## 2 . 大電力レーザーによるイオンビーム 生成の現状

近年のレーザー技術の発展により達成可能なレー ザーのパワー密度は飛躍的に増大し、10<sup>21</sup>W/cm<sup>2</sup>を超 える状況にまで到達しつつある。こうした状況の下、 米国の Lawrence Livermore National Laboratory(LLNL) や英国の Rutherford Appleton Laboratory(RAL)からパ ワー密度が 10<sup>19</sup>W/cm<sup>2</sup> を超えるレーザーを固体薄膜 に集束することにより生成した高密度プラズマから 数十MeV に及ぶ高エネルギーイオンが生成される事 が報告されている。LLNL では幅 500fs の 1PW 電力 のレーザーの照射(パルス当たりエネルギーは ~500J)により、3x10<sup>20</sup>W/cm<sup>2</sup>のパワー密度を実現し、 レーザーと反対側のターゲットの法線方向への最大 55MeV に及ぶエネルギーのイオン放射を観測してい る<sup>[1]</sup>。一方、RAL では幅 1ps の 50TW レーザーを 5x10<sup>19</sup>W/cm<sup>2</sup>まで収束し(パルス当たりエネルギーは ~50J)、45°方向の照射により、レーザー側へのイオ ンの放射を観測しており、そのエネルギーは陽子で 最大 30MeV, Pb<sup>46+</sup>では 430±40MeV に達している<sup>[2]</sup>。 また、LULI の 100TW、 500fs レーザー (パルス当 たりのエネルギーは~30J)を用いた実験では、通常 の加速器で得られるビームよりも良い 0.06πmmmrad という normalized emittance がレーザー生成イオンビ ームについて報告されている<sup>[3]</sup>。これらのレーザーは 慣性核融合向けに開発された大強度レーザーで、繰 り返しは数十分に一回と極めて遅いので、実用化の 段階には至っていない。我々はこの状況を改善する 目的で、がん治療専用のシンクロトロンの入射器に 要求される仕様を表1に示したようなものと仮定し て、実用化可能な程度にまで繰り返しを高める目的 から、以上述べたようなイオン生成が実現可能なパ ルス当たりのレーザーエネルギーの下限を調べるこ とを主要な研究項目として設定し、大電力超短パル スレーザーによるイオン生成実験を開始した。

安小にいるハノハ	/
イオン種」	$^{12}C^{6+}$
中心エネルギー	2 MeV/u
目標強度	10 <sup>9</sup> /秒
エネルギー幅	
レーザーイオン源出力	±5%
位相回転後	$\pm 1\%$
電子ビーム冷却後	$\pm 0.1\%$

#### 表1レーザー生成イオンビームに 要求されるパラメータ

#### 3. レーザーによるイオン生成実験

### 3.1 原研・関西研の 100TW, 20fs レーザーに よる実験

日本原子力研究所関西研究所の光量子科学研究センターの100TW, 20fs レーザーは繰り返しが10Hz と高く、このパルス当たりエネルギーが~2Jのレーザーでも上述のような高エネルギーイオン生成が確認で



図2高周波電場とパルスレーザーの位相同期系

きれば、実用化という観点から大きく前進すること になる。こうした認識の上に立って、我々はイオン 生成のために最適化したターゲット、レーザーのパ ルス形状等の条件を探ることを目指している。

前章で述べた大電力レーザーによる生成イオンビ ームのエネルギー分布は、エネルギーの増大ととも に指数関数的にビーム強度が減少しており、これが 実用化の上での大きな障害となっている。この状況 の改善のため、我々はパルスレーザーと位相同期し た高周波電場でレーザー生成イオンビームの加・減 速を行うことによりイオンビームのエネルギー幅の 縮減を行い、同一エネルギー幅内のイオンビーム強 度の増大を図ることを提案した<sup>[4]</sup>。図2にパルスレー ザーと高周波電場の同期系の概念図を示す。ここで はレーザーの原発振の2倍の周波数の高周波電場を 用いることとし、図3に示したような 160MHz 近辺 のλ/4-Two Gap 共振器の設計を進めている。

### 3.2 東大・工学部・原子力研究施設の 12TW レーザーによる実験

関西研の 100TW, 20fs レーザーによる実験に先立 ち、イオン生成のためのレーザー集束、最適ターゲ ット条件及び高繰り返しを想定したターゲット駆動 方式の確立等を目指して、平成 13 年 10 月及び 12 月 に東大・工学研究科原子力工学研究施設の 12TW





(a) チェンバー外観 (b)チェンバー内部 レーザー照射用チェンバー 図 4

レーザーを用いた実験を行った。ターゲットとして は、Al, Ti, Ta,ポリプロピレン及びポリエチレンを使 用し、種々の厚さのターゲットに対する照射実験を 行った。図4にレーザーの照射に用いたチェンバー の外観及びその内部を示す。実験時には波長800nm、 ピーク強度 4~5TW 時間幅 50fs のレーザーを直径 15μm に集束しているのでターゲット上でのレーザ ーのパワー密度は 2~3x10<sup>18</sup>W/cm<sup>2</sup> に達していたと推 定している。またこの実験の場合のパルス当たりの エネルギーは 0.2~0.25J であった。

この条件ではポリエチレンやポロプロピレンのタ ーゲットと比して、Ti 等の金属ターゲットからのイ オン生成が多く、またイオンの生成はレーザーの進 行方向よりも後方に多くなっていることが観測され ている<sup>[5]</sup>。また、生成イオンビームのエネルギーも 1MeV に比して低く 500keV 程度以下に止まっている。 これに関しては、今後より定量的な研究を進める予 定であるが、前述の大強度レーザーで高エネルギー イオン生成を達成している場合の、レーザーと反対 面での Target Normal Sheath Acceleration (TNSA)<sup>[6]</sup>は この実験ではまだ実現するに至って居らず、レーザ ーと同一サイドの表面のプラズマからの大立体角へ の blow off が生じているものと理解している。今後、 レーザーのプリパルスを定量的に把握した実験を行 い、TNSA を達成するための条件を明確にしたいと 考えている。

### 4.レーザーイオン生成からビーム冷却に 至る全系評価システムの構築

パルスレーザーで生成したイオンビームは、縦方 向のエミッタンスについては位相空間内で回転し、 エネルギー幅の縮減を図るが、通常の加速器により これを加速可能とするためには、さらに電子ビーム 冷却により、縦・横両方向のエミッタンスの縮減を 実現する必要がある。こうしたホットイオンビーム の電子ビーム冷却に関しては、ドイツ、ハイデルベ ルグの重イオン蓄積・冷却リング TSR を用いたテス ト実験を遂行してきている[7]、が実用化のためには 実際のレーザー生成イオンビームに対して、こうし

た位相空間回転と電子ビーム冷却を適用して所要の 特性を有するビームとして実現できることを実証す ることが不可欠である。この目的のため、京都大学 化学研究所、原子核科学研究施設の現有の施設の中 に設置可能なサイズ(周長~20m)の小型の冷却リン グ LSR と 50TW 程度 (ピークパワーは TNSA の実現 可能な下限に近い値を考えている)を併設し、イオ ン生成から位相空間回転、電子ビーム冷却に至る全 系の実証実験を行う予定である。図5に現在建設を 進めつつある LSR を中心とするレ- ザー生成イオン ビームの評価施設のレイアウトを示す。

### 参考文献

- [1] P. Stephen et al., "Electron, photon and ion beams from the relativistic interaction of Petawatt laser pulses with solid targets", Physics of Plasma 7 (2000) pp2076-2082.
- [2] E. L. Clark et al., "Energetic heavy-ion and proton generation from ultraintense lasetr-plasma interactions with solids", Phys. Rev. Lett. **85**(2000) pp1654-1657. E. Brambrink et al., "Intense ion beams from relativistic
- [3] laser plasmas-a promising acceleration mechanism", Proc. of EPAC2002, Paris, France, June(2002) in print.
- [4] A. Noda et al., Collection and cooling scheme of heavy ions produced by a high power pulse laser". Beam Science and Technology 6 (2001) pp21-23.
- 「癌治療用超小型陽子・重イオンシンクロ [5] 松門宏治、 トロンの開発に向けたイオン発生実験」、日本原子力 研究所、関西研究所、光量子科学研究センター"超高 強度レーザーの切り拓く科学技術"研究会、平成 14 年 2 月 19 日~20 日、資料集 S.C. Wilks, et al., Phys. Plasmas 8 (2001) p.542.
- H. Fadil et al., "Électron Cooling of Ion Beams with Large Momentum Spread", Proc. of EPAC2002, Paris, France, [7] June(2002) in print.



レーザーイオン生成から位相空間回転、ビー 図 5 ム冷却に至る全系評価施設のレイアウト